

À UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO – UFMA  
Pró-reitora de Planejamento, Gestão e Transparência

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90029/2024**  
**PROPOSTA DE PREÇOS**

A MARCENARIA SULAR LTDA., por meio de seu representante, vem apresentar proposta de preço para o fornecimento e montagem de mobiliário, referente ao Pregão Eletrônico **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90029/2024**, com vistas ao atendimento das necessidades da **UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO – UFMA**, conforme abaixo:

**LOTE 2**

LOTE	ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÕES	PREÇO UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL DO ITEM (R\$)
2	3	230	UND	ARMÁRIO ESCRITÓRIO 800 x 500 x 1600  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	1.122,71	258.223,30
	4	110	UND	ESTAÇÃO TRABALHO 1400x 600 x 740  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	1.191,30	131.043,00
	5	150	UND	GAVETEIRO MÓVEL 300x 490x 640  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	722,00	108.300,00
	6	60	UND	MESA ESCRITÓRIO 1200x600  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	736,44	44.186,40
	7	60	UND	MESA ESCRITÓRIO 1400x600  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b>	794,20	47.652,00

				CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40 Marca: Sular Modelo/Linha: Sular		
	8	60	UND	MESA REUNIÃO REDONDA 1200d  Fabricante: Marcenaria Sular Ltda. CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40 Marca: Sular Modelo/Linha: Sular	1.010,80	60.648,00
VALOR TOTAL LOTE (R\$)						650.052,70

→ Seiscentos e Cinquenta Mil e Cinquenta e Dois Reais e Setenta Centavos

#### Dados da empresa

Razão Social:	MARCENARIA SULAR LTDA.		
CNPJ/MF:	89.278.519/0001-40		
Endereço:	RUA NESTOR MOREIRA, 631 – BAIRRO SAGRADA FAMÍLIA – CAXIAS DO SUL/RS		
Tel.:	55 54 3 213-7900		
e-mail:	SULAR@SULAR.COM.BR		
CEP:	95.052-500		
Cidade:	CAXIAS DO SUL	UF:	RS
Banco:	BANCO DO BRASIL S.A	Agência:	0089-2 c/c: 10.5482-1

#### Dados do Representante Legal da Empresa

Nome:	JULIANA SOARES CANEVESE
Cargo/Função:	SÓCIA-DIRETORA
Nome:	SÉRGIO CANEVESE
Cargo/Função:	SÓCIO-DIRETOR

O prazo de validade da proposta não será inferior a **60 (sessenta)** dias, a contar da data de sua apresentação.

O prazo de garantia dos bens será de, no mínimo, 5 anos, ou prazo fornecido pelo fabricante, se superior, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.

Caxias do Sul, 16 de dezembro de 2024.



89.278.519/0001-40  
MARCENARIA SULAR LTDA.  
Rua Nestor Moreira, 631  
Bairro Sagrada Família - CEP 95052-500  
CAXIAS DO SUL - RS



MARCENARIA SULAR LTDA.  
JULIANA SOARES CANEVESE  
RG: 1102092713  
CPF: 018.557.020-88



MARCENARIA SULAR LTDA.  
SÉRGIO CANEVESE  
RG: 1018964633  
CPF: 223.769.500-82

MARCENARIA SULAR LTDA - CNPJ: 89.278.519/0001-40  
RUA NESTOR MOREIRA, 631 – BAIRRO SAGRADA FAMÍLIA - CAXIAS DO SUL | RS  
FONE: (54) 3213-7900

iO

S40

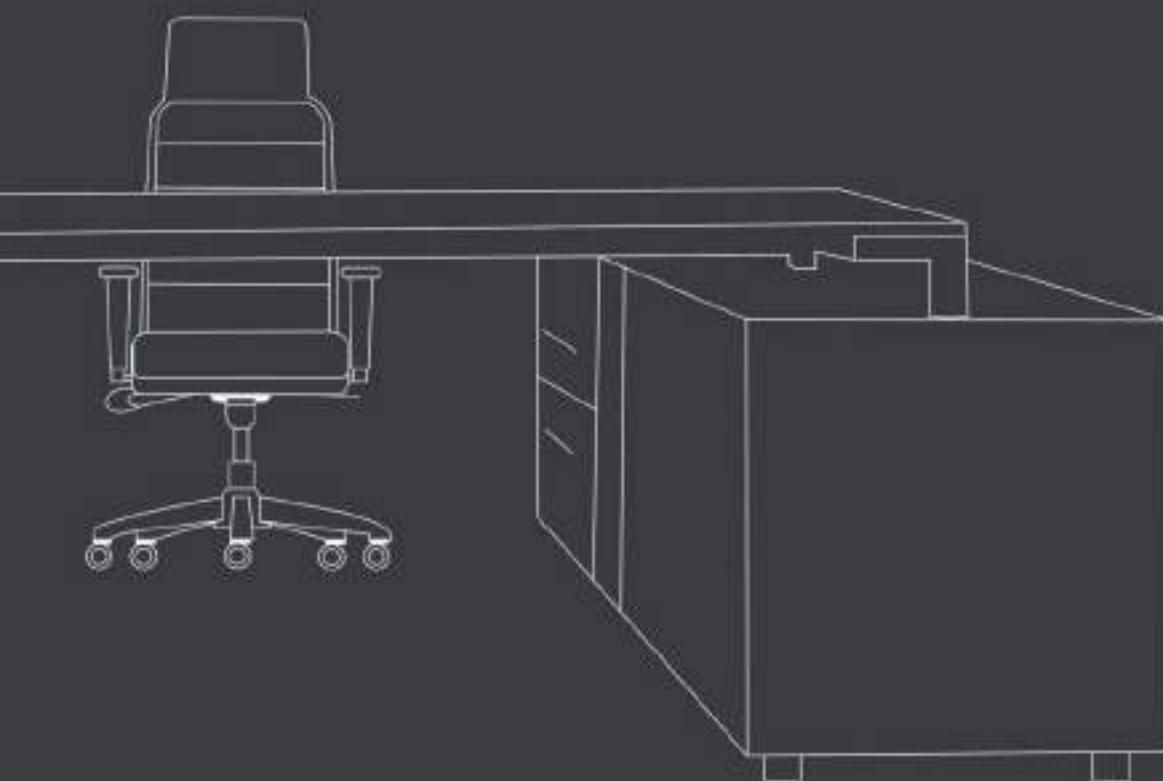
S7

S5

Siro

ST

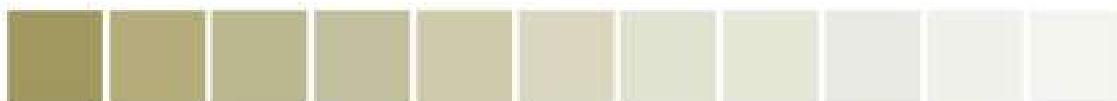
**sular**  
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIOS





# io

## Executiva Ejecutivo



Dá ao espaço do escritório definição, estilo e personalidade, unidos ao conforto e funcionalidade.

Projetado sobre perfis leves e estáveis, graças à uma estrutura moderna de linhas retas e arrojadas.

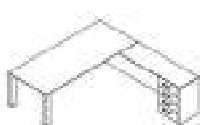





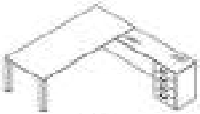



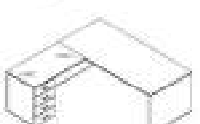
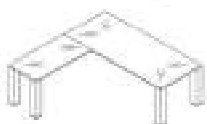
Da al espacio de la oficina definición, estilo y personalidad, unidos al confort y funcionalidad.

Diseñado sobre perfiles livianos y estables, gracias a una estructura moderna de líneas rectas y arrojadas.





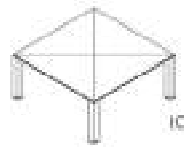

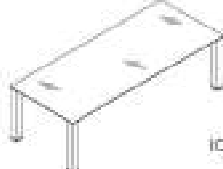
## Escritaninha em ângulo / Mesa en ángulo

	IO SC26D 206x200x74h IO SC27D 226x200x74h IO SC28D 246x200x74h IO SC29D 226x220x74h IO SC30D 246x220x74h		IO SC16D 206x200x74h IO SC17D 226x200x74h IO SC18D 246x200x74h IO SC19D 226x220x74h IO SC20D 246x220x74h		IO SC07D 212x210x74h IO SC07S 212x210x74h
	IO SC26S 206x200x74h IO SC27S 226x200x74h IO SC28S 246x200x74h IO SC29S 226x220x74h IO SC30S 246x220x74h		IO SC16S 206x200x74h IO SC17S 226x200x74h IO SC18S 246x200x74h IO SC19S 226x220x74h IO SC20S 246x220x74h		IO SC08D 212x210x74h IO SC08S 212x210x74h
	IO SC31D 206x200x74h IO SC32D 226x200x74h IO SC33D 246x200x74h IO SC34D 226x220x74h IO SC35D 246x220x74h		IO SC21D 206x200x74h IO SC22D 226x200x74h IO SC23D 246x200x74h IO SC24D 226x220x74h IO SC25D 246x220x74h		IO SC09D 212x210x74h IO SC09S 212x210x74h
	IO SC31S 206x200x74h IO SC32S 226x200x74h IO SC33S 246x200x74h IO SC34S 226x220x74h IO SC35S 246x220x74h		IO SC21S 206x200x74h IO SC22S 226x200x74h IO SC23S 246x200x74h IO SC24S 226x220x74h IO SC25S 246x220x74h		IO SC10D 212x210x74h IO SC10S 212x210x74h

## Escritaninha / Mesa

	IO SC01 212x90x74h IO SC03 212x100x74h IO SC05 240x100x74h		IO SC02 212x90x74h IO SC04 212x100x74h IO SC06 240x100x74h		IO SC13 200x90x74h IO SC14 228x90x74h IO SC15 288x90x74h
---	--	--	--	--	--

## Mesa para Reuniões / Mesa para reuniones

	IO TR01 160x160x74h		IO BR02 300x120x74h		IO TR03 300x120x74h
--	---------------------	---	---------------------	---	---------------------

## Móvel de serviço - Mueble de servicio

	IO AL01 160x50x74h
--	--------------------

## Biblioteca - Biblioteca

	IO LL201 200x42x205h
--	----------------------



# S40

## Diretiva Directiva

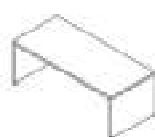


A mobilidade dos diversos elementos consiste em reinventar os ambientes de trabalho, dando vida a inúmeras soluções de viver no espaço direcionado. A S40 é composto da estrutura mobiliária funcional e versátil como aquela extensão onde é possível inserir moveis de serviços estruturais.

La movilidad de los diversos elementos consiste en reinventar los ambientes de trabajo, dando vida a innumerables soluciones de vivir en el espacio direccionado. La S40 se compone de la estructura funcional y versátil como aquella extensión donde es posible insertar muebles de servicios estructurales.



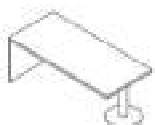
## Escritinha / Mesa



XP SC01 160x90x74h

XP SC02 180x90x74h

XP SC03 200x90x74h



XP SC04 160x90x74h

XP SC05 180x90x74h

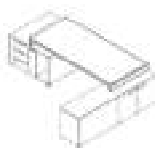
XP SC06 200x90x74h



XP SC07 160x90x74h

XP SC08 180x90x74h

XP SC09 200x90x74h



XP SC13 160x90x74h

XP SC14 180x90x74h

XP SC15 200x90x74h



XP SC22 160x90x74h

XP SC23 180x90x74h

XP SC24 200x90x74h



XP SC10 160x90x74h

XP SC11 180x90x74h

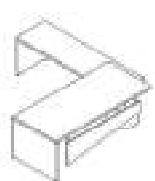
XP SC12 200x90x74h



XP SC16 160x90x74h

XP SC17 180x90x74h

XP SC18 200x90x74h



XP SC19 160x90x74h

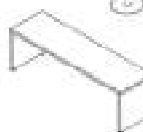
XP SC20 180x90x74h

XP SC21 200x90x74h

## Extensão - Extensión



XP AL01 210x60x74h



XP AL03 180x60x9h

XP AL04 200x60x9h

XP AL05 240x60x9h

## Mesa para Reuniões / mesa para reuniones



XP TR01 330x100x74h



XP TR02 ø 120x74h



XP TR03 90x90x74h

## Armário lateral - Armario lateral



(DI) XP MC010 90x55x63h

(ES) XP MC015 90x55x63h



XP MC03 90x55x63h



(DI) XP MC040 90x55x63h

(ES) XP MC045 90x55x63h



(DI) XP MC050 90x55x63h

(ES) XP MC055 90x55x63h



XP MC06 90x55x63h



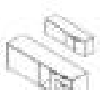
(DI) XP MC070 135x55x63h

(ES) XP MC075 135x55x63h



(DI) XP MC080 90x90x63h

(ES) XP MC085 90x90x63h



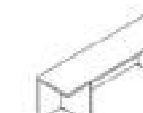
(DI) XP MC090 180x55x63h

(ES) XP MC095 180x55x63h

## Mesa com sala frontal - Escritorio con cierre frontal

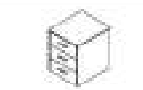


XP CL01 200x60x74h



XP CL02 245x60x74h

## Gaveteiro volante - Cajón con ruedas



XP CAS01 45x55x56h



XP CAS02 45x55x56h

## Armário super baixo - Armario super bajo 68h



(DI) XP LL101 45x45x68h

(ES) XP LL102 45x45x68h



(DI) XP LL103 45x45x68h

(ES) XP LL104 45x45x68h



(DI) XP LL105 45x45x68h

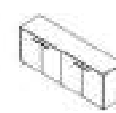
(ES) XP LL106 45x45x68h



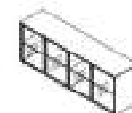
XP LL109 90x45x68h



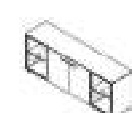
XP LL110 90x45x68h



XP LL111 180x45x68h



XP LL112 180x45x68h



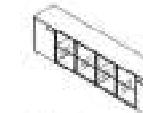
XP LL113 180x45x68h



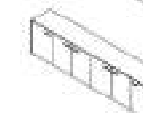
XP LL114 180x45x68h



XP LL115 270x45x68h

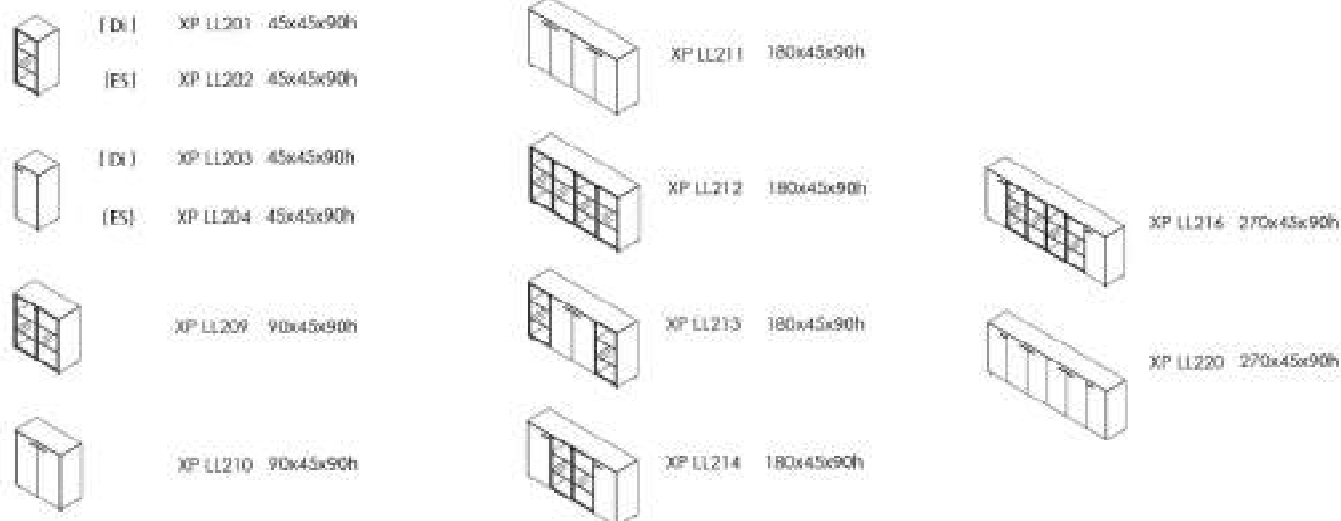


XP LL116 270x45x68h

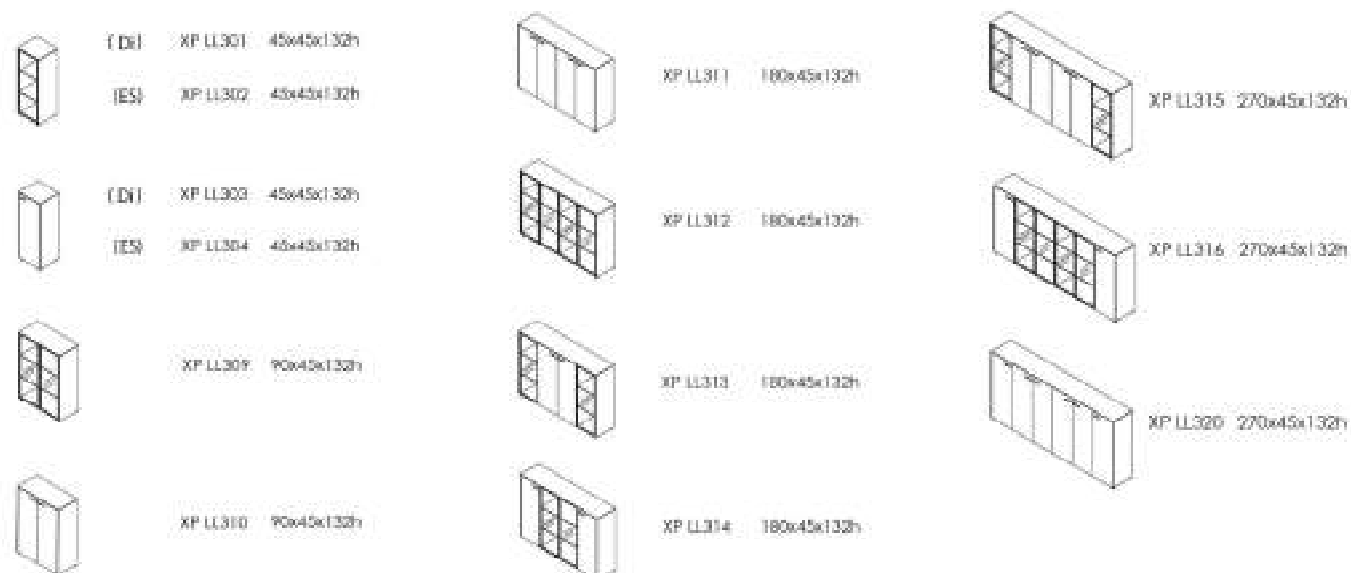


XP LL120 270x45x68h

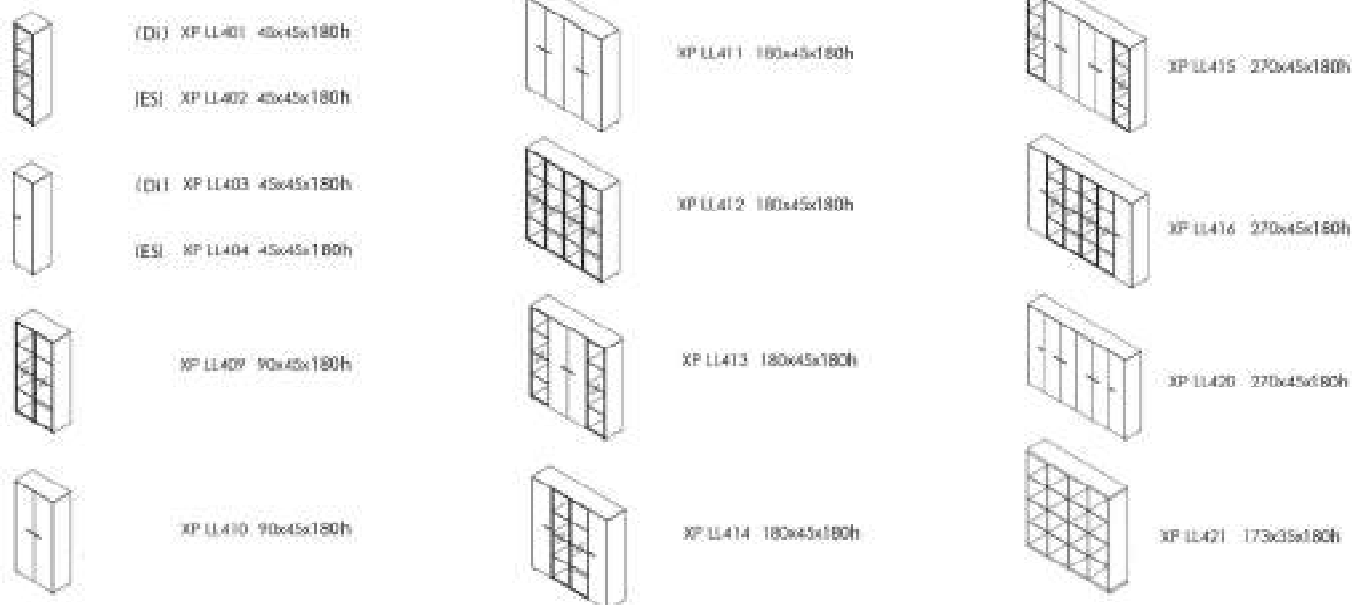
## Armário baixo - Armario bajo 90h



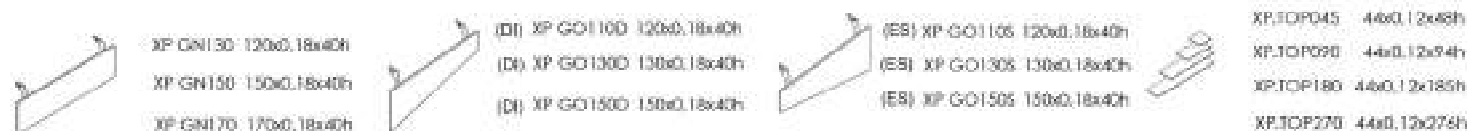
## Armário médio - Armario medio 132h

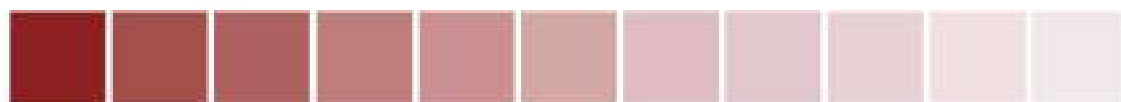


## Armário alto - Armario alto 180h



## Acessórios - Accesorios





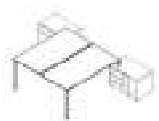


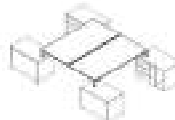

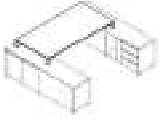


O estilo elegante, limpo e iluminado é identificado como sendo o melhor. Um prestígio em cada detalhe, na escolha de materiais de alta qualidade e com um design quente e harmonioso. A presença de vidros coloridos na tonalidade desejada, deixa a coleção dinâmica e aconchegante.


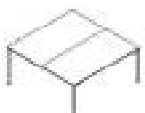


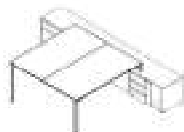
El estilo elegante, limpio e iluminado se identifica como el mejor. Un prestigio en cada detalle, en la elección de materiales de alta calidad y con un diseño cálido y armonioso. La presencia de cristales coloreados en la tonalidad deseada, deja la colección dinámica y acogedora.
















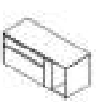
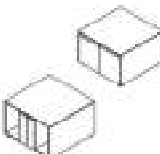
## Escrivaninha - Escritorio

	(DI) Q7 SC10 203x90x73h (ES) Q7 SC14 205x90x73h (DI) Q7 SC11 225x90x73h (ES) Q7 SC15 223x90x73h (DI) Q7 SC12 245x90x73h (ES) Q7 SC16 245x90x73h		(DI) Q7 SC34 180x180x73h (ES) Q7 SC37 180x180x73h (DI) Q7 SC35 200x180x73h (ES) Q7 SC38 200x180x73h (DI) Q7 SC36 220x180x73h (ES) Q7 SC39 220x180x73h		Q7 SC49 160x163x73h Q7 SC50 180x163x73h Q7 SC51 200x163x73h
	(DI) Q7 SC17 205x90x73h (ES) Q7 SC21 205x90x73h (DI) Q7 SC18 225x90x73h (ES) Q7 SC22 225x90x73h (DI) Q7 SC19 245x90x73h (ES) Q7 SC23 245x90x73h		Q7 SC43 160x80x73h Q7 SC44 180x80x73h Q7 SC45 200x80x73h		Q7 SC52 160x163x73h Q7 SC53 180x163x73h Q7 SC54 200x163x73h
	(DI) Q7 SC25 180x180x73h (ES) Q7 SC29 180x180x73h (DI) Q7 SC26 200x180x73h (ES) Q7 SC30 200x180x73h (DI) Q7 SC27 220x180x73h (ES) Q7 SC31 220x180x73h		Q7 SC46 160x80x73h Q7 SC47 180x80x73h Q7 SC48 200x80x73h		




## Extensão - Extensión

	Q7 ALD1Y 80x60x73h Q7 ALD2Y 100x60x73h Q7 ALD3Y 120x80x73h		Q7 TR01 160x163x73h Q7 TR02 180x163x73h Q7 TR03 200x163x73h Q7 TR04 240x163x73h		Q7 TR09 160x123x73h Q7 TR10 180x123x73h Q7 TR11 200x123x73h
	Q7 ALD5Y 80x123x73h Q7 ALD6Y 100x123x73h Q7 ALD7Y 120x123x73h		Q7 TR05 160x163x73h Q7 TR06 180x163x73h Q7 TR07 200x163x73h Q7 TR08 240x163x73h		

## Móvel e serviço - Mueble de servicio

	Q7 MO10 90x55x62h		(DI) Q7 MO01D 90x55x62h (ES) Q7 MO01S 90x55x62h		(DI) Q7 MO08D 90x90x62h (ES) Q7 MO08S 90x90x62h
	Q7 MO02 90x55x62h		(DI) Q7 MO12D 135x55x62h (ES) Q7 MO12S 135x55x62h		
	Q7 MO06 90x55x62h		Q7 MO18 90x55x62h		(DI) Q7 MO16D 180x55x62h (ES) Q7 MO16S 180x55x62h
	(DI) Q7 MO04D 90x55x62h (ES) Q7 MO04S 90x55x62h		(DI) Q7 MO03D 90x55x62h (ES) Q7 MO03S 90x55x62h		
	(DI) Q7 MO03D 90x55x62h (ES) Q7 MO03S 90x55x62h		(DI) Q7 MO15D 135x55x62h (ES) Q7 MO15S 135x55x62h		Q7 MO09 90x90x62h

## Gaveteiro - Gavetero

	Q7 CAS01 60x55x62h		Q7 CAS02 60x55x62h		Q7 CAS03 45x55x55h
--	--------------------	---	--------------------	---	--------------------

## Armário baixo - Armario bajo 68 h

	(DI) Q7 LL101 45x45x68h (ES) Q7 LL102 45x45x68h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL110 90x45x68h		Q7 LL114 180x45x68h Vidro jateado / Vidrio jateado
	(DI) Q7 LL103 45x45x68h (ES) Q7 LL104 45x45x68h		Q7 LL111 180x45x68h		Q7 LL115 270x45x68h Vidro jateado / Vidrio jateado
	(DI) Q7 LL105 45x45x68h (ES) Q7 LL106 45x45x68h		Q7 LL112 180x45x68h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL116 270x45x68h Vidro jateado / Vidrio jateado
	Q7 LL109 90x45x68h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL113 180x45x68h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL120 270x45x68h

## Armário baixo - Armario bajo 100 h

	(DI) Q7 LL201 45x45x100h (ES) Q7 LL202 45x45x100h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL211 180x45x100h		Q7 LL215 270x45x100h Vidro jateado / Vidrio jateado
	(DI) Q7 LL203 45x45x100h (ES) Q7 LL204 45x45x100h		Q7 LL212 180x45x100h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL216 270x45x100h Vidro jateado / Vidrio jateado
	Q7 LL209 90x45x100h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL213 180x45x100h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL220 270x45x100h
	Q7 LL210 90x45x100h		Q7 LL214 180x45x100h Vidro jateado / Vidrio jateado		

## Armário medio - Armario medio 132h

	(DI) Q7 LL301 45x45x132h (ES) Q7 LL302 45x45x132h Vidro jateado / Vidrio jateado		(DI) Q7 LL307 45x45x132h (ES) Q7 LL308 45x45x132h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL317 90x45x132h Vidro jateado / Vidrio jateado
	(DI) Q7 LL303 45x45x132h (ES) Q7 LL304 45x45x132h		Q7 LL309 90x45x132h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL318 90x45x132h Vidro jateado / Vidrio jateado
	(DI) Q7 LL305 45x45x132h (ES) Q7 LL306 45x45x132h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q7 LL310 90x45x132h		Q7 LL311 180x45x132h



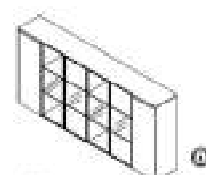
## Armário medio - Armario medio 132h



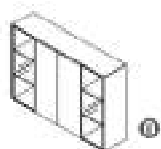
Q7 LL312 180x45x132h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



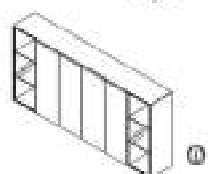
Q7 LL314 180x45x132h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



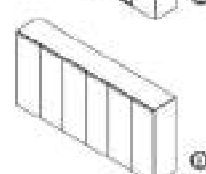
Q7 LL316 270x45x132h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



Q7 LL313 180x45x132h  
Vidro jateado / Vidrio jateado

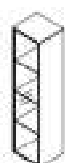


Q7 LL315 270x45x132h  
Vidro jateado / Vidrio jateado

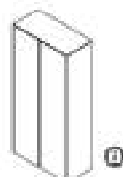


Q7 LL320 270x45x132h

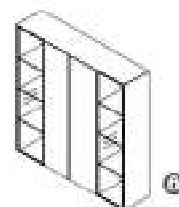
## Armário alto - Armario alto 196h



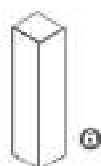
(DX) Q7 LL401 45x45x196h  
(SX) Q7 LL402 45x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



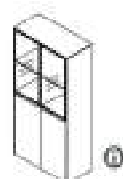
Q7 LL410 90x45x196h



Q7 LL413 180x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



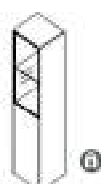
(DX) Q7 LL403 45x45x196h  
(SX) Q7 LL404 45x45x196h



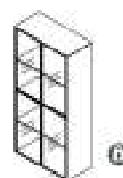
Q7 LL417 90x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



Q7 LL414 180x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



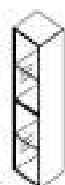
(DX) Q7 LL405 45x45x196h  
(SX) Q7 LL406 45x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



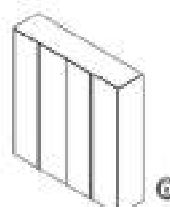
Q7 LL418 90x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



Q7 LL415 270x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



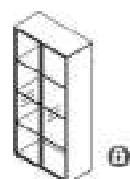
(DX) Q7 LL407 45x45x196h  
(SX) Q7 LL408 45x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



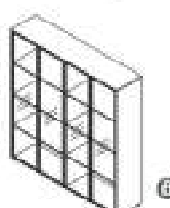
Q7 LL411 180x45x196h



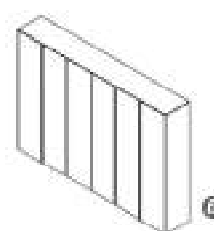
Q7 LL416 270x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



Q7 LL409 90x45x196h  
Vidro jateado / Vidrio jateado



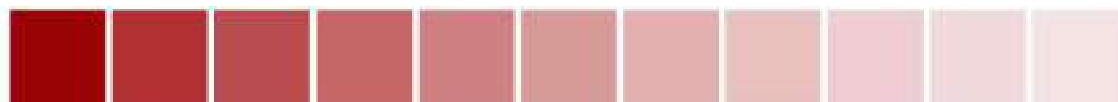
Q7 LL412 180x45x196h



Q7 LL420 270x45x196h

# S5

## Operacional Operativo



A estrutura geométrica do S5 cria um espaço operativo destinado à área de colaborações entre equipas. A utilização deste sistema conjunto permite que sejam inseridos muitos postos de trabalho. Estruturas simples são essenciais para organizarmos um espaço operacional. O escritório se torna flexível ao trabalho de equipe. Um espaço aberto, destinado a troca de ideias e de projetos. O S5 valoriza os trabalhadores de se relacionarem dentro do escritório. Isso se transforma em um ambiente de trabalho acolhedor, onde a praticidade e a simplicidade testemunham a nova tendência do convívio de trabalho.

La estructura geométrica del S5 crea un espacio operativo destinado al área de colaboraciones entre equipos. La utilización de este sistema conjunto permite introducir muchos puestos de trabajo. Las estructuras simples son esenciales para organizar un espacio operativo. La oficina se vuelve flexible al trabajo de equipo. Un espacio abierto, destinado al intercambio de ideas y de proyectos. El S5 valora a los trabajadores de relacionarse dentro de la oficina. Esto se transforma en un ambiente de trabajo acogedor, donde la practicidad y la sencillez testimonian la nueva tendencia de la convivencia de trabajo.



## Estação de trabalho - Estación de trabajo

	Q5 PD01 250x160x72h Q5 PD02 320x160x72h Q5 PD09 360x160x72h Q5 PD15 400x200x72h		Q5 WD01 320x163x72h Q5 WD02 360x163x72h		Q5 WD11 320x163x72h Q5 WD12 360x163x72h
	Q5 PD03 250x160x72h Q5 PD11 320x160x72h Q5 PD17 400x200x72h		Q5 WD03 320x163x72h Q5 WD04 360x163x72h		Q5 WD07 320x163x72h Q5 WD08 360x163x72h
	Q5 PD13 250x160x72h Q5 PD16 320x160x72h Q5 PD18 360x160x72h Q5 PD19 400x200x72h		(DI) Q5 SW03 140x160x72h (ES) Q5 SW04 160x160x72h (DI) Q5 SW01 180x160x72h (ES) Q5 SW02 180x160x72h		Q5 WD09 320x163x72h Q5 WD10 360x163x72h
	Q5 PD01 250x323x72h Q5 PD05 320x363x72h Q5 PD09 360x430x72h Q5 PD15 400x430x72h		(DI) Q5 SW07 140x160x72h (ES) Q5 SW08 160x160x72h (DI) Q5 SW05 180x160x72h (ES) Q5 SW06 180x160x72h		Q5 WD17 320x163x72h Q5 WD18 360x163x72h
	Q5 PQ03 250x323x72h Q5 PQ07 320x363x72h Q5 PQ11 360x430x72h Q5 PQ17 400x430x72h		(DI) Q5 SW11 160x160x72h (ES) Q5 SW12 160x160x72h (DI) Q5 SW09 180x160x72h (ES) Q5 SW10 180x160x72h		Q5 WD13 320x163x72h Q5 WD14 360x163x72h
	Q5 PQ13 250x323x72h Q5 PQ16 320x363x72h Q5 PQ18 360x430x72h Q5 PQ19 400x430x72h		Q5 SC0001 120x163x72h Q5 SC0002 140x163x72h Q5 SC0003 160x163x72h Q5 SC0004 180x163x72h Q5 SC0005 200x163x72h		Q5 WD15 320x163x72h Q5 WD16 360x163x72h
	Q5 WD03 320x163x72h Q5 WD06 360x163x72h		Q5 SC0006 240x163x72h Q5 SC0007 320x163x72h Q5 SC0008 360x163x72h Q5 SC0009 400x163x72h		

## Escrivaninha / Mesa

	Q5 SC01 80x80x72h Q5 SC02 100x80x72h Q5 SC03 120x80x72h Q5 SC04 140x80x72h Q5 SC05 160x80x72h Q5 SC06 180x80x72h Q5 SC07 200x80x72h
	Q5 SC08 80x60x72h Q5 SC09 100x60x72h Q5 SC10 120x60x72h

## Extensão - Extensión

	Q5 SC11 80x80x72h Q5 SC12 100x80x72h Q5 SC13 120x80x72h Q5 SC14 140x80x72h Q5 SC15 160x80x72h Q5 SC16 180x80x72h Q5 SC17 200x80x72h
	Q5 AL01 80x60x72h Q5 AL02 100x60x72h Q5 AL01 120x60x72h

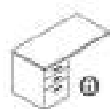
## Mesa de reuniões - Mesa de reuniones

	Q5 TR01 120x123x72h Q5 TR02 200x123x72h Q5 TR03 240x123x72h
	Q5 TR04 160x100x72h Q5 TR05 180x100x72h Q5 TR06 200x100x72h

## Escrivaninha em ângulo / Mesa en ángulo

	(DI) Q5 PU02 140x80x72h (ES) Q5 PU01 140x80x72h (DI) Q5 PU06 160x80x72h (ES) Q5 PU05 160x80x72h (DI) Q5 PU10 180x80x72h (ES) Q5 PU09 180x80x72h (DI) Q5 PU16 200x80x72h (ES) Q5 PU15 200x80x72h		(DI) Q5 PU04 140x80x72h (ES) Q5 PU03 140x80x72h (DI) Q5 PU08 160x80x72h (ES) Q5 PU07 160x80x72h (DI) Q5 PU12 180x80x72h (ES) Q5 PU11 180x80x72h (DI) Q5 PU18 200x80x72h (ES) Q5 PU17 200x80x72h		(DI) Q5 PU14 140x80x72h (ES) Q5 PU13 140x80x72h (DI) Q5 PU22 160x80x72h (ES) Q5 PU21 160x80x72h (DI) Q5 PU24 180x80x72h (ES) Q5 PU23 180x80x72h (DI) Q5 PU30 200x80x72h (ES) Q5 PU19 200x80x72h
--	--	--	--	--	--

## Extensões com unidade de gavetas - Extensiones con unidad de cajones



(DI)	Q5 AL10	100x60x72h
(ES)	Q5 AL11	100x60x72h
(DI)	Q5 AL08	120x60x72h
(ES)	Q5 AL09	120x60x72h



(DI)	Q5 AL06	100x60x72h
(ES)	Q5 AL07	100x60x72h
(DI)	Q5 AL04	120x60x72h
(ES)	Q5 AL05	120x60x72h

## Gaveteiro volante - Cajón volante



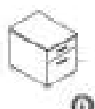
Q5 CAS01 45x60x56h



MI CAS07S 45x55x55h



Q5 CAS05 45x60x69h



Q5 CAS02 45x60x56h



MI CAS07Y 45x55x55h



Q5 CAS06 45x60x69h



Q5 CAS03 45x60x56h



Q5 CAS04 45x60x69h



MI CAS05 18x82x116h

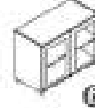
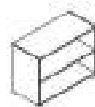
## Biblioteca 64h - Biblioteca 64h



Q5 LG101 45x45x64h



Q5 LL110 90x45x64h

Q5 LL1090 90x45x64h  
Vidro transparente / Vidrio transparente

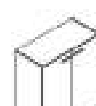
Q5 LG102 90x45x64h

(DI) Q5 LL1020 45x45x64h  
(ES) Q5 LL1010 45x45x64h  
Vidro transparente / Vidrio transparenteQ5 LL1097 90x45x64h  
Vidro transparente / Vidrio transparente(DI) Q5 LL103 45x45x64h  
(ES) Q5 LL104 45x45x64h(DI) Q5 LL1027 45x45x64h  
(ES) Q5 LL1017 45x45x64h  
Vidro transparente / Vidrio transparente

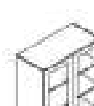
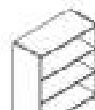
## Biblioteca 96h - Biblioteca 96h



Q5 LG201 45x45x96h



Q5 LL210 90x45x96h

Q5 LL2090 90x45x96h  
Q5 LL2097 90x45x96h  
Vidro transparente / Vidrio transparente

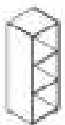
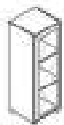
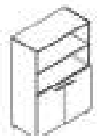
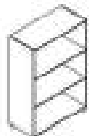
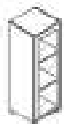

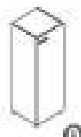
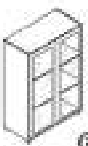
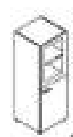
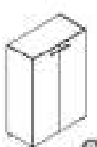

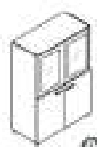
Q5 LG202 90x45x96h

(DI) Q5 LL2020 45x45x96h  
(ES) Q5 LL2010 45x45x96h  
Vidro transparente / Vidrio transparente


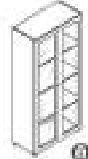
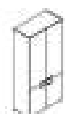
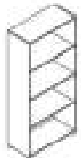
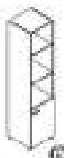


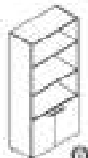

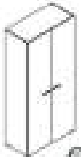
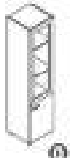

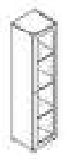
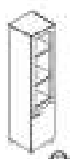
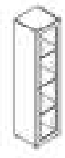
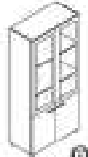

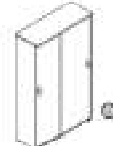
Q5 LL221 90x45x96h

(DI) Q5 LL203 45x45x96h  
(ES) Q5 LL204 45x45x96h(DI) Q5 LL2027 45x45x96h  
(ES) Q5 LL2017 45x45x96h  
Vidro transparente / Vidrio transparente

## Biblioteca 128h - Biblioteca 128h

	Q5 LG301	45x45x128h		(DI) Q5 LL3020 45x45x128h (ES) Q5 LL3010 45x45x128h Vidro transparente / Vidrio transparente		Q5 LL317 90x45x128h
	Q5 LG302	90x45x128h		(DI) Q5 LL3027 45x45x128h (ES) Q5 LL3017 45x45x128h Vidro acetinado / Vidrio satinado		(DI) Q5 LL3080 45x45x128h (ES) Q5 LL3070 45x45x128h Vidro transparente / Vidrio transparente
	(DI) Q5 LL303 (ES) Q5 LL304	45x45x128h 45x45x128h		Q5 LL3090 90x45x128h Vidro transparente / Vidrio transparente Q5 LL3097 90x45x128h Vidro jateado / Vidrio jateado		(DI) Q5 LL3087 45x45x128h (ES) Q5 LL3077 45x45x128h Vidro jateado / Vidrio jateado
	Q5 LL310	90x45x128h		(DI) Q5 LL305 45x45x128h (ES) Q5 LL306 45x45x128h		Q5 LL3180 90x45x128h Vidro transparente / Vidrio transparente Q5 LL3187 90x45x128h Vidro jateado / Vidrio jateado

## Biblioteca 192h - Biblioteca 192h

	Q5 LG401	45x45x192h		Q5 LL4090 90x45x192h Vidro transparente / Vidrio transparente Q5 LL4097 90x45x192h Vidro jateado / Vidrio jateado		Q5 LL411 90x45x192h
	Q5 LG402	90x45x192h		(DI) Q5 LL405 45x45x192h (ES) Q5 LL406 45x45x192h		Q5 LL412 90x45x192h
	(DI) Q5 LL403 (ES) Q5 LL404	45x45x192h 45x45x192h		Q5 LL417 90x45x192h		Q5 LG403 90x45x192h
	Q5 LL410	90x45x192h		(DI) Q5 LL4080 45x45x192h (ES) Q5 LL4070 45x45x192h Vidro transparente / Vidrio transparente		Q5 LL425 90x45x192h
	(DI) Q5 LL4010 45x45x192h (ES) Q5 LL4020 45x45x192h Vidro transparente / Vidrio transparente			(DI) Q5 LL4087 45x45x192h (ES) Q5 LL4077 45x45x192h Vidro jateado / Vidrio jateado	<b>Armario com portas de correr</b> <b>Estantes de puertas correderas</b>	
	(DI) Q5 LL4017 45x45x192h (ES) Q5 LL4027 45x45x192h Vidro jateado / Vidrio jateado			Q5 LL4180 90x45x192h Vidro transparente / Vidrio transparente Q5 LL4187 90x45x192h Vidro jateado / Vidrio jateado		
						NE LS303 120x45x84h
						NE LS403 120x45x192h

# SIRO

## Operacional Operativo



Transmite uma imagem acolhedora e que entra em contato com a vida corporativa. O projeto Siró é a solução ideal, sempre moderna e original graças à possibilidade de variedade e de diversos elementos que a compõe. A escolha das linhas delicadas e ergonômicas e de forma particular curva, permite uma vasta funcionalidade e garante uma operacionalidade, alcançando a máxima praticidade.

Transmite una imagen acogedora y que entra en contacto con la vida corporativa. El proyecto Siró es la solución ideal, siempre moderna y original gracias a la posibilidad de variedad y de diversos elementos que la componen. La elección de las líneas delicadas y ergonómicas y de forma particular curva, permite una amplia funcionalidad y garantiza una operatividad, alcanzando la máxima practicidad.



## Escritaninha - Mesa



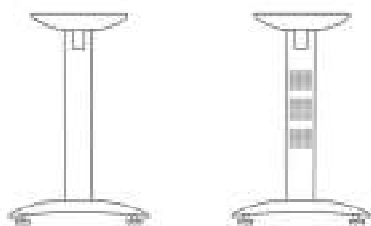
## Estação de trabalho / Estación de trabajo



## Mesa complementar / Mesa complementaria



## Tipos de Pés de Mesa / Tipos de pie de mesa



### Nômade

Nômade  
Nômade



### Península

Península  
Península



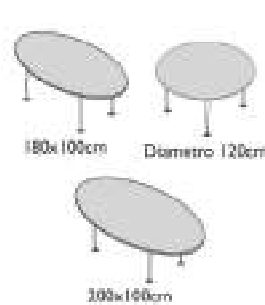
### Escritaninha

Escritaninha em ângulo  
Mesa em ângulo



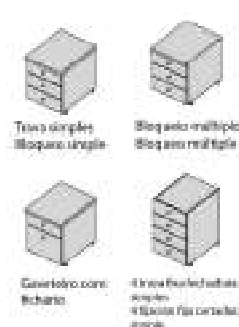
### Mesa de reunião

Mesa de Reunião  
Mesa de Reunião



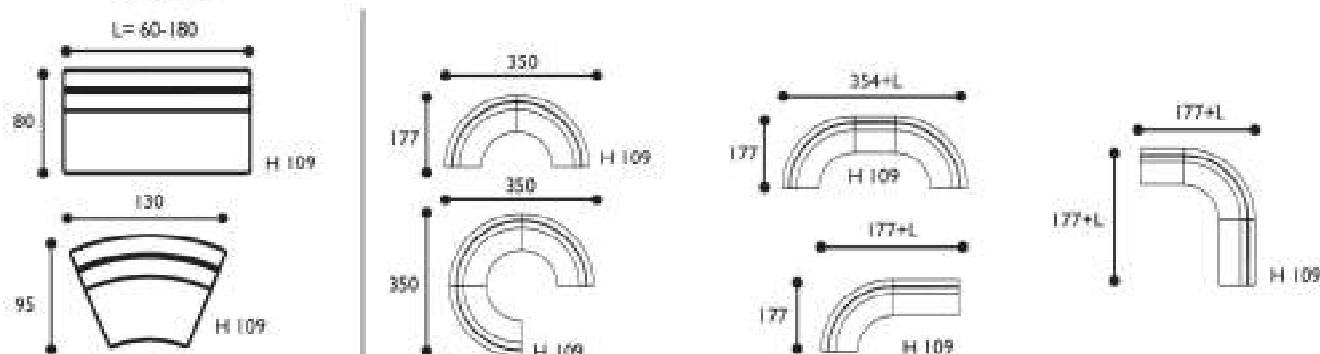
### Gaveteiro volante

Gaveteiro volante com rodízio  
Gaveteiro volante com ruedas

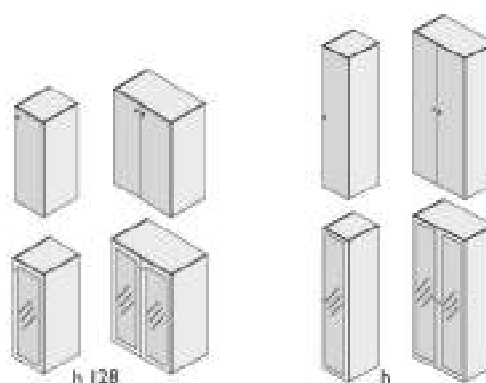
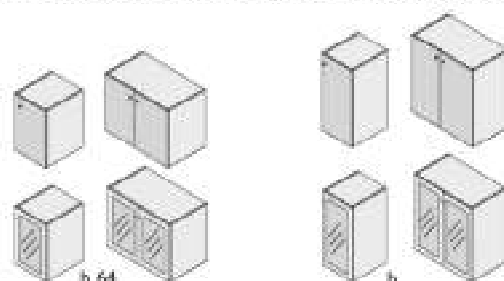


## Recepção- Recepción

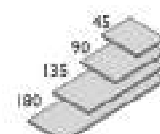
### Módulos



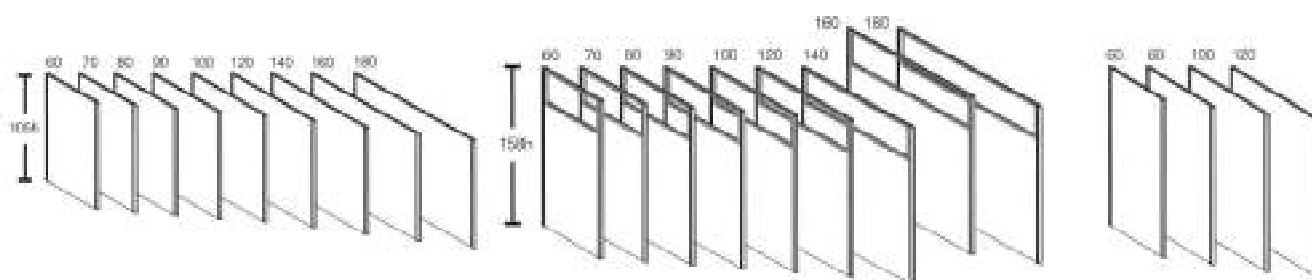
### Portas de vidro cegas ou transparentes Puertas de cristal ciegas o transparentes



### Topo para móveis superior para muebles



## Painel de parede - Panel de pared





# STATION

## Operacional Operativo



O Projeto Station nos permite mobiliar de modo simples espaços de trabalho que adotem as exigências com design moderno, que foram estudadas para acolher de modo ergonômico e confortável os seus usuários. É perfeito para quem procura um produto compacto com design moderno e inteligente.

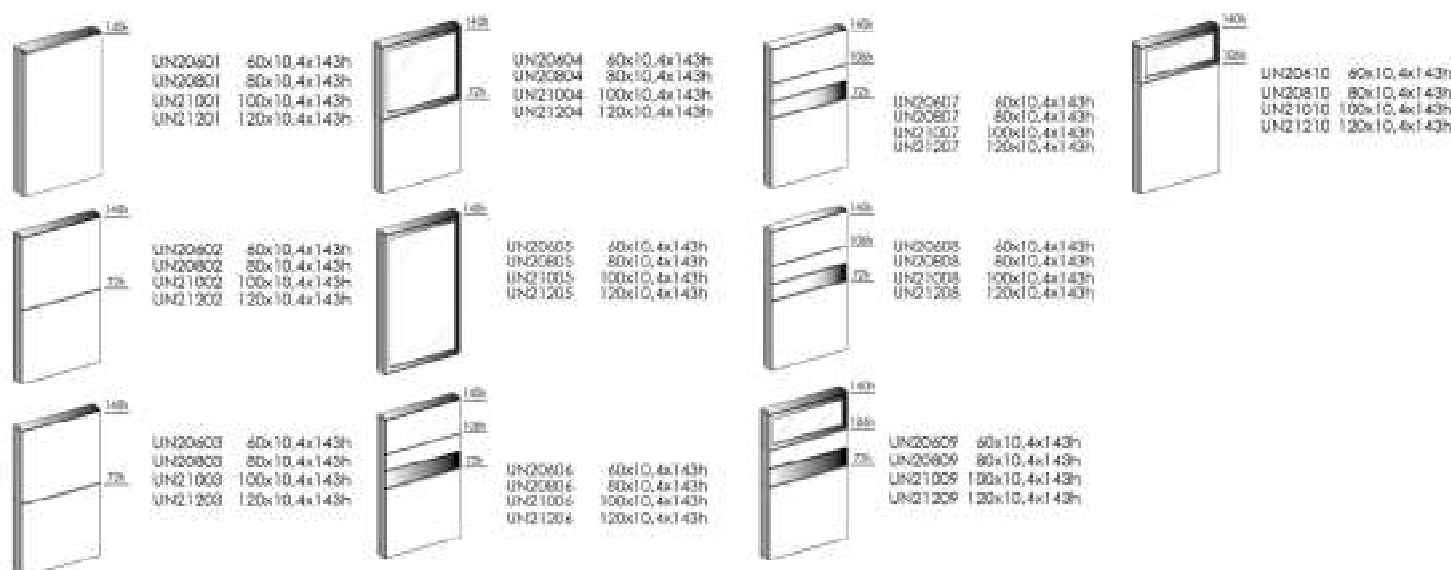
El Proyecto Station nos permite movilizar de modo simple espacios de trabajo que adopten las exigencias con diseño moderno, que han sido estudiadas para acoger de modo ergonómico y comfortable a sus usuarios. Es perfecto para quien busca un producto compacto con un diseño moderno e inteligente.



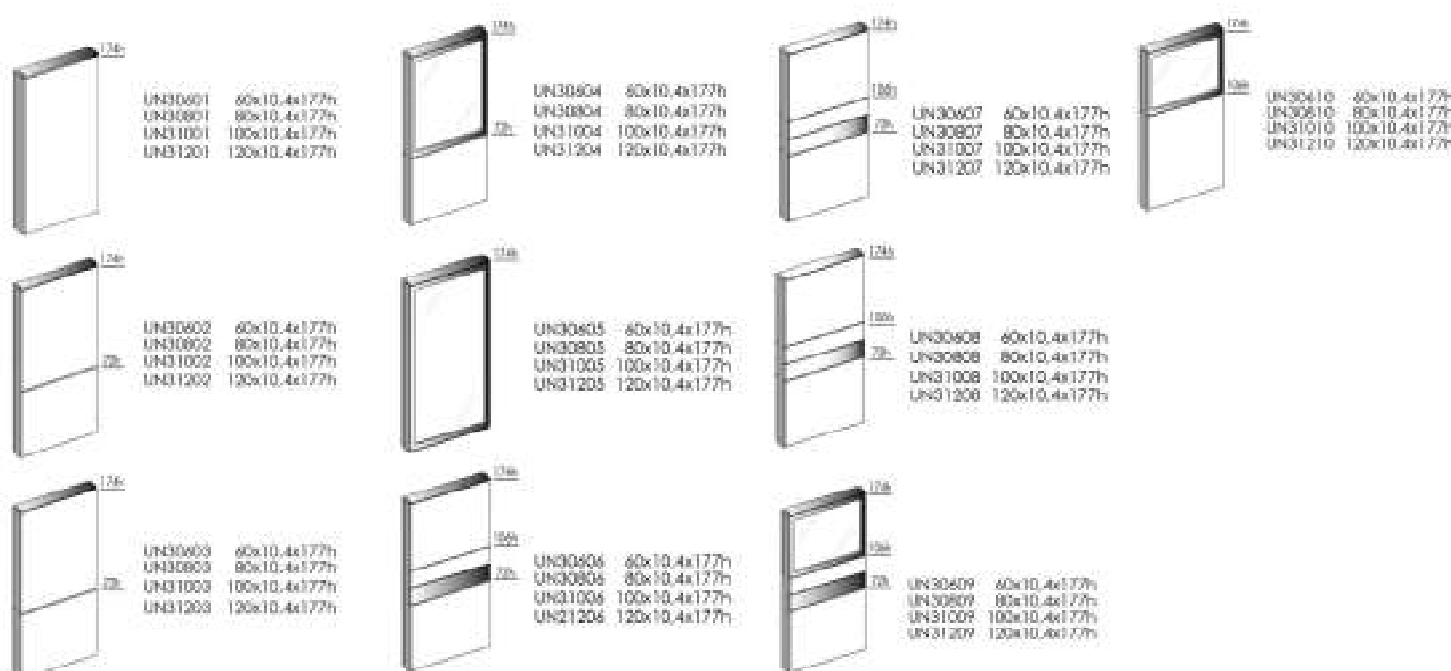
## Módulo - Módulo 106h



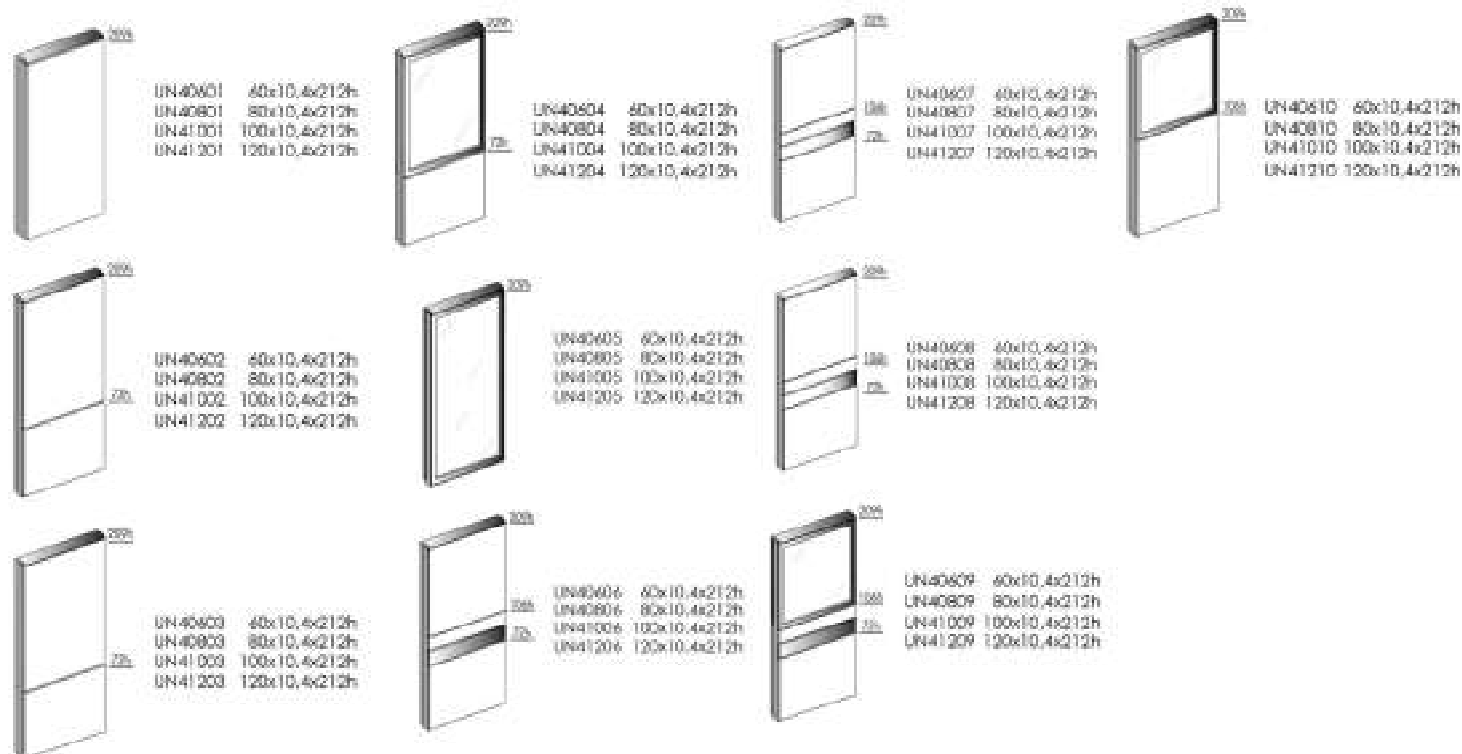
## Módulo - Módulo 140h



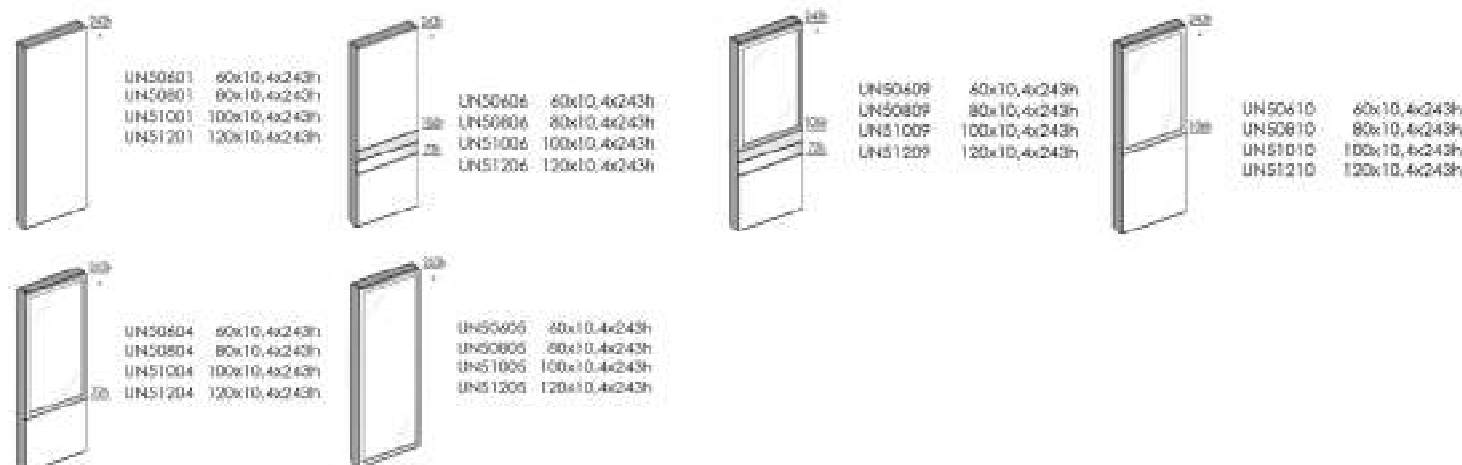
## Módulo - Módulo 174h



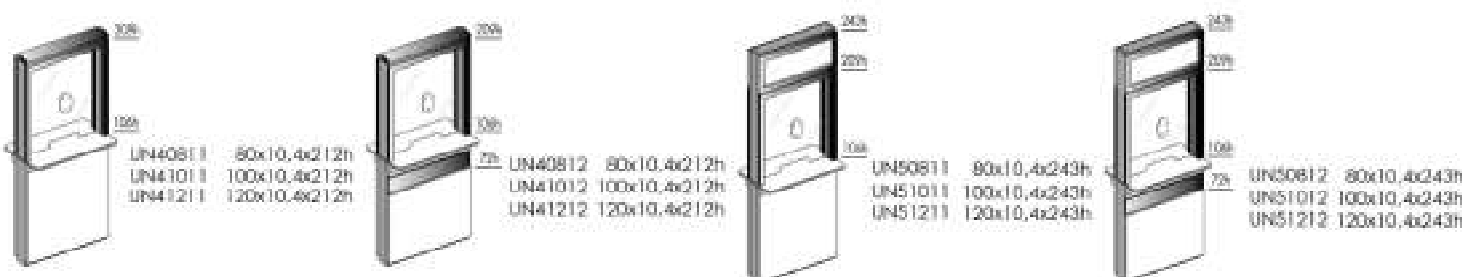
## Módulo - Módulo 209h






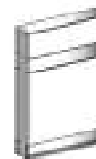



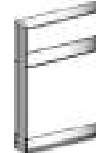
## Módulo - Módulo 243h



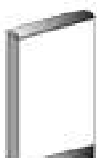


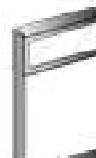

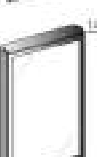
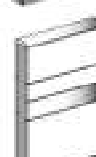


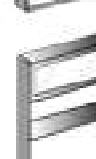
## Módulos de recepção - Módulos de recepção












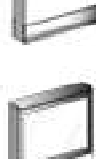
## Módulos com rodapé - Módulos com zócalo 106h

	UNZ10601 60x10,4x109h UNZ10601 80x10,4x109h UNZ11001 100x10,4x109h UNZ11201 120x10,4x109h		UNZ10603 60x10,4x109h UNZ10603 80x10,4x109h UNZ11003 100x10,4x109h UNZ11203 120x10,4x109h		UNZ10605 60x10,4x109h UNZ10605 80x10,4x109h UNZ11005 100x10,4x109h UNZ11205 120x10,4x109h		UNZ10607 60x10,4x109h UNZ10607 80x10,4x109h UNZ11007 100x10,4x109h UNZ11207 120x10,4x109h
	UNZ10602 60x10,4x109h UNZ10602 80x10,4x109h UNZ11002 100x10,4x109h UNZ11202 120x10,4x109h		UNZ10604 60x10,4x109h UNZ10604 80x10,4x109h UNZ11004 100x10,4x109h UNZ11204 120x10,4x109h		UNZ10606 60x10,4x109h UNZ10606 80x10,4x109h UNZ11006 100x10,4x109h UNZ11206 120x10,4x109h		UNZ10608 60x10,4x109h UNZ10608 80x10,4x109h UNZ11008 100x10,4x109h UNZ11208 120x10,4x109h

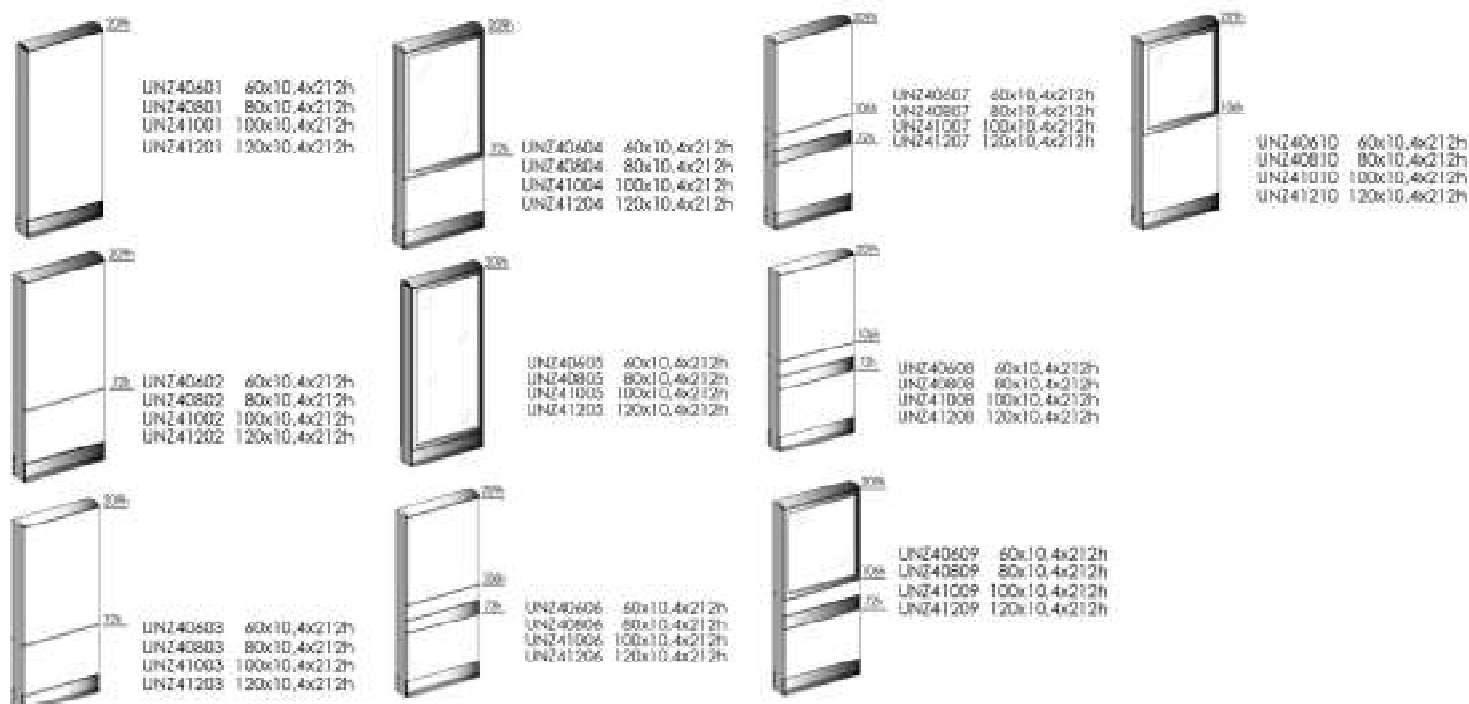
## Módulos com rodapé - Módulos com zócalo 140h

	UNZ20601 60x10,4x143h UNZ20601 80x10,4x143h UNZ21001 100x10,4x143h UNZ21201 120x10,4x143h		UNZ20604 60x10,4x143h UNZ20604 80x10,4x143h UNZ21004 100x10,4x143h UNZ21204 120x10,4x143h		UNZ20607 60x10,4x143h UNZ20607 80x10,4x143h UNZ21007 100x10,4x143h UNZ21207 120x10,4x143h		UNZ20610 60x10,4x143h UNZ20610 80x10,4x143h UNZ21010 100x10,4x143h UNZ21210 120x10,4x143h
	UNZ20602 60x10,4x143h UNZ20602 80x10,4x143h UNZ21002 100x10,4x143h UNZ21202 120x10,4x143h		UNZ20605 60x10,4x143h UNZ20605 80x10,4x143h UNZ21005 100x10,4x143h UNZ21205 120x10,4x143h		UNZ20608 60x10,4x143h UNZ20608 80x10,4x143h UNZ21008 100x10,4x143h UNZ21208 120x10,4x143h		
	UNZ20603 60x10,4x143h UNZ20603 80x10,4x143h UNZ21003 100x10,4x143h UNZ21203 120x10,4x143h		UNZ20606 60x10,4x143h UNZ20606 80x10,4x143h UNZ21006 100x10,4x143h UNZ21206 120x10,4x143h		UNZ20609 60x10,4x143h UNZ20609 80x10,4x143h UNZ21009 100x10,4x143h UNZ21209 120x10,4x143h		

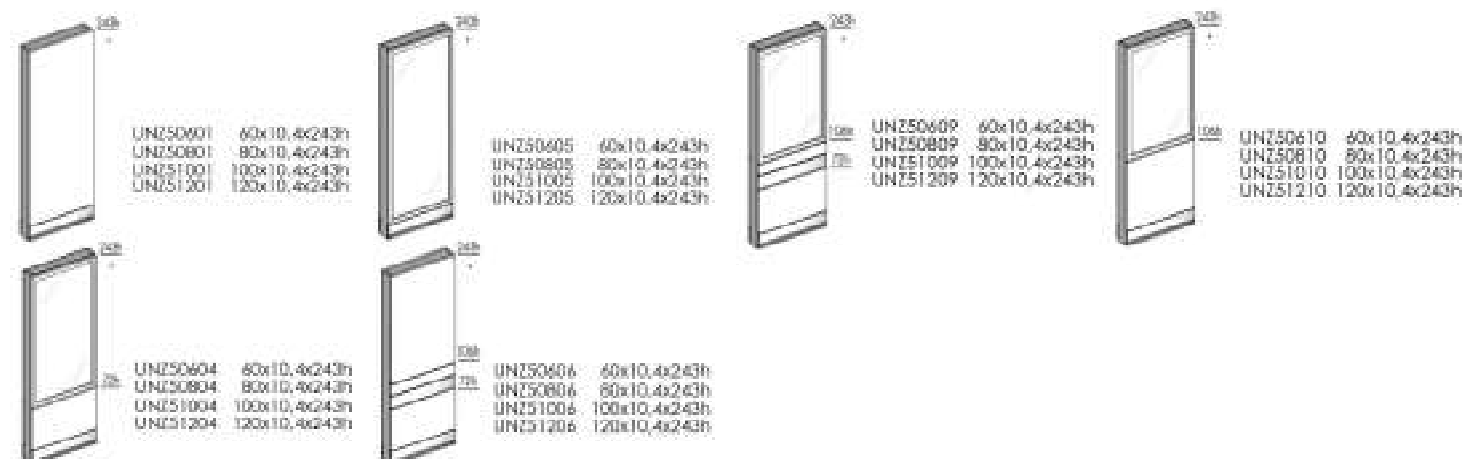
## Módulos com rodapé - Módulos com zócalo 174h

	UNZ30601 60x10,4x177h UNZ30601 80x10,4x177h UNZ31001 100x10,4x177h UNZ31201 120x10,4x177h		UNZ30604 60x10,4x177h UNZ30604 80x10,4x177h UNZ31004 100x10,4x177h UNZ31204 120x10,4x177h		UNZ30607 60x10,4x177h UNZ30607 80x10,4x177h UNZ31007 100x10,4x177h UNZ31207 120x10,4x177h		UNZ30610 60x10,4x177h UNZ30610 80x10,4x177h UNZ31010 100x10,4x177h UNZ31210 120x10,4x177h
	UNZ30602 60x10,4x177h UNZ30602 80x10,4x177h UNZ31002 100x10,4x177h UNZ31202 120x10,4x177h		UNZ30605 60x10,4x177h UNZ30605 80x10,4x177h UNZ31005 100x10,4x177h UNZ31205 120x10,4x177h		UNZ30608 60x10,4x177h UNZ30608 80x10,4x177h UNZ31008 100x10,4x177h UNZ31208 120x10,4x177h		
	UNZ30603 60x10,4x177h UNZ30603 80x10,4x177h UNZ31003 100x10,4x177h UNZ31203 120x10,4x177h		UNZ30606 60x10,4x177h UNZ30606 80x10,4x177h UNZ31006 100x10,4x177h UNZ31206 120x10,4x177h		UNZ30609 60x10,4x177h UNZ30609 80x10,4x177h UNZ31009 100x10,4x177h UNZ31209 120x10,4x177h		

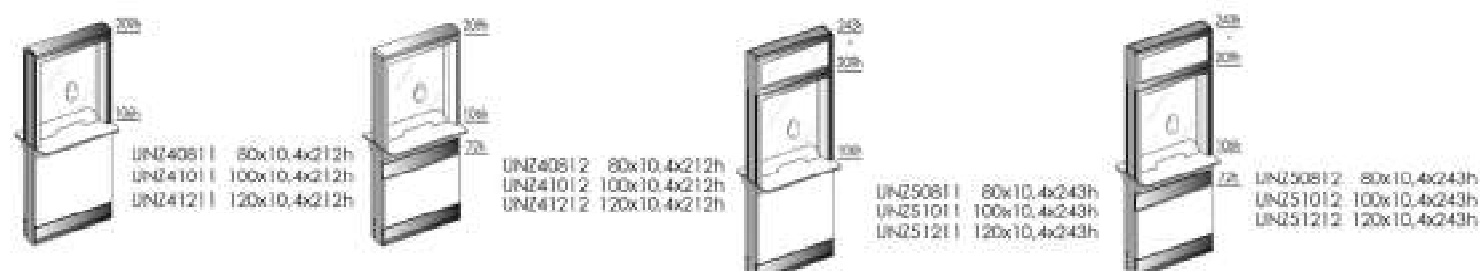
## Módulos com rodapé - Módulos com zócalo 209h



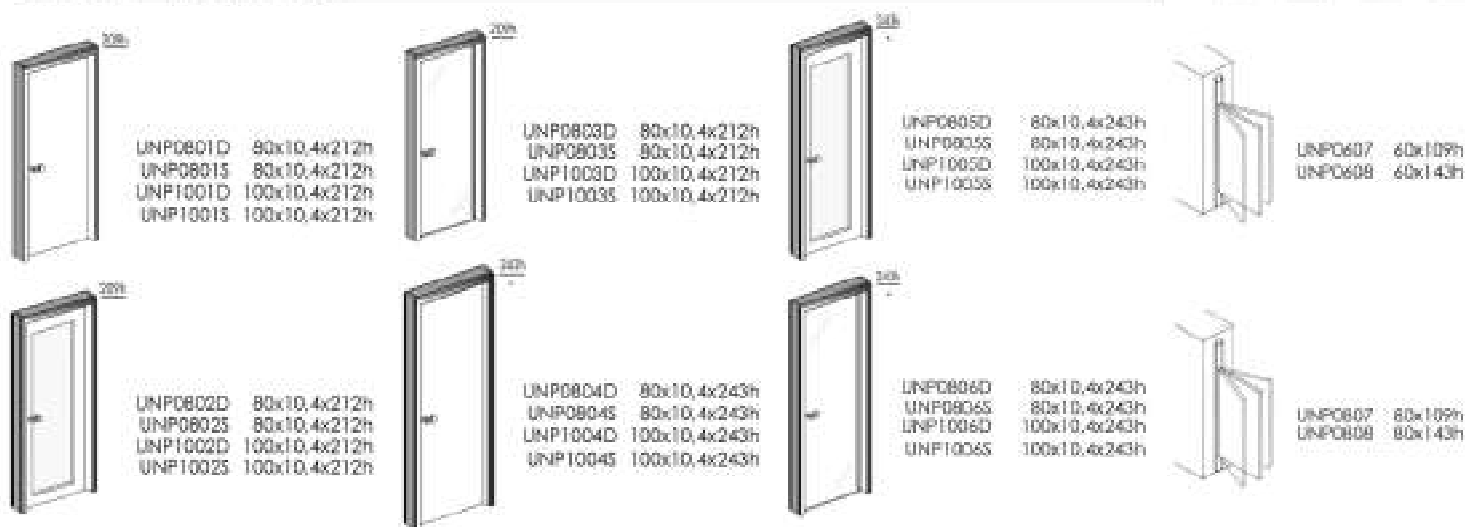
## Módulos com rodapé - Módulos com zócalo 243h



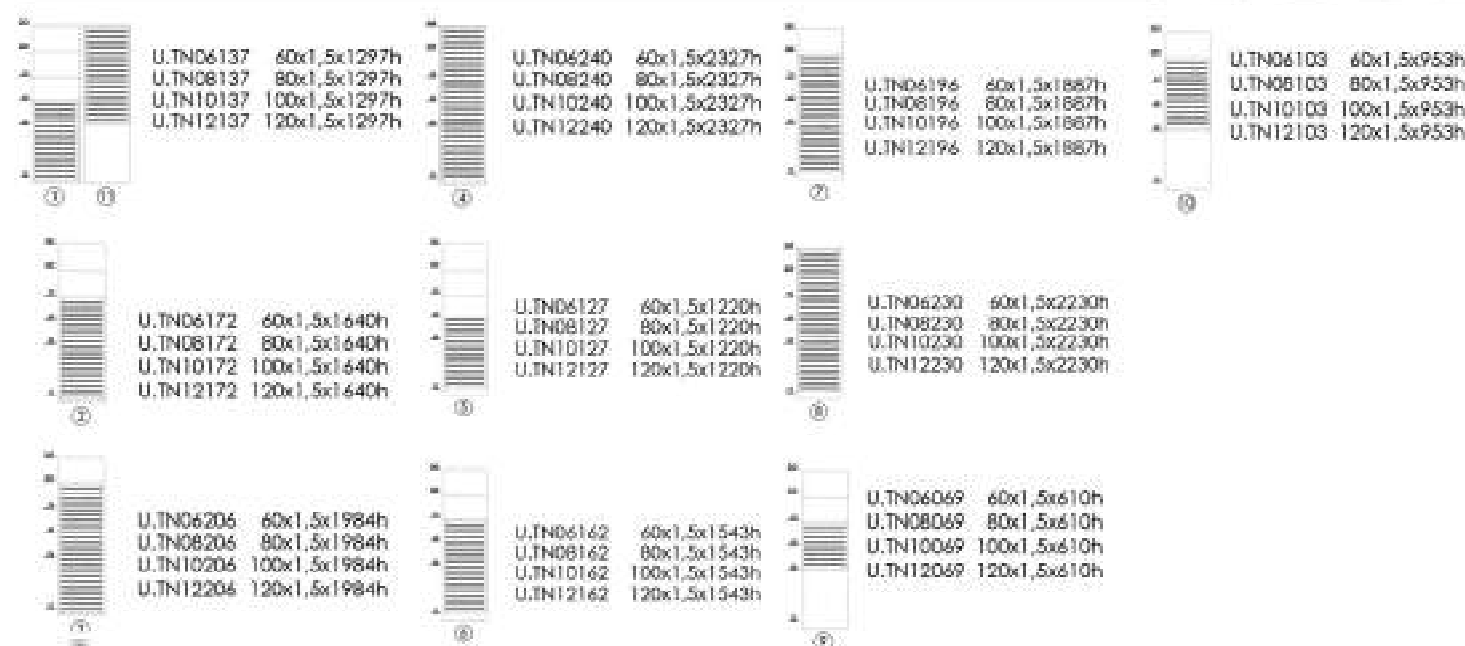
## Módulos com soquete receptivo - Módulos com socket receptivo



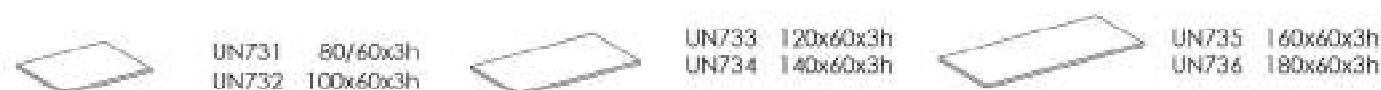
## Porta - Puerta 209h



## Persiana - Persiana



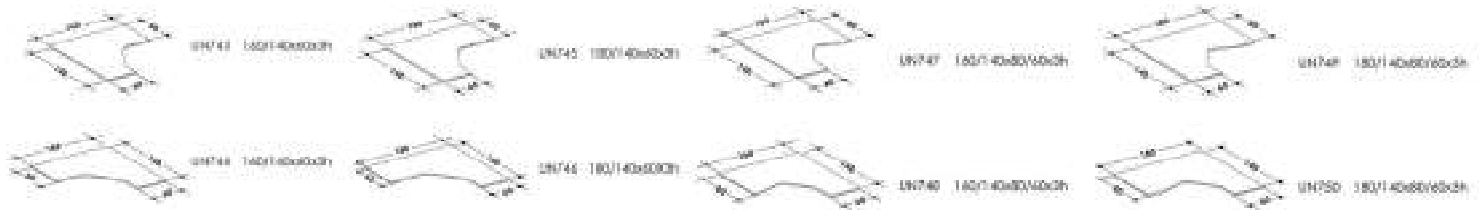
## Tampo de mesa - Tableto de mesa 60



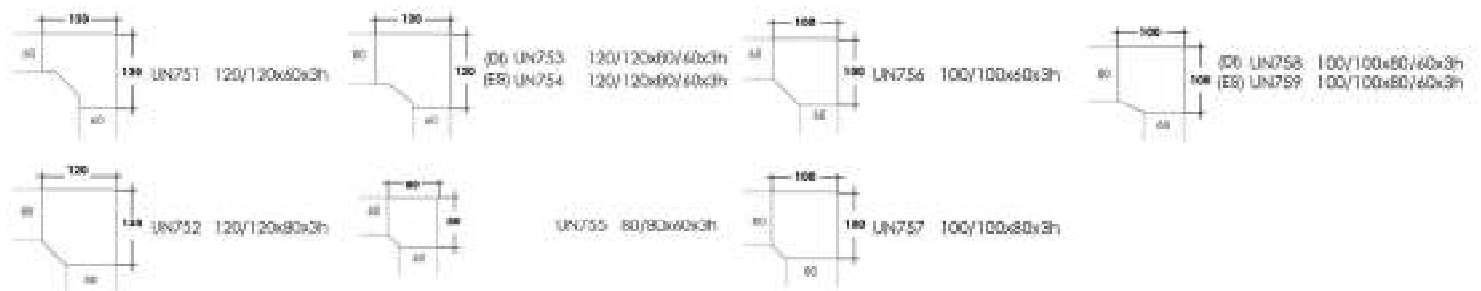
## Tampo de mesa - Tableto de mesa 80



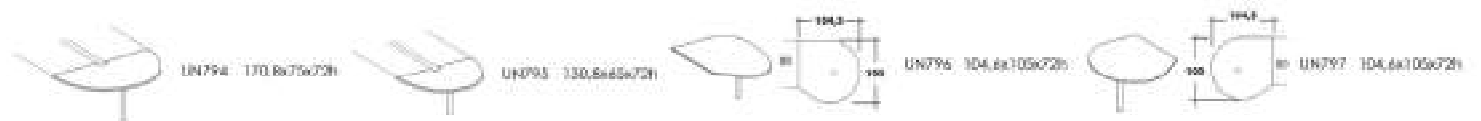
## Mesa de trabalho - Mesa de trabajo



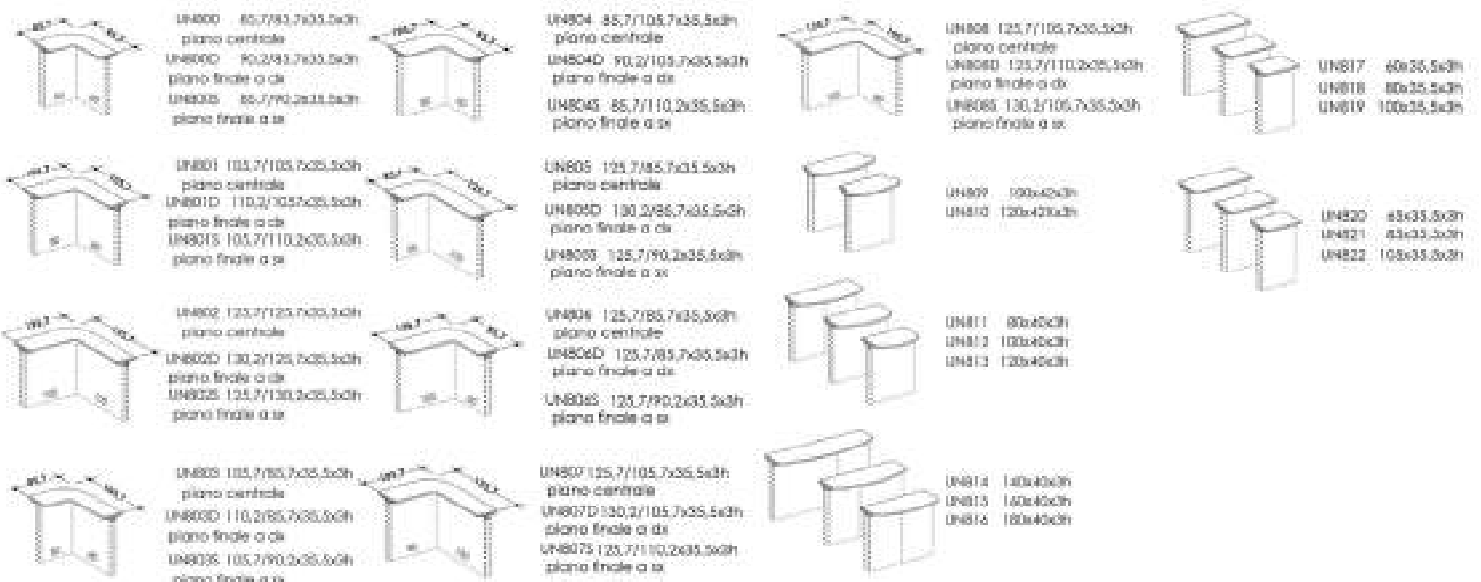
## Ângulos de trabalho - Ângulos de trabajo



## Península - Península



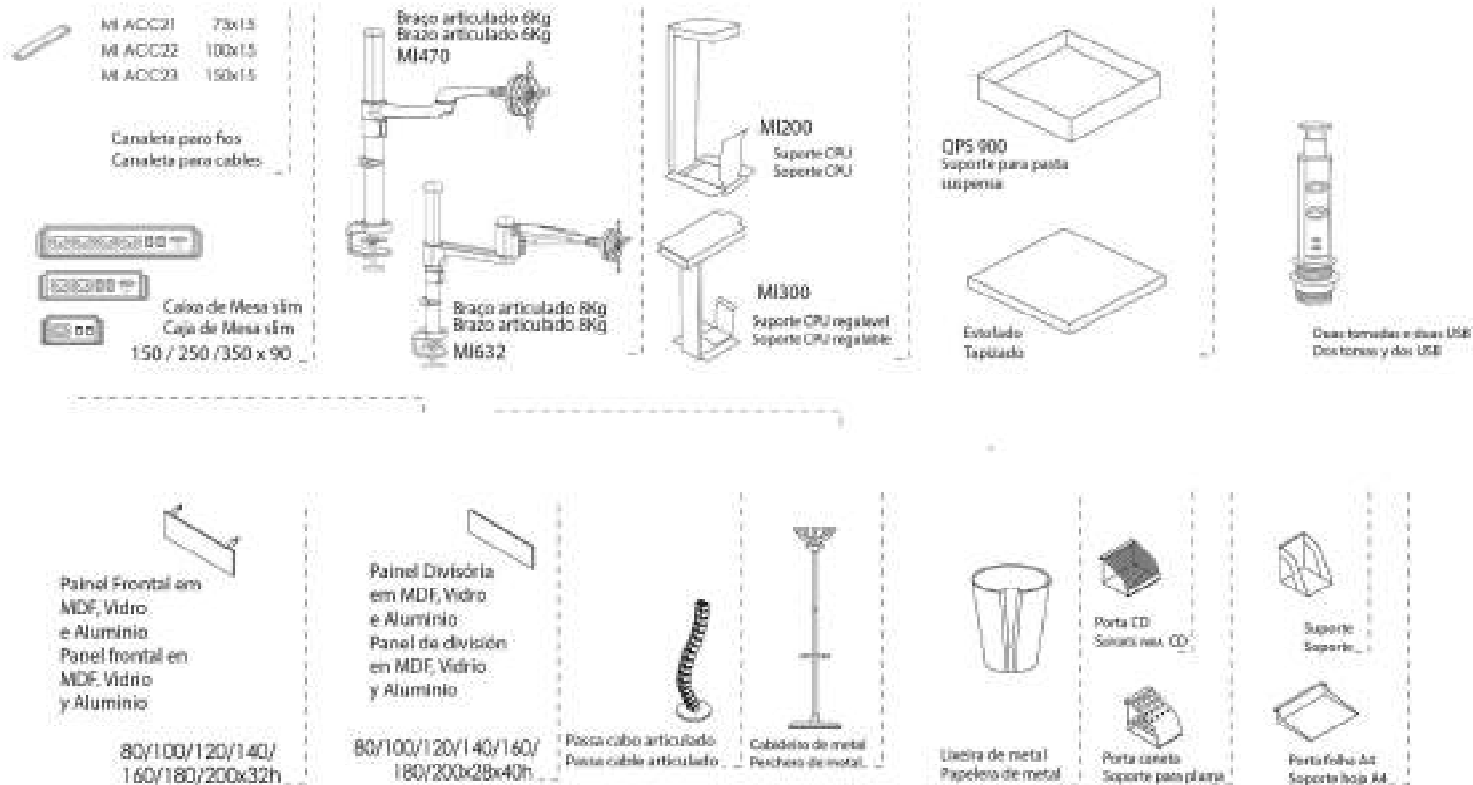
## Balcão - Balcón



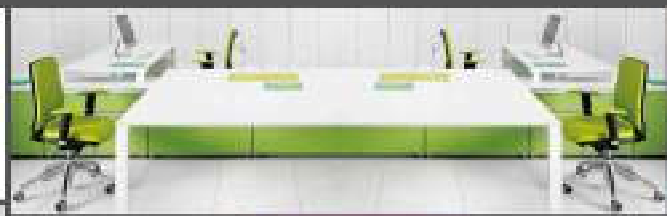
## Gaveteiro volante - Cajón con ruedas



# Acessórios - Accessories



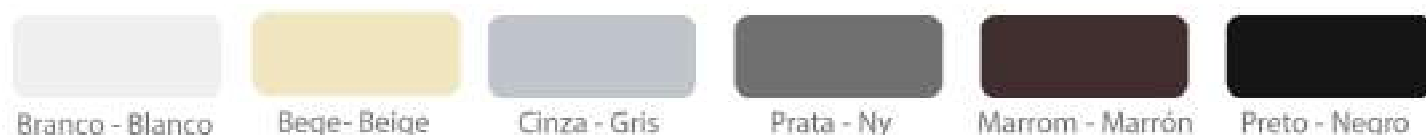




## MDF - MDF



## Metais - Metales



## Vidros -Vidrios



Para padrões ou cores que não estejam no catálogo, fale com um de nossos vendedores.



É UM SISTEMA DE PAREDES DUPLAS QUE AUMENTA A PERFORMANCE ACÚSTICA E ESTÉTICA DO PROJETO, PODENDO SER FEITA COM MADEIRA DUPLA, VIDRO DÚPLO, OU, MADEIRA SIMPLES E VIDRO SIMPLES. QUANDO UTILIZADOS VIDROS A UNIÃO É FEITA ATRAVÉS DE PERFIS DE POLICARBONATO TRANSPARENTE, JÁ OS PAINÉIS DE MADEIRA SÃO UNIDOS ATRAVÉS DE PERFIS DE ALUMÍNIO. AS PORTAS POSSUEM A OPÇÃO DE GIRO OU DE CORRER, PODENDO SER SIMPLES OU DUPLAS.



O SISTEMA DE DIVISÓRIAS CALIBRA É ALTAMENTE TECNOLÓGICO, PROJETADO PARA CRIAR UM AMBIENTE ALTAMENTE PESSOAL E PRIVADO, POIS POSSUI UMA PERFORMANCE ACÚSTICA EXCELENTE. ELE PODE SER CRIADO COM PAINÉIS DE MADEIRA OU VIDRO E, POR SER FEITO COM UM SISTEMA EXCLUSIVO DE ENCAIXES, PERMITE SER DESMONTADO E MONTADO EM OUTROS AMBIENTES, QUANTAS VEZES FOREM NECESSÁRIOS.



É UM SISTEMA ELEGANTE DE PAREDES SIMPLES EM VIDRO, UNIDAS POR PERFIS DE POLICARBONATO TRANSPARENTE E, AMBOS SÃO LIGADOS AOS PERFIS DE ALUMÍNIO, QUE SUSTENTAM E DÃO HARMONIA AO SISTEMA ACKUA. É O MODELO IDEAL PARA QUEM PROCURA RAPIDEZ DE EXECUÇÃO EM SEU PROJETO.



MOLDAR AMBIENTES, CRIAR, DIVIDIR, ESSAS SÃO AS FUNÇÕES DO SISTEMA ARTICULADO SULMAR, PERMITIR POSSIBILIDADES DE LAYOUT, AUMENTANDO OU DIMINUINDO SEU ESPAÇO SEM ESQUECER DA ACÚSTICA E UM ACABAMENTO QUE SÓ OS PRODUTOS SULMAR CONSEGUEM TER.

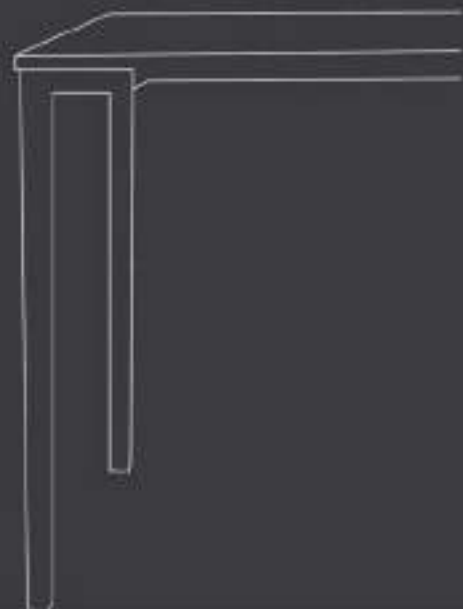


**sular**  
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIOS



## **Marcenaria Sular Ltda**

**Rua Nestor Moreira, 631, Bairro Sagrada Família  
Caxias do Sul/RS - Brasil  
Telefone: +55 54 3213 7900  
E-mail: [sular@sular.com.br](mailto:sular@sular.com.br)  
[www.sular.com.br](http://www.sular.com.br)**







workbench

# Pessoas em conexão.

MOBILIÁRIO AUXILIANDO  
PESSOAS A GERAR NOVOS  
CONCEITOS E FORMAS  
DE TRABALHAR











**AMBIENTES COM  
PRODUTIVIDADE CRIATIVA**  
*ATRAVÉS DE ESCOLHAS  
DE MATERIAIS, REVESTIMENTOS  
E FORMATOS.*



WORKBENCH // ESTAÇÕES GERENCIAIS

PLATAFORMA ARMÁRIO  
GERENCIAL TRAVE



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WAGT1808	1800 x 800 x 740
WAGT2008	2000 x 800 x 740
WAGT2208	2200 x 800 x 740

PLATAFORMA  
GERENCIAL TRAVE



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WGT1808	1800 x 800 x 740
WGT2008	2000 x 800 x 740
WGT2208	2200 x 800 x 740

PLATAFORMA ARMÁRIO  
GERENCIAL CAVALETE



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WAGC1808	1800 x 800 x 740
WAGC2008	2000 x 800 x 740
WAGC2208	2200 x 800 x 740

PLATAFORMA GERENCIAL  
GERENCIAL CAVALETE



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WGC1808	1800 x 800 x 740
WGC2008	2000 x 800 x 740
WGC2208	2200 x 800 x 740

PLATAFORMA ARMÁRIO  
GERENCIAL QUADRO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WAGQ1808	1800 x 800 x 740
WAGQ2008	2000 x 800 x 740
WAGQ2208	2200 x 800 x 740

PLATAFORMA GERENCIAL  
GERENCIAL QUADRO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WGQ1808	1800 x 800 x 740
WGQ2008	2000 x 800 x 740
WGQ2208	2200 x 800 x 740

ACESSÓRIOS E COMPLEMENTOS ENERGIA, DADOS E VOZ

PASSA CABOS  
POLÍMERO MEETING



Ref.	Larg. x Prof.
AP03	269 x 126

PASSA CABOS  
ALUMÍNIO MEETING



Ref.	Larg. x Prof.
AP04	265 x 132

CALHA SUBIDA  
MEETING



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP20	269 x 126

VÉRTEBRA SUBIDA  
DE CABOS



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP29	85 x 40 x 985

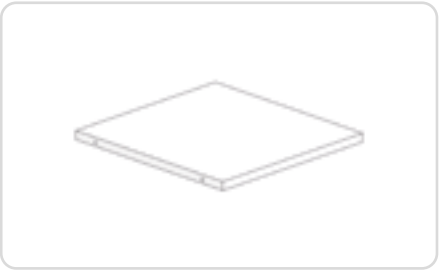
WORKBENCH // ESTANTES

CACHEPÔ



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE0138	380 x 400 x 120
AE0178	780 x 400 x 120

PRATELEIRA MADEIRA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE0238	380 x 400 x 18
AE0738	780 x 400 x 18

NICHO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE0338A	380 x 400 x 378
AE0378A	780 x 400 x 378
AE0338B	380 x 400 x 738
AE0378B	780 x 400 x 738

PRATELEIRA  
AÇO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE0438	380 x 400 x 20
AE0478	780 x 400 x 20

PRATELEIRA  
ESTRUTURAL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE0538A	380 x 400 x 378
AE0578A	780 x 400 x 378
AE0538B	380 x 400 x 738
AE0578B	780 x 400 x 738

NICHO  
COM GAVETA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE0678	780 x 400 x 378

NICHO  
COM PORTAS



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE0778	780 x 400 x 378

COLUNA LATERAL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE08A	20 x 400 x 380
AE08B	20 x 400 x 740
AE08C	20 x 400 x 1100
AE08D	20 x 400 x 1460
AE08E	20 x 400 x 1820
AE08F	20 x 400 x 2180

COLUNA CENTRAL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE09A	20 x 400 x 380
AE09B	20 x 400 x 740
AE09C	20 x 400 x 1100
AE09D	20 x 400 x 1460
AE09E	20 x 400 x 1820
AE09F	20 x 400 x 2180

COLUNA CENTRAL NICHO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE10A	20 x 400 x 360
AE10B	20 x 400 x 720
AE10C	20 x 400 x 1080
AE10D	20 x 400 x 1440
AE10E	20 x 400 x 1800



**PLATAFORMAS WORKBENCH**  
*CONECTIVIDADE, ROBUSTEZ  
E FUNCIONALIDADE*







**OPÇÕES DE ESTRUTURA  
E ACABAMENTOS,  
ADEQUADOS A TODOS  
OS PROJETOS CORPORATIVOS.**



**QUADRO**

**CAVALETE**



**TRAVE**



**PAINEL**



WORKBENCH // TRAVE

PLATAFORMA  
DUPLA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDT1012	1000 x 1200 x 740
WDT1212	1200 x 1200 x 740
WDT1312	1350 x 1200 x 740
WDT1014	1000 x 1400 x 740
WDT1214	1200 x 1400 x 740
WDT1314	1350 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
DUPLA - COMPONÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDT2012	2000 x 1200 x 740
WDT2412	2400 x 1200 x 740
WDT2712	2700 x 1200 x 740
WDT2014	2000 x 1400 x 740
WDT2414	2400 x 1400 x 740
WDT2714	2700 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
DUPLA - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1012	1000 x 1200 x 740
WCT1212	1200 x 1200 x 740
WCT1312	1350 x 1200 x 740
WCT1014	1014 x 1400 x 740
WCT1214	1214 x 1400 x 740
WCT1314	1350 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WST1007	1000 x 700 x 740
WST1207	1200 x 700 x 740
WST1307	1350 x 700 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES - COMPONÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WST2007	2000 x 700 x 740
WST2407	2400 x 700 x 740
WST2707	2700 x 700 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1007	1000 x 700 x 740
WCT1207	1200 x 700 x 740
WCT1307	1350 x 700 x 740

MESA RETA  
TRAVE



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WRT1006	1000 x 600 x 740
WRT1200	1200 x 600 x 740
WRT1306	1350 x 600 x 740

WORKBENCH // CAVALETE

PLATAFORMA  
DUPLA



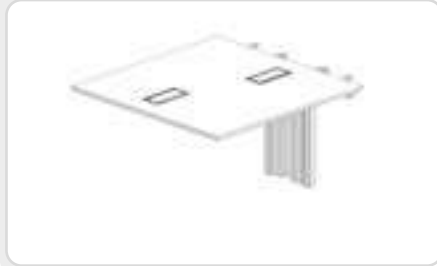
Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDC1012	1000 x 1200 x 740
WDC1212	1200 x 1200 x 740
WDC1312	1350 x 1200 x 740
WDC1014	1000 x 1400 x 740
WDC1214	1200 x 1400 x 740
WDC1314	1350 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
DUPLA - COMPONÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDC2012	2000 x 1200 x 740
WDC2412	2400 x 1200 x 740
WDC2712	2700 x 1200 x 740
WDC2014	2000 x 1400 x 740
WDC2414	2400 x 1400 x 740
WDC2714	2700 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
DUPLA - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1012	1000 x 1200 x 740
WCT1212	1200 x 1200 x 740
WCT1312	1350 x 1200 x 740
WCT1014	1000 x 1400 x 740
WCT1214	1200 x 1400 x 740
WCT1314	1350 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSC1007	1000 x 700 x 740
WSC1207	1200 x 700 x 740
WSC1307	1350 x 700 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES - COMPONÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSC2007	2000 x 700 x 740
WSC2407	2400 x 700 x 740
WSC2707	2700 x 700 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1007	1000 x 700 x 740
WCT1207	1200 x 700 x 740
WCT1307	1350 x 700 x 740

MESA RETA  
CAVALETE



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WRC1006	1000 x 600 x 740
WRC1200	1200 x 600 x 740
WRC1306	1350 x 600 x 740

WORKBENCH // QUADRO

PLATAFORMA  
DUPLA



PLATAFORMA  
DUPLA - COMPONÍVEL



PLATAFORMA  
DUPLA - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDQ1012	1000 x 1200 x 740
WDQ1212	1200 x 1200 x 740
WDQ1312	1350 x 1200 x 740
WDQ1014	1000 x 1400 x 740
WDQ1214	1200 x 1400 x 740
WDQ1314	1350 x 1400 x 740

Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDQ2012	2000 x 1200 x 740
WDQ2412	2400 x 1200 x 740
WDQ2712	2700 x 1200 x 740
WDQ2014	2000 x 1400 x 740
WDQ2414	2400 x 1400 x 740
WDQ2714	2700 x 1400 x 740

Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1012	1000 x 1200 x 740
WCT1212	1200 x 1200 x 740
WCT1312	1350 x 1200 x 740
WCT1014	1000 x 1400 x 740
WCT1214	1200 x 1400 x 740
WCT1314	1350 x 1400 x 740

PLATAFORMA SIMPLES  
PÉ QUADRO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSQ1007	1000 x 700 x 740
WSQ1207	1200 x 700 x 740
WSQ1307	1350 x 700 x 740

PLATAFORMA SIMPLES - COMPONÍVEL  
2 POSTOS - PÉ QUADRO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSQ2007	2000 x 700 x 740
WSQ2407	2400 x 700 x 740
WSQ2707	2700 x 700 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1007	1000 x 700 x 740
WCT1207	1200 x 700 x 740
WCT1307	1350 x 700 x 740

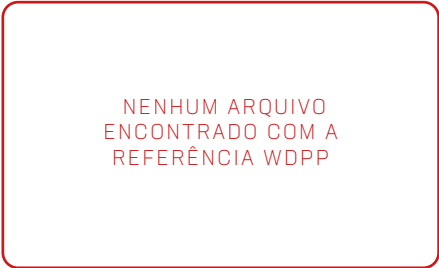
MESA RETA QUADRO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WRQ1006	1000 x 600 x 740
WRQ1206	1200 x 600 x 740
WRQ1306	1350 x 600 x 740

WORKBENCH // PAINEL

PLATAFORMA  
DUPLA PÉ PAINEL



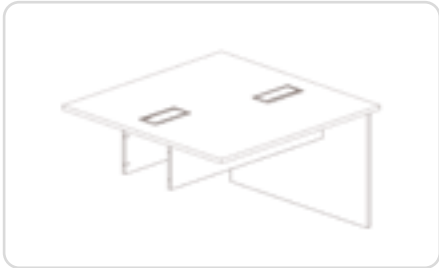
Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDPP1012	1000 x 1200 x 740
WDPP1212	1200 x 1200 x 740
WDPP1312	1350 x 1200 x 740
WDPP1014	1000 x 1400 x 740
WDPP1214	1200 x 1400 x 740
WDPP1314	1350 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
DUPLA - COMPONÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSPP2012	2000 x 1200 x 740
WSPP2412	2400 x 1200 x 740
WSPP2712	2700 x 1200 x 740
WSPP2014	2000 x 1400 x 740
WSPP2414	2400 x 1400 x 740
WSPP2714	2700 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
DUPLA - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCPP1012	1000 x 1200 x 740
WCPP1212	1200 x 1200 x 740
WCPP1312	1350 x 1200 x 740
WCPP1014	1000 x 1400 x 740
WCPP1214	1200 x 1400 x 740
WCPP1314	1350 x 1400 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSPP1007	1000 x 700 x 740
WSPP1207	1200 x 700 x 740
WSPP1307	1350 x 700 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES - COMPONÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSPP2007	2000 x 700 x 740
WSPP2407	2400 x 700 x 740
WSPP2707	2700 x 700 x 740

PLATAFORMA  
SIMPLES - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCPP1007	1000 x 700 x 740
WCPP1207	1200 x 700 x 740
WCPP1307	1350 x 700 x 740

MESA RETA PÉ PAINEL

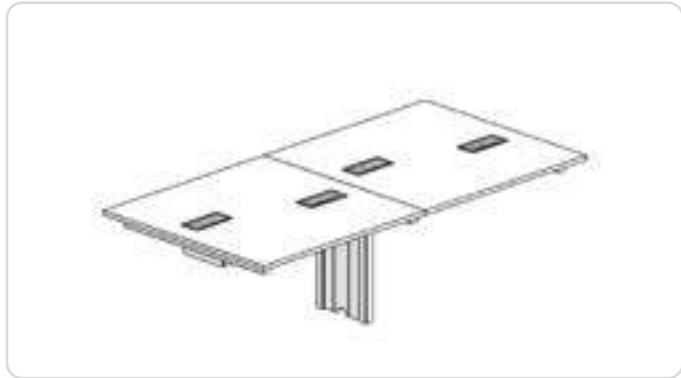


Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WRPP1006	1000 x 600 x 740
WRPP1206	1200 x 600 x 740
WRPP1306	1350 x 600 x 740

## WORKBENCH // ESTRUTURA PEDESTAL

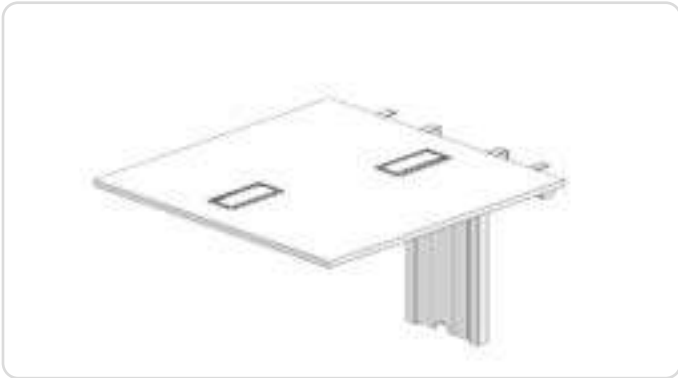
\* UTILIZA COMO ESTRUTURA OS GAVETEIROS PEDESTAIS REFERENCIAS

### PLATAFORMA DUPLA - COMPOÑÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDP2412	2400 x 1200 x 740
WDP2712	2700 x 1200 x 740
WDP2414	2400 x 1400 x 740
WDP2714	2700 x 1400 x 740

### PLATAFORMA DUPLA - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1012	1000 x 1200 x 740
WCT1212	1200 x 1200 x 740
WCT1312	1350 x 1200 x 740
WCT1014	1000 x 1400 x 740
WCT1214	1200 x 1400 x 740
WCT1314	1350 x 1400 x 740

### PLATAFORMA SIMPLES - COMPOÑÍVEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WSP2407	2400 x 700 x 740
WSP2707	2700 x 700 x 740

### PLATAFORMA SIMPLES - COMPLEMENTAR



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCT1007	1000 x 700 x 740
WCT1207	1200 x 700 x 740
WCT1307	1350 x 700 x 740

## DIVISORES DE MESA

### MELAMÍNICO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDM10	700 x 18 x 295
WDM12	900 x 18 x 295
WDM13	1050 x 18 x 295

### VIDRO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDV10	700 x 08 x 295
WDV12	900 x 08 x 295
WDV13	1050 x 08 x 295

### TECIDO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WDT10	700 x 20 x 295
WDT12	900 x 20 x 295
WDT13	1050 x 20 x 295

### PRATELEIRA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WP10	700 x 240 x 150
WP12	900 x 240 x 150
WP13	1050 x 240 x 150

### ARMÁRIO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WA10	700 x 240 x 375
WA12	900 x 240 x 375
WA13	1050 x 240 x 375

### PORTA CANETAS



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP24	100 x 70 x 97

### PORTA BLOCOS



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP25	150 x 90 x 45

### PORTA FOLHAS



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP26	300 x 215 x 60

### SUPORTE CPU SIMPLES



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP22	420 x 230 x 543

### SUPORTE CPU DUPLO

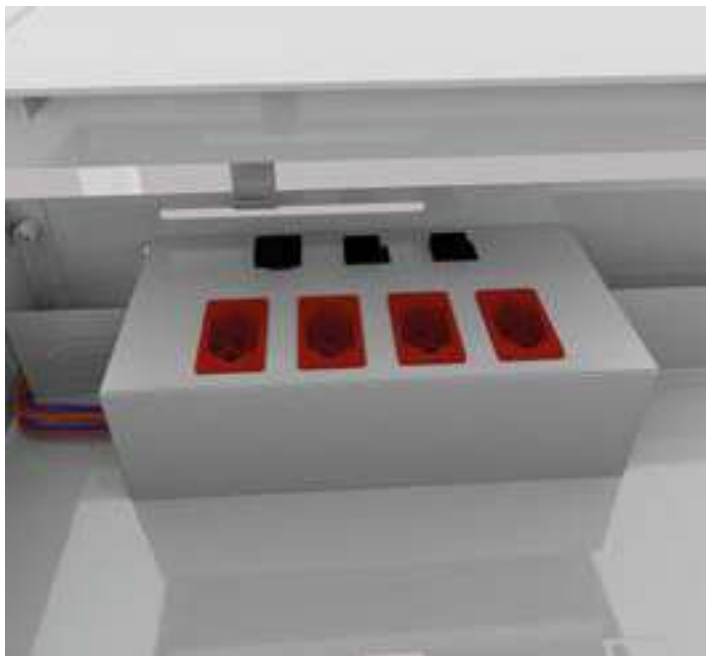
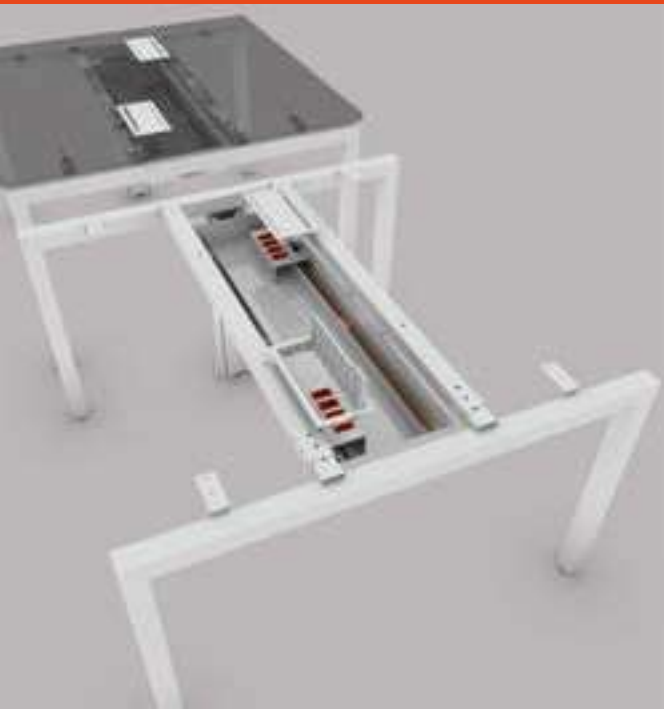


Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP23	840 x 461 x 320





SISTEMA DE CALHAS  
HORIZONTAIS E VERTICAIS  
CONDUZINDO ORGANIZADAMENTE  
OS CABOS DE ENERGIA E LÓGICA



ACESSO AO  
CABEAMENTO  
DE FORMA  
PRÁTICA E ÁGIL

PARA ESTAÇÕES GERENCIAIS E REUNIÃO

PASSA CABOS POLÍMETO  
PLATAFORMA



Ref.	Larg. x Prof.
AP03	269 x 126

PASSA CABOS  
ALUMÍNIO PLATAFORMA



Ref.	Larg. x Prof.
AP04	265 x 132

PARA PLATAFORMAS OPERACIONAIS

PASSA CABOS POLÍMETO  
PLATAFORMA



Ref.	Larg. x Prof.
AP01	269 x 126

PASSA CABOS  
ALUMÍNIO PLATAFORMA



Ref.	Larg. x Prof.
AP02	265 x 132

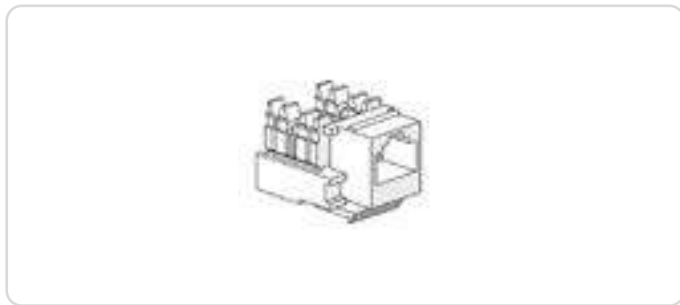
PARA ESTAÇÕES GERENCIAIS, OPERACIONAIS E REUNIÃO

TOMADA ELÉTRICA  
PADRÃO ABNT



Ref.
AP05

CONECTOR  
RJ45



Ref.
AP06





AMBIENTES  
DE REUNIÕES  
*INTEGRATIVOS*



planna  
mobiliário conectando pessoas

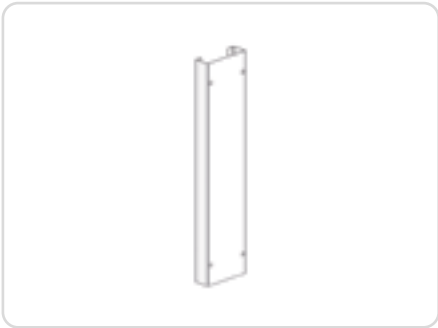
CALHAS VERTICAIS PARA CABOS

CALHA SUBIDA  
CABEAMENTO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP18	130 x 45 x 632
AP28	130 x 45 x 648

CALHA SUBIDA  
CABEAMENTO PAINEL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP19	125 x 40 x 550

FECHAMENTO  
PASSA CABOS



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP21	268 x 50 x 565

CALHAS HORIZONTAIS PARA CABOS

CALHA PLATAFORMA  
SIMPLES



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCS1000	1000 x 123 x 80
WCS1200	1200 x 123 x 80
WCS1350	1350 x 123 x 80

CALHA PLATAFORMA  
DUPLA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WCD1000	1000 x 288 x 80
WCD1200	1200 x 288 x 80
WCD1350	1350 x 288 x 80

CALHA PLATAFORMA  
MEETING



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP20	118 x 80 x 595

VERTEBRA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AP29	85 x 40 x 985

WORKBENCH // MESAS DE REUNIÕES

MESA MEETING



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WMQ1610	1600 x 1000 x 740
WMQ1810	1800 x 1000 x 740
WMQ2010	2000 x 1000 x 740
WMQ2410	2400 x 1000 x 740

MESA MEETING DUPLA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WMQ3210	3200 x 1000 x 740
WMQ3610	3600 x 1000 x 740
WMQ4010	4000 x 1000 x 740
WMQ4810	4800 x 1000 x 740

MESAS PARA ESPAÇOS COMPLEMENTARES

MESA RETRATÍL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WR1207	1200 x 700 x 740

MESA RETRATÍL PRO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WRR1207	1200 x 700 x 740

MESA ALTA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
WMA1608	1600 x 800 x 1000
WMA1808	1800 x 800 x 1000
WMA2008	2000 x 800 x 1000
WMA2408	2400 x 800 x 1000

PARA ESTAÇÕES  
GERENCIAIS E REUNIÃO

PASSA CABOS  
POLÍMETO MEETING



Ref.
AP03
Larg. x Prof.
269 x 126

PASSA CABOS  
ALUMÍNIO MEETING



Ref.
AP04
Larg. x Prof.
265 x 132

CALHA SUBIDA  
MEETING



Ref.
AP20
Larg. x Prof. x Alt.
118 x 80 x 595

VÉRTEBRA SUBIDA  
DE CARROS



Ref.
AP29
Larg. x Prof. x Alt.
85 x 40 x 985

CALHA  
MEETING



Ref.
AP07
Larg. x Prof. x Alt.
285 x 120 x 100

CALHAS VERTICAIS  
PARA CABOS



MESA DE CANTO

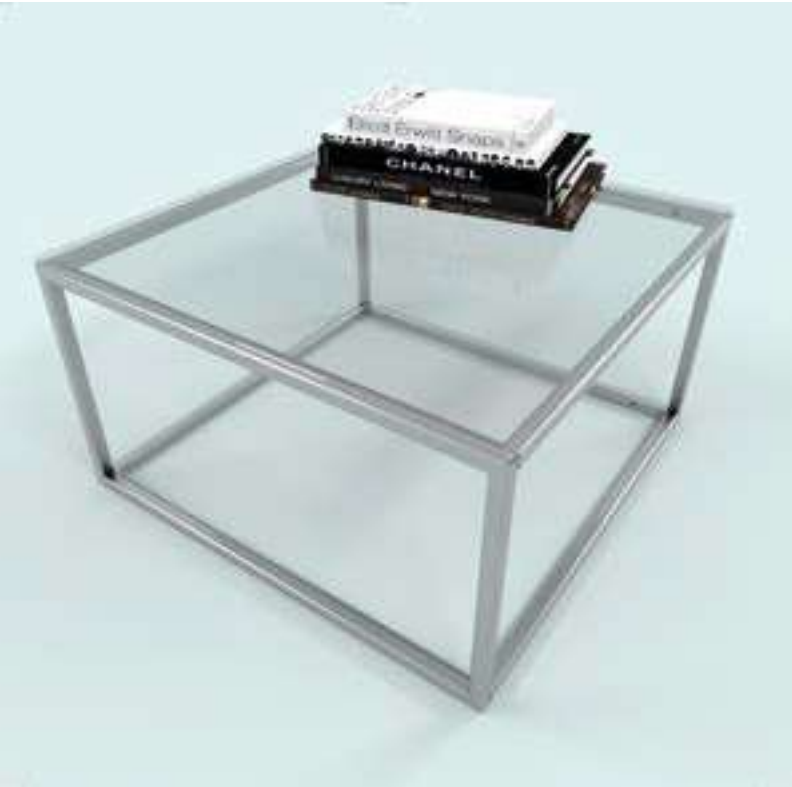


Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE11A	500 x 500 x 520
AE11B	500 x 500 x 527



MESA DE CENTRO

Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AE12A	700 x 700 x 400
AE11B	700 x 700 x 407



ARQUIVAMENTOS

ARQUIVAMENTOS COMPLEMENTARES

ARMÁRIO BAIXO



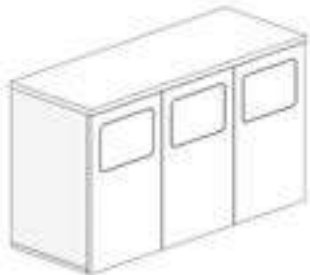
ARMÁRIO BAIXO DUPLO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A01S	800 x 450 x 700
A01R	800 x 450 x 735

Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A02S	1200 x 450 x 700
A02R	1200 x 450 x 735
A03S	1400 x 450 x 700
A03R	1400 x 450 x 735

ARMÁRIO LIXEIRA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A09S	1200 x 450 x 700
A09R	1200 x 450 x 735
A10S	1400 x 450 x 700
A10S	1400 x 450 x 735

ESCANINHO BAIXO COM PORTA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A11R	800 x 450 x 700
A11S	800 x 450 x 735

ARMÁRIO MÉDIO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A04S	800 x 450 x 960
A04R	800 x 450 x 995

ARMÁRIO ALTO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A05S	800 x 450 x 1563
A05R	800 x 450 x 1598

ARMÁRIO SUPER ALTO



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A06S	800 x 450 x 2060
A06R	800 x 450 x 2095

ESCANINHO ALTO COM PORTA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A07S	800 x 450 x 1563
A07R	800 x 450 x 1598

ESCANINHO ALTO SEM PORTA



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
A08S	800 x 450 x 1563
A08R	800 x 450 x 1598

NICHO GERENCIAL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AG01	800 x 450 x 650

NICHO E GAVETEIRO GERENCIAL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AG02D	1200 x 450 x 650
AG02E	1200 x 450 x 650

NICHO, GAVETEIRO E ARMÁRIO GERENCIAL



Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AG03D	2000 x 450 x 650
AG03E	2000 x 450 x 650

NICHO E ARMÁRIO GERENCIAL






Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AG04D	1600 x 450 x 650
AG04E	1600 x 450 x 650





GAVETEIRO 4 GAVETAS E 1 CHAVE*		GAVETEIRO 4 GAVETAS E 2 CHAVES*	
Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
G07S	400 x 450 x 611	G08S	400 x 450 x 611
G07R	400 x 450 x 646	G08R	400 x 450 x 646
G07V	400 x 450 x 651	G08V	400 x 450 x 651
* Gaveteiro pedestal.			

GAVETEIRO SUSPENSO 1 GAVETA		GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS		GAVETEIRO 3 GAVETAS*	
					
Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
G01	315 x 395 x 149	G02	315 x 395 x 294	G03S	400 X 450 X 466
				G03R	400 X 450 X 501
				G03V	400 X 450 X 506

GAVETEIRO 2 GAVETAS E 1 PASTA*		GAVETEIRO 4 GAVETAS E 1 CHAVE*		GAVETEIRO 4 GAVETAS E 2 CHAVES*	
					
Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
G04S	400 x 450 x 611	G05S	320 x 450 x 611	G06S	320 x 450 x 611
G04R	400 x 450 x 646	G05R	320 x 450 x 646	G06S	320 x 450 x 646
G04V	400 x 450 x 651	G05V	320 x 400 x 651	G06S	320 x 400 x 651

RODAPÉ PARA ARMÁRIO		QUADRO PASTA SUSPensa		PRATELEIRA PARA ARMÁRIO	
					
Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AA07	787 x 417 x 43,5	AA10	755 x 405 x 70	AA11	756 x 400 x 18
AA08	1187 x 417 x 43,5			AA12	558 x 400 x 18
AA09	1387 x 417 x 43,5			AA13	658 x 400 x 18

CONJUNTO DE SAPATAS		CONJUNTO DE RODÍZIO GAVETEIRO VOLANTE		RODAPÉ PARA GAVETEIRO	
					
Ref.	Larg. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AA01	22 X 25	AA02	42 x 42 x 48	AA03	387 x 417 x 43,5
				AA04	387 x 417 x 43,5

ESTOFADO PARA GAVETEIRO		PORTA ACESSÓRIOS 400MM	
			
Ref.	Larg. x Prof. x Alt.	Ref.	Larg. x Prof. x Alt.
AA05	400 x 450 x 60	AA06	328 x 178 x 25



LUMINÁRIAS

esudar

*C / L 06*



Ref.	Led	Larg. x Prof. x Alt.
Linea 01	Led 10w - 960 lm	470 x 25 x 410 mm
Linea 02	Led 10w - 960 lm	470 x 80 x 450 mm
Linea 03	Led 10w - 960 lm	550 x 120 x 1200 mm
Linea 04A 18	Led 18W - 2590 lm	600 x 600 x 1100 mm
Linea 04B 36	Led 36w - 5185 lm	600 x 600 x 1100 mm
Linea 05A 9	Led 9w - 1295 lm	600 x 150 x 50 mm
Linea 05B 18	Led 18w - 2590	1250 x 150 x 50 mm
Cilindrica 06	Led 3w - 300 lm	120 x 70 x 460 mm

**Soluções em  
mobiliários**



JUNHO DE 2023. Produtos e acabamentos podem sofrer alterações sem aviso prévio.

**www.sular.com.br**

**MARCENARIA SULAR LTDA.**

**sular@sular.com.br**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família**

**95.052-500, Caxias do Sul - RS - Brasil**

**(54) 3213 7900**

**Fax: (54) 3213 7919**





**FIERGS SENAI**

**CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO**

Av. Pres. Costa e Silva, 571  
CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil  
Fone: (54) 3449-3500 - Fax: (54) 3449-3513  
[laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

**LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE**

**RECEBIMENTO Nº: 505/13 de 22/05/2013**

**Proposta nº: 220/13**

**Interessados:** USE Móveis para Escritório Ltda.  
CNPJ: 01.927.184/0001-00 IE: 10.364.549-7  
Rua 28 esquina com Rua 30, Lote Área AMP 01  
75370-000 - Goianira - GO  
62 3516 5527 / 62 3576 1883



**ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA**

**1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:**

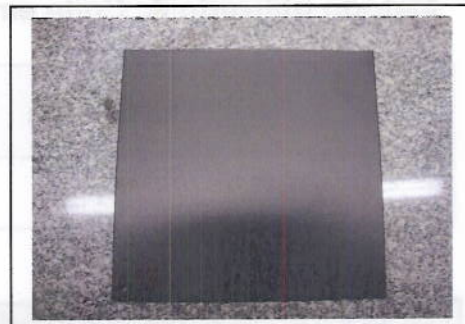
Chapa 200x200 # 18 .

**2 - AMOSTRAGEM:**

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

**3 - NATUREZA DO TRABALHO:**

Através da realização destes ensaios pretende-se avaliar o desempenho da amostra, realizado de acordo com a norma descrita no item 4.3.



**4 - PROCEDIMENTO:**

**4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA:**

A amostra foi preparada pelo cliente. Foram recebidos 04 corpos-de-prova.

**4.2 – CONDICIONAMENTO:**

O ensaio deve ser realizado a temperatura de  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  e umidade relativa do ar de  $(65 \pm 5)\%$ .

**4.4 - MÉTODO DE ENSAIO:**

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma **NBR 11003/2009** – Tintas – Determinação da aderência (PRI 632/444 – 2ª Ed. Revisão 03).

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 1 de 2



**RELATÓRIO DE ENSAIOS N° 505/13**

**Método A - Corte em X**, é utilizado para espessura de película seca maior ou igual a 70µm. Com um dispositivo de corte e um gabarito, são realizados cortes cruzados e interceptados ao meio, formando um X. Uma fita adesiva é aplicada sobre os cortes. Depois de 1 a 2 minutos a fita é retirada puxando-a em um ângulo próximo a 180°. A avaliação do resultado é realizada conforme tabelas abaixo:

<b>Destacamento na intersecção</b>
Y <sub>0</sub> - Nenhum destacamento na intersecção
Y <sub>1</sub> - Destacamento de 1mm a 2mm em um ou em ambos os lados na intersecção
Y <sub>2</sub> - Destacamento acima de 2mm até 4mm em um ou em ambos os lados na intersecção
Y <sub>3</sub> - Destacamento acima de 4mm até 6 mm em um ou em ambos os lados na intersecção
Y <sub>4</sub> - Destacamento acima de 6mm em um ou em ambos os lados na intersecção

<b>Destacamento ao longo das incisões</b>
X <sub>0</sub> - Nenhum destacamento ao longo das incisões
X <sub>1</sub> - Destacamento de até 1mm ao longo das incisões
X <sub>2</sub> - Destacamento acima de 1mm até 2mm ao longo das incisões
X <sub>3</sub> - Destacamento acima de 2mm até 3mm ao longo das incisões
X <sub>4</sub> - Destacamento acima de 3mm ao longo das incisões

**5 - RESULTADOS:**

Ensaio realizado em 24/05/13.

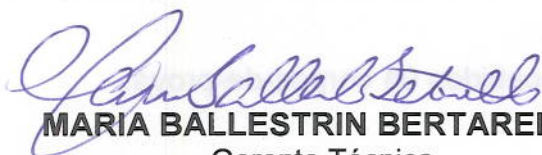
**Espessura média:** 75 µm

**Método utilizado A:** Corte em X

<b>AMOSTRA</b>	<b>RESULTADO</b>
01	Y <sub>0</sub> /X <sub>0</sub>

**OBSERVAÇÃO:** Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 24 de maio de 2013.



**MARIA BALLESTRIN BERTARELLO**

Gerente Técnica

Laboratório de Controle de Qualidade  
SENAI/CETEMO

**LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo**

Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel N°.

0032017SS

# RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY



Produto: Rodapé Metálico para Armário

Modelo: Não Informado

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 02

Revisão do Formulário Aprovada Por Everton J. De Ros

Este documento é válido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

**Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro sob nº CRL 0921**

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation)

O CGCRE é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025

Rua Joana Matioda Manfro, 201 – Bairro Sagrada Família – Caxias do Sul – RS – CEP 95052-370

Fone: 54 3021 3045 – [lemco@ejros.com.br](mailto:lemco@ejros.com.br) – [www.ejros.com.br](http://www.ejros.com.br)

## LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

0032017SS

## RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaaios: 22/05/2017

Relatório LEMCO Nº: 0032017SS

## Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

## Dados do Requerente:

Empresa Contratante: ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Endereço: Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar

Cidade - Estado - CEP: Rio de Janeiro - RJ - 20031-901

Pessoa de Contato: Carine Pires

## Objeto Ensaiado:

Descrição do produto:	Rodapé metálico para armário - Lacre 0115922		
Aplicação original:	Mobiliário Corporativo	Produto modelo:	Não Informado
Fabricante:	Sular Indústria de Artefatos de Metal Ltda	Linha comercial:	Não Informado
Data de recebimento da amostra:	13/04/2017	Qde de amostras:	1
Objetivo do ensaio:	Avaliar qualidade do revestimento de tinta	Tempo de ensaio:	240 horas

## Detalhes do Corpo de Prova:

Formato aprox:	Base retangular em formato de rodapé	Tipo de Revestimento:	Pintura Eletrostática a pó - Epoxi
Dimensões:	890 x 460 x 60	Espessura do Revest.:	Não informado
Cor:	Bege	Entalhe:	Não foi feito entalhe

## Foto da amostra antes do ensaio (0 horas):



## Orçamento Relacionado:

Nº: 0040217M

Aprovado por: Carine Pires

Data: 06/04/2017

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

## Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):

ABNT NBR 8094 :1983 - Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina

ISO 4628-3:2003 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting

## Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.

Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.

A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

## Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.

Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.

Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.

Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

# LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

003201755

## Parte 2: Estrutura do Ensaio

### Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME	
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO	

NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AValiação	REFERÊNCIA
NBR 8094 e ISO 4628-3	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina - 240 horas conforme solicitado no item 4.3 da norma ABNT NBR 13961:2013, apresentando grau de corrosão Ri menor ou igual a 1.	CT	CF	Ver Observações

### Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:

IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:						
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade	Próxima calibração
PHM 001	Phmetro - pH	EQ-05-354/15		RBC		21/05/2018
	Phmetro - temperatura	TP-05-346/15		RBC		25/05/2018
	Phmetro - condutividade	EQ-05-355/15		RBC		21/05/2018
DEN 001	Densímetro	166362/2015		RBC		15/04/2018
TER 001	Termohigrômetro	36902/2015		RBC		25/11/2017
CDT 001	Controlador de Temperatura	E0967/2015		RBC		07/05/2018
CDT 002	Controlador de Temperatura	E0698/2015		RBC		07/05/2018
MAN 001	Manômetro	03204/2015		RBC		21/04/2018
PRO 001	Proveta	11211.01/2015		RBC		30/03/2018
EJR 072	Balança digital	34014/2015		RBC		16/06/2017
BEC 001	Becker	11368.01		RBC		06/06/2018
TMT 001	Termômetro	165362/2015		RBC		15/04/2018
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-		-

## Parte 3: Resultados

### Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio: 09/05/2017

Data de encerramento do ensaio: 19/05/2017

Horas Transcorridas	Fotos do Produto		Classificação Ri**
48h			0
96h			1
144h			1

Rua Joana Matioda Manfro, 201 – Bairro Sagrada Família – Caxias do Sul – RS – CEP 95052-370

Fone: 54 3021 3045 – lemco@ejros.com.br – www.ejros.com.br



# LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente:

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Rel Nº.

0032017SS

Horas Transcorridas	Fotos do Produto	Classificação Ri
192h		1
240h		1

**Tabela de Classificação conforme ISO 4628-3 - Grau de Ferrugem**

**Table 1 — Degree of rusting and rusted area**

Degree of rusting	Rusted area %
Ri 0	0
Ri 1	0,05
Ri 2	0,5
Ri 3	1
Ri 4	8
Ri 5	40 to 50

Grau de Ferrugem, classificada de 0 a 5 conforme % da área afetada

% da área da amostra afetada pela ferrugem

## Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

O ensaio foi realizado conforme item 4.3 da ABNT NBR 13961 ao longo de 240 horas, que foram cumpridas sem quaisquer intercorrências. A posição da amostra dentro da câmara, devido ao ângulo de repouso, não permitiu o acúmulo de água nas superfícies da peça ensaiada. Foram tiradas fotos a cada 48h de ensaio bem como verificadas todas as condições e parâmetros de ensaio. Todas as interrupções ocorreram dentro dos intervalos previstos e do planejamento do ensaio. Não houveram quaisquer anomalias ao longo dos 10 dias de ensaios. Não foram realizados entalhes na peça sendo que suas furações foram protegidas, já que o foco é identificar a qualidade da pintura quanto à proteção a névoa salina, no revestimento de pintura realizada.

## Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 240 horas de ensaio foram percebidos pequenos sinais de ferrugem na superfície da peça ensaiada, conforme demonstram as fotos dos acompanhamentos realizados a cada 48 horas, situados em pequenos locais, oriundos de falhas na pintura ou arranhados resultantes de transporte e manuseio. Desta forma e após as 240 horas de ensaio, a peça obteve classificação Ri 1 (pequenos sinais de deterioração do revestimento de pintura). As normas aplicadas a mobiliários aceitam classificação Ri 1 como conforme.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

**Ri 1**  
**(PEÇA CONFORME)**

Ensaio Realizado Por:

Marcelo J. Bertuol  
Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

X  
Everton J. De Ros  
Gerente Técnico

26/05/2017

Assinado Digitalmente e Validado.  
Certificado Digital Zune-Tuner  
74e7edbc%20-%203f2a8ae7%20-%  
2007b56734%20-%

- FIM DO RELATÓRIO -

Rua Joana Matioda Manfro, 201 – Bairro Sagrada Família – Caxias do Sul – RS – CEP 95052-370

Fone: 54 3021 3045 – lemco@ejros.com.br – www.ejros.com.br

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0

### 1. CLIENTE

Marcenaria Sular LTDA.  
Rua Nestor Moreira, 631 – Sagrada Família.  
CEP 95052-500 – Caxias do Sul – RS.

### 2. NATUREZA DO TRABALHO

- Ensaio de determinação da espessura de camada.
- Ensaio de determinação da aderência do revestimento pelo método de fita.

### 3. INFORMAÇÕES GERAIS

- **Recebimento da amostra:** 21/08/23.
- **Data de realização do ensaio:** 21/09/2023.
- **Data de emissão do relatório:** 11/10/2023.
- **Local do ensaio:** Laboratório Equilam.
- **Ordem de serviço:** 3683.

### 4. MÉTODOS UTILIZADOS

**ABNT NBR 10443/2008:** Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Método de ensaio. **Método B.**

**ABNT NBR 11003/2010:** Tintas – Determinação da aderência.

### 5. CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura:  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Umidade Relativa:  $(50 \pm 20) \%$

### 6. INFORMAÇÕES SOBRE A AMOSTRA

- **Descrição da amostra:** Chapas revestidas em pintura cinza.
- **Identificação do cliente:** Chapas planas 20x10 cm, pintadas com tinta cinza – Tinta pó Weg-Politherm cód. 10005677 – cód. Marcenaria Sular -06995- Lote 3196979 – Fab. 23/07/23-val. 22/07/24 – OP. 355007 ULTRAPOXI ITEM7220393.
- **Identificação do LEQ:** EQ Nº23-308.

### 7. TERMOS E DEFINIÇÕES

**CP:** Corpo de prova

**LEQ:** Laboratório Equilam

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0

ID.: Identificação do LEQ

### 8. EQUIPAMENTOS E MATERIAIS UTILIZADOS

- Medidor de espessura de camada Fischer Dualscope® FMP40 (sonda FGAB1.3) – ID.: MCLEQ-003 (sonda ferrosa).
- Padrões de espessura RIGH (24 µm e 100 µm) – ID.: PDLEQ-025 e PDLEQ-028.
- Medidor de espessura de camada Fischer Dualscope® FMP40 (sonda FGAB1.3) – ID.: MCLEQ-003 (sonda ferrosa).
- Padrões de espessura RIGH (25 µm e 150 µm) – ID.: PDLEQ-025 e PDLEQ-029.
- Lâmina para estilete em aço carbono SDI® – Largura 9 mm.
- Fita Scotch® 3M – Filament Tape #898.
- Cronômetro digital Monaliza – ID.: CRLEQ-002.

### 9. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

- Determinação da espessura de camada segundo ABNT NBR 10443 – Método B.
- Determinação da aderência do revestimento segundo ABNT NBR 11003. Utilizado método A – corte em grade.

### 10. PREPARO DA AMOSTRA

- Limpeza superficial com pano macio úmido e secagem com ar comprimido isento de óleo.

### 11. EXECUTANTES DO ENSAIO

- Pedro Martorelli: Técnico de laboratório.

### 12. RESULTADOS

- Realizadas 12 medidas no CP. Os valores obtidos estão discriminados na tabela 1.



## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0

**TABELA 1 – Valores de espessura de camada ( $\mu\text{m}$ )**

CP	Medidas												Média
1	59,37	48,27	57,79	52,82	72,66	52,64	63,93	66,63	55,09	49,75	42,79	46,97	55,73
2	48,16	55,89	73,32	69,30	63,50	70,51	87,17	77,61	84,43	85,54	81,10	87,44	73,66
3	41,22	42,45	44,47	59,48	61,11	60,47	53,14	68,54	60,81	66,79	50,77	57,92	51,32
Média geral	60,23												
NOTA 1: determinação da espessura de cada CPS em 12 pontos diferentes, sendo desprezados o menor e maior valor encontrados.													
NOTA 2: valores já considerando um fator de redução de espessura (FR) de 25 µm.													

- Realizados três testes em cada CP. Os resultados obtidos estão descriminados na tabela 2.

**TABELA 2 – Resultados dos testes de aderência**

	Teste 1	Teste 2	Teste 3
CP 1	Gr <sub>0</sub>	Gr <sub>0</sub>	Gr <sub>0</sub>
CP 2	Gr <sub>0</sub>	Gr <sub>0</sub>	Gr <sub>0</sub>
CP 3	Gr <sub>0</sub>	Gr <sub>0</sub>	Gr <sub>0</sub>

Diadema, 11 de outubro de 2023.

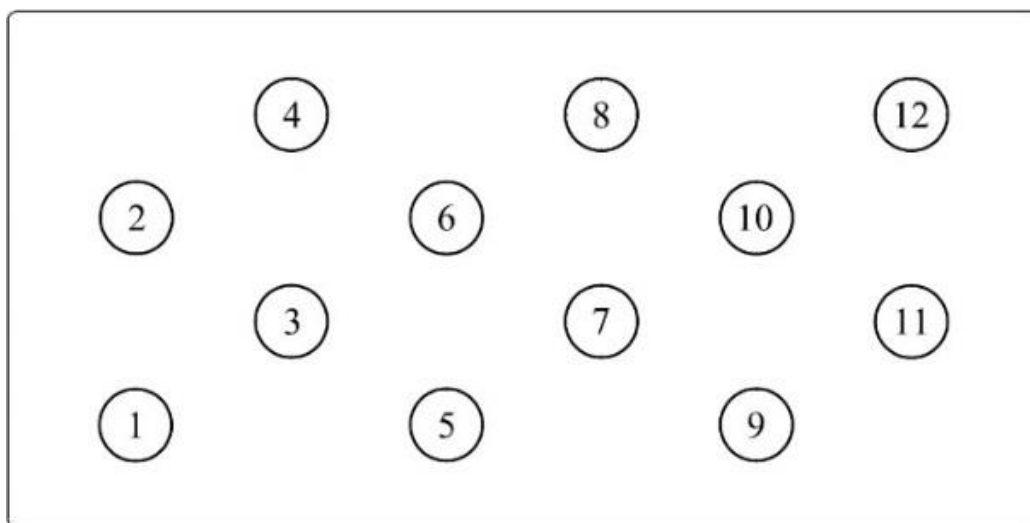
\_\_\_\_\_  
Signatário Autorizado  
Nelson Rojo  
Diretor

\_\_\_\_\_  
Uma cópia eletrônica deste Relatório é arquivada durante 3 anos  
A utilização deste documento para fins promocionais depende da prévia autorização formal da EQUILAM

\_\_\_\_\_  
Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0

### IMAGENS



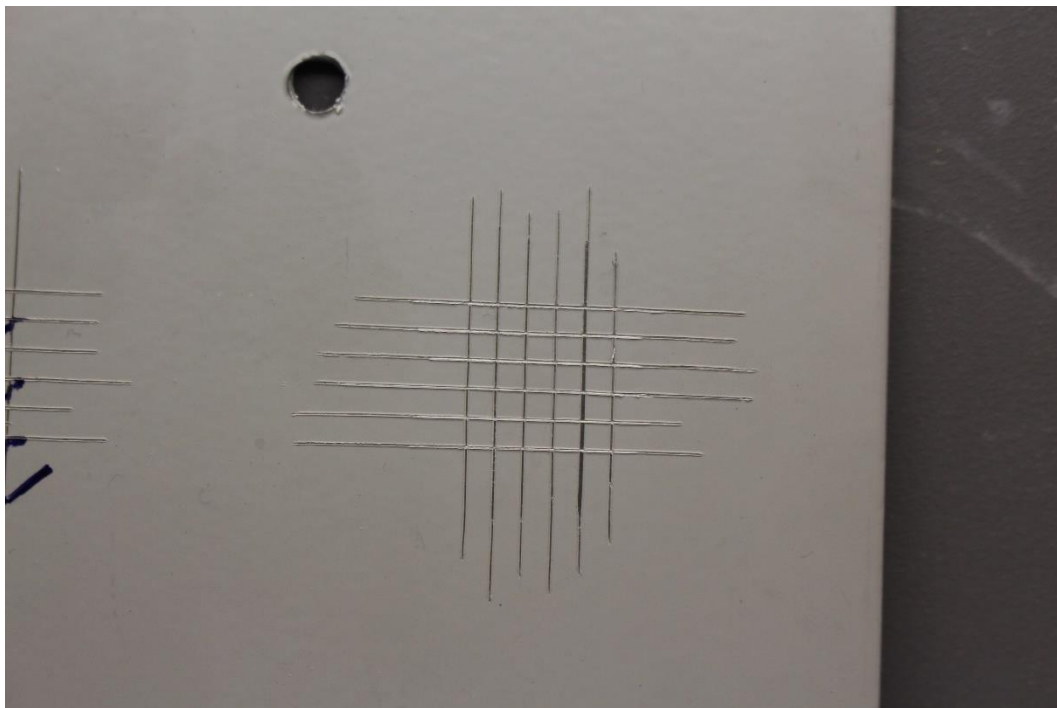
Exemplo dos pontos de medição em cada CP.



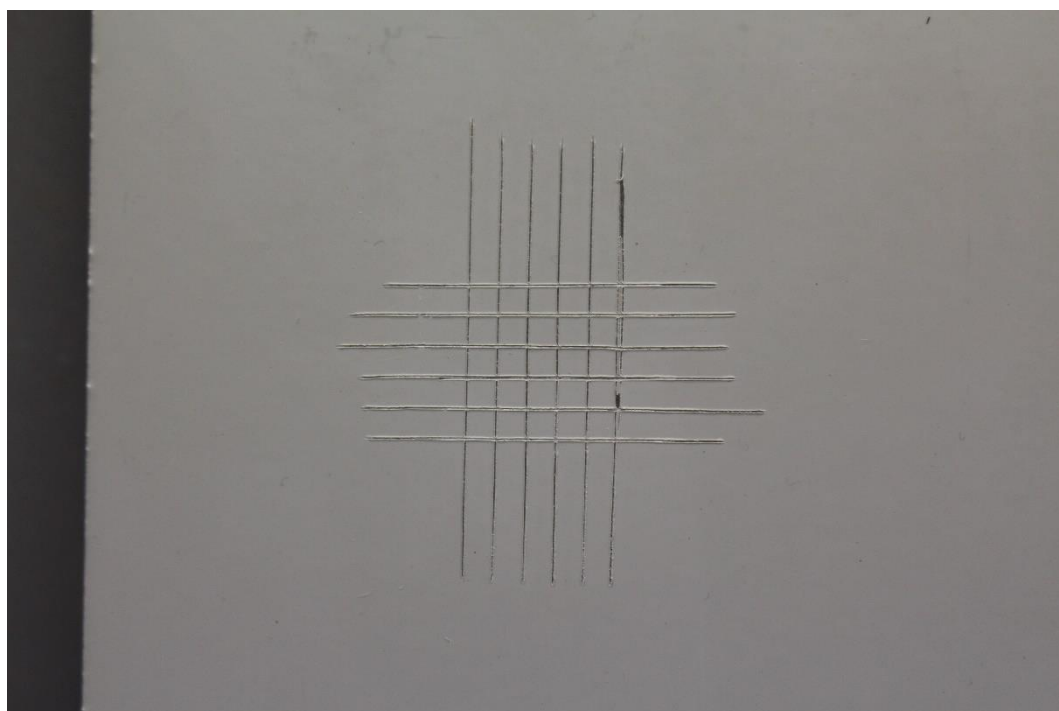
CP 1

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0



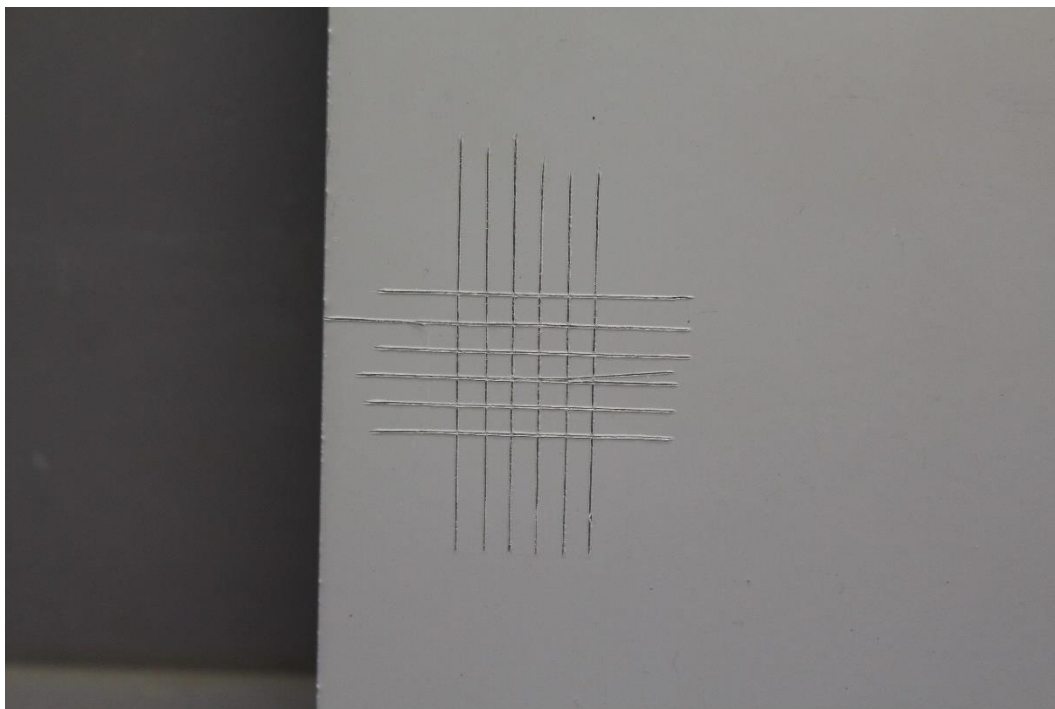
Primeiro teste de aderência realizado no CP 1.



Segundo teste de aderência realizado no CP 1.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0



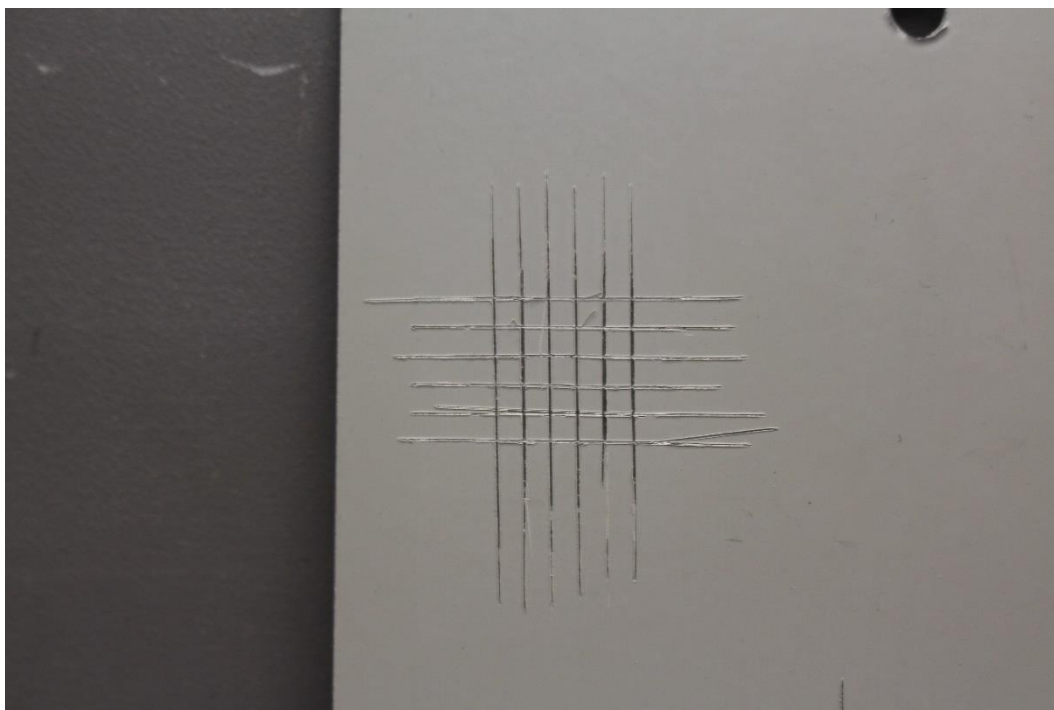
Terceiro teste de aderência realizado no CP 1.



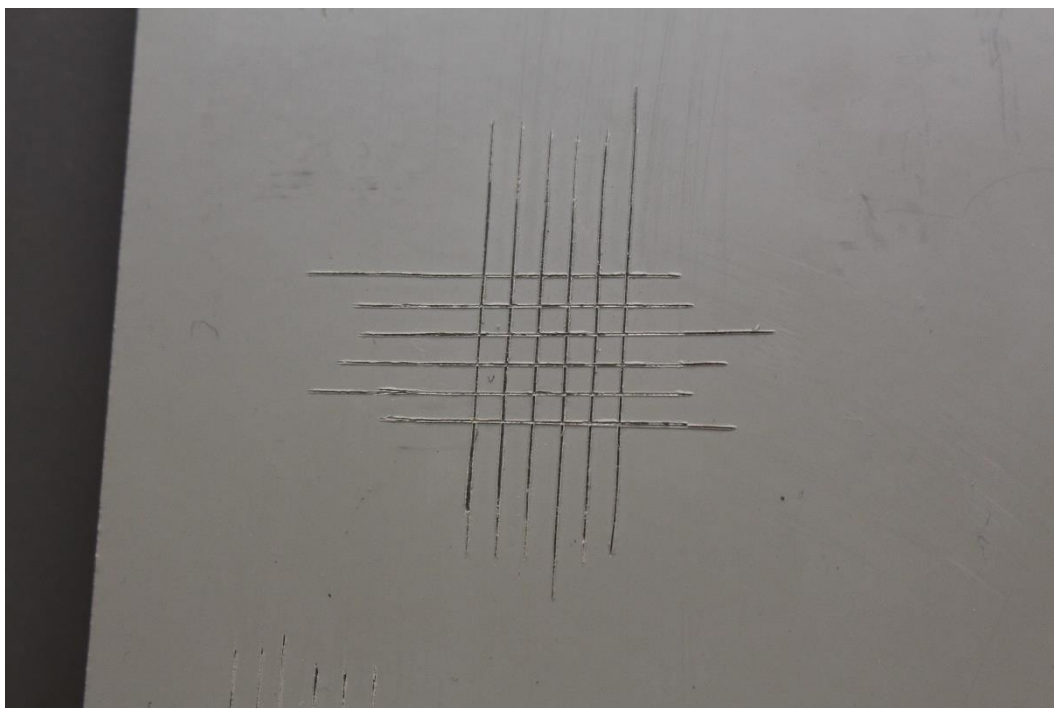
CP 2

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0



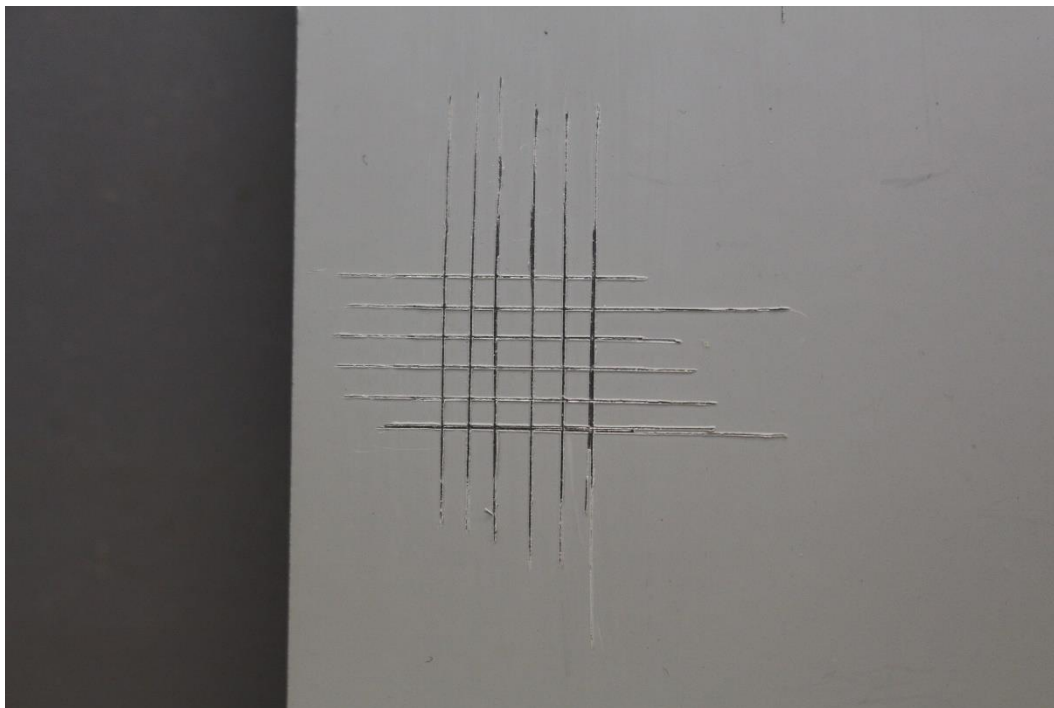
Primeiro teste de aderência realizado no CP 2.



Segundo teste de aderência realizado no CP 2.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0



Terceiro teste de aderência realizado no CP 2.

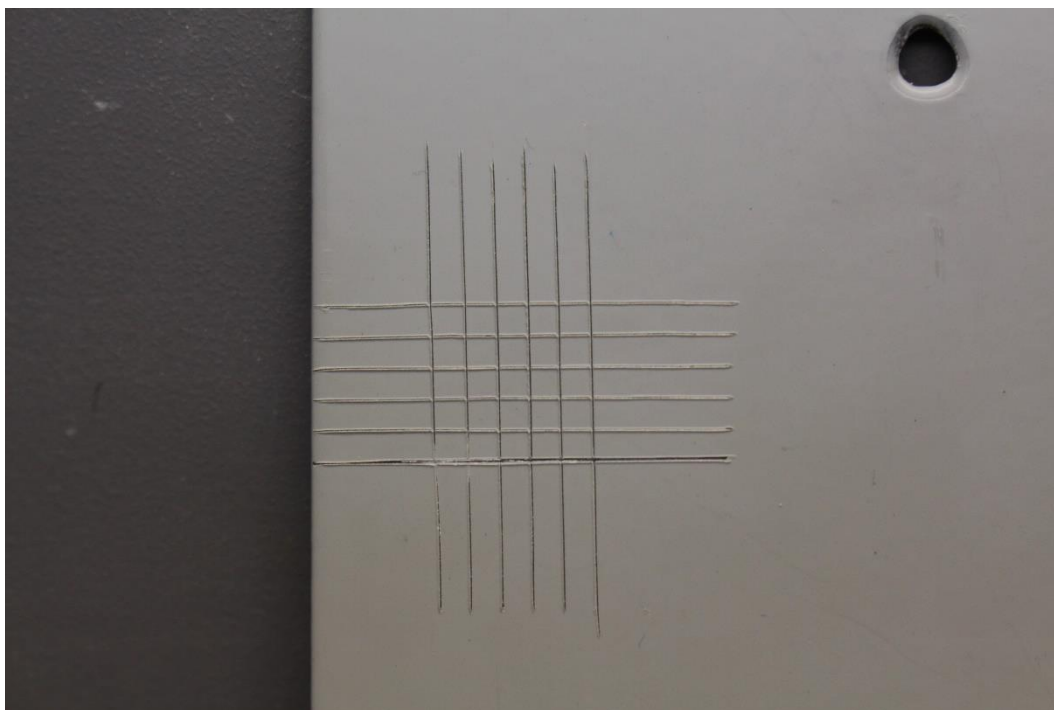


CP 3

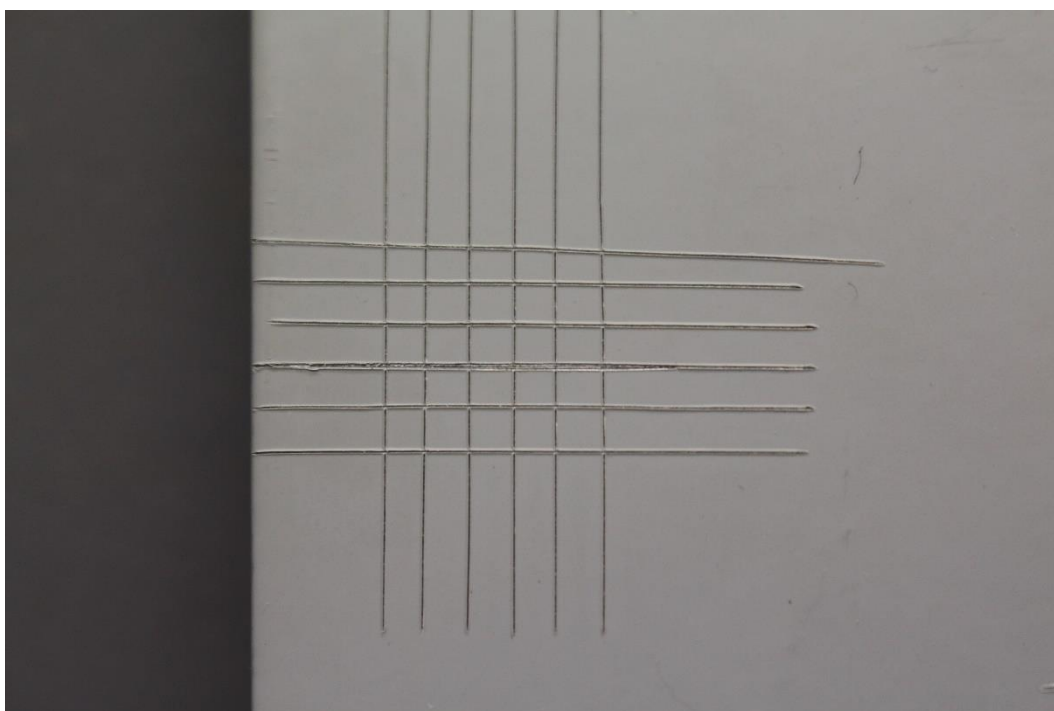
Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida



## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0



Primeiro teste de aderência realizado no CP 3.

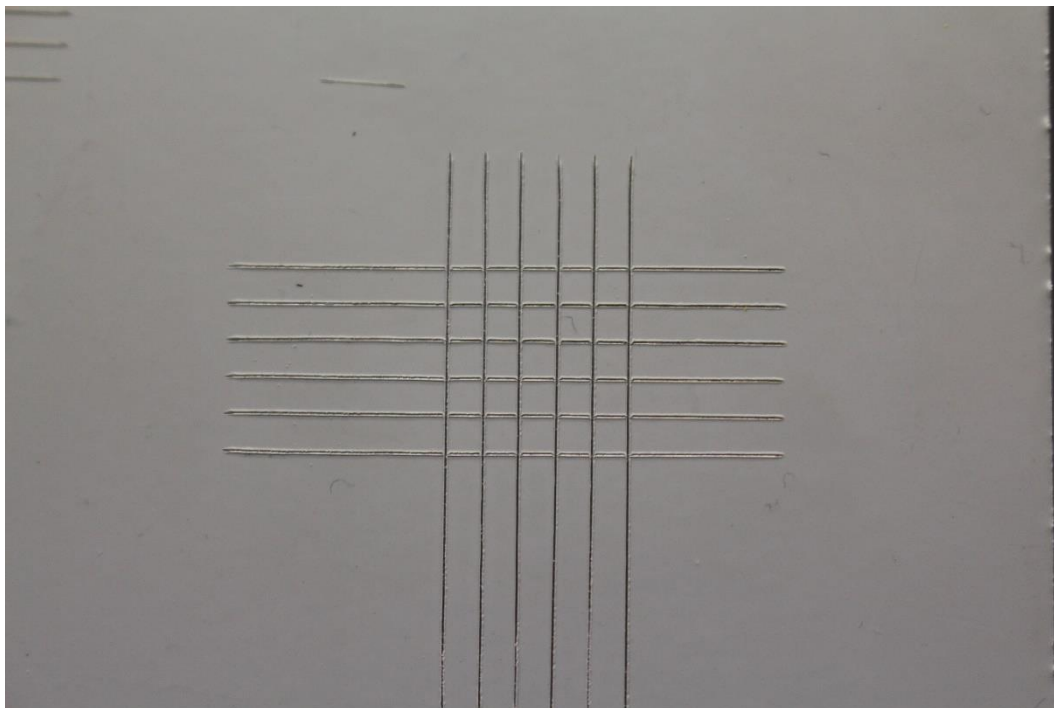


Segundo teste de aderência realizado no CP 3.

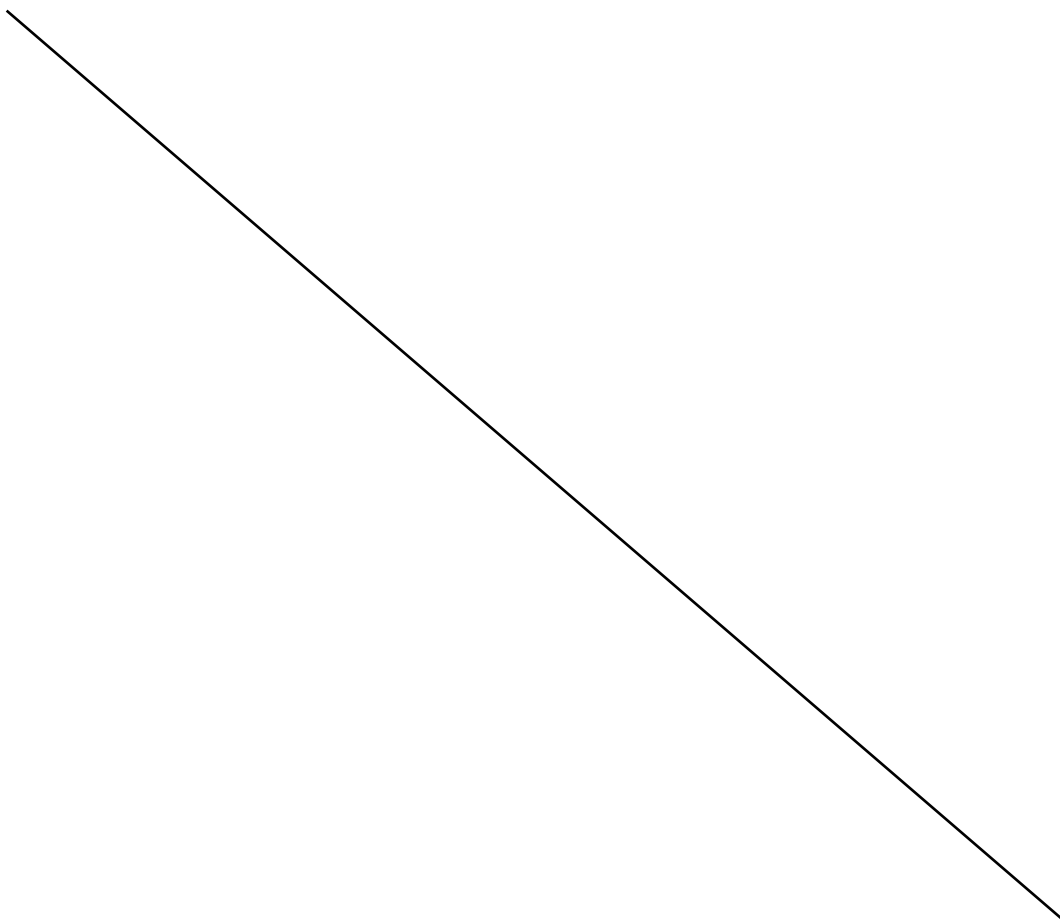
Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida



## RELATÓRIO DE ENSAIO Nº349-1023.0

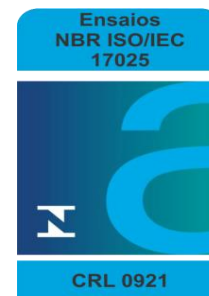


Terceiro teste de aderência realizado no CP 3.



Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra  
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

- LEMCO -  
Laboratório de Ensaios de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel N°.

0452024SS

# RELATÓRIO DE ENSAIO DE SALT SPRAY



Produto: Peças metálicas

Modelo: Chapa de aço carbono

Revisão do Relatório: 0

Caso houver revisão anterior, este relatório cancela e substitui a mesma

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 07

Revisão do formulário aprovado Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

**Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) sob nº CRL 0921**

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

**Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025**

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Marcenaria Sular LTDA Rel Nº. 0452024SS

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaios: 9/9/2024 Relatório LEMCO Nº: 0452024SS

Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa Contratante:	Marcenaria Sular LTDA
Endereço:	Nestor Moreira 631 – Sagrada Família
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul – Rio Grande do Sul – 95052-500
Pessoa de Contato:	Tamara Tedesco

Objeto Ensaiado:

Descrição do produto:	Chapa de aço carbono com revestimento em pintura		
Aplicação original:	Mobiliário	Modelo ou Referência:	Chapa de aço carbono
Fabricante:	Sular	Tempo de ensaio:	3056 horas
Data de recebimento da amostra:	29/2/2024	Qde de amostras:	1
Objetivo do ensaio:	Análise de corrosão e aparecimento de ferrugem “vermelha” (Junção dos relatórios 0212024SS-01 e 0372024SS)	Identificação das Amostras:	FA-2

Detalhes do Corpo de Prova:

Formato aprox:	Retangular	Tipo de Revestimento:	Aço carbono com revestimento em pintura
Dimensões:	200 mm x 100 mm	Espessura:	1,19 mm
Cor:	Cinza	Entalhe:	Sem entalhe (Bordas protegidas com fita)

Fotos da amostra antes do ensaio:



Orçamento Relacionado:

Nº:	0022024SS-04 / 0152024SS	Aprovado por:	Tamara Tedesco	Data:	24/04/2024 - 10/06/2024
-----	--------------------------	---------------	----------------	-------	-------------------------

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):

ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários (Norma que estabelece a base para "Declaração de Conformidade")  
ABNT NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio")  
ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados")

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.  
Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.  
Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.  
A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.  
Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.  
Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.  
Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC 17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0452024SS

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

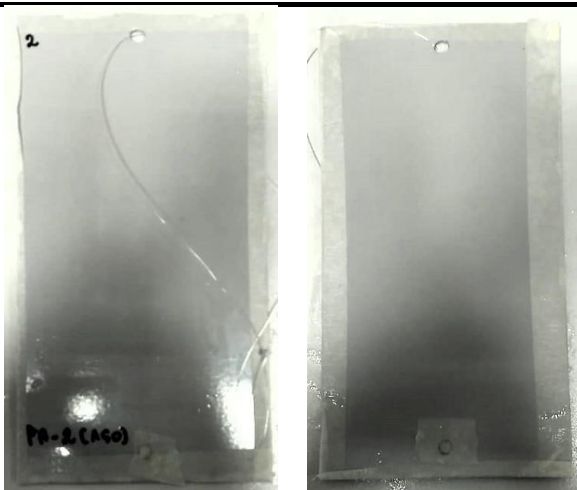
LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:	
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.	
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME		
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO		
NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
Item 4.3.1 - NBR 13961:2010	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina.	CT	CF	Ri= 0

Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:  
IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:					
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade
PHM 001	Phmetro - pH	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - temperatura	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - condutividade	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
DEN 001	Densímetro	I00182505		RBC	14/4/2025
CDT 001	Controlador de Temperatura	J041815/2024		RBC	8/7/2027
CDT 002	Controlador de Temperatura	J041820/2024		RBC	8/7/2027
MA 001	Manômetro	J440116/2023		RBC	9/3/2028
PRO-002	Proveta	-		-	-
BEC 001	Becker	-		-	-
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-	-
Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.					

Parte 3: Resultados

Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio:		8/3/2024	Data de encerramento do ensaio:		27/8/2024
Horas Transcorridas	Fotos do Produto				Classificação Ri**
96h					Ri= 0



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente: Marcenaria Sular LTDA Rel Nº. 0452024SS

192h		Ri= 0
288h		Ri= 0
384h		Ri= 0
480h		Ri= 0
576h		Ri= 0



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel Nº.	0452024SS
672h				Ri= 0	
768h				Ri= 0	
864h				Ri= 0	
960h				Ri= 0	
1056h				Ri= 0	



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente: Marcenaria Sular LTDA Rel Nº. 0452024SS

1152h		Ri= 0
1248h		Ri= 0
1344h		Ri= 0
1440h		Ri= 0
1536h		Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0452024SS
1632h					Ri= 0
1728h					Ri= 0
1824h					Ri= 0
1920h					Ri= 0
2000h					Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Ciente: Marcenaria Sular LTDA Rel Nº. 0452024SS

2096h		Ri= 0
2192h		Ri= 0
2288h		Ri= 0
2384h		Ri= 0
2480h		Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Marcenaria Sular LTDA Rel Nº. 0452024SS

2576h		Ri= 0
2672h		Ri= 0
2768h		Ri= 0
2864h		Ri= 0
2960h		Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio  
NBR ISO/IEC  
17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0452024SS

3056h

Ri= 0

Classificação Ri	Área Afetada %
Ri 0	0
Ri 1	0,0005
Ri 2	0,005
Ri 3	0,01
Ri 4	0,08
Ri 5	40 a 50%

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Por solicitação do cliente, verificação realizada em 3056 horas.  
As peças, conforme procedimento de ensaio do LEMCO, foram supervisionadas a cada 96 horas.

Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 3056h de ensaio não houve evidências de ferrugem “vermelha” nas amostras, sendo assim as mesmas foram classificadas como Ri = 0.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

Ri= 0

Ensaio Realizado Por:

Mathheus Cidade  
Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

Bruno Dias  
Gerente de Laboratório  
Assinatura: ATQULNLSRACMROCESRACSEMERQCB1149581012  
- FIM DO RELATÓRIO -



- LEMCO -  
Laboratório de Ensaios de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel N°.

0472024SS

# RELATÓRIO DE ENSAIO DE SALT SPRAY



Produto: Peças metálicas

Modelo: Chapa de aço carbono

Revisão do Relatório: 0

Caso houver revisão anterior, este relatório cancela e substitui a mesma

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 07

Revisão do formulário aprovado Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

**Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) sob nº CRL 0921**

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

**Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025**



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0472024SS

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaios: 9/9/2024

Relatório LEMCO Nº: 0472024SS

Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa Contratante:	Marcenaria Sular LTDA
Endereço:	Nestor Moreira 631 – Sagrada Família
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul – Rio Grande do Sul – 95052-500
Pessoa de Contato:	Tamara Tedesco

Objeto Ensaiado:

Descrição do produto:	Chapa de aço carbono com revestimento em pintura		
Aplicação original:	Mobiliário	Modelo ou Referência:	Chapa de aço carbono
Fabricante:	Sular	Tempo de ensaio:	3056 horas
Data de recebimento da amostra:	29/2/2024	Qde de amostras:	1
Objetivo do ensaio:	Análise de corrosão e aparecimento de ferrugem “vermelha” (Junção dos relatórios 0232024-01 e 0392024SS)	Identificação das Amostras:	FB-4

Detalhes do Corpo de Prova:

Formato aprox:	Retangular	Tipo de Revestimento:	Aço carbono com revestimento em pintura
Dimensões:	200 mm x 100 mm	Espessura:	1,22 mm
Cor:	Cinza	Entalhe:	Sem entalhe (bordas protegidas com fita)

Fotos da amostra antes do ensaio:



Orçamento Relacionado:

Nº: 0022024SS-04 / 0152024SS

Aprovado por: Tamara Tedesco

Data: 24/04/2024 - 10/06/2024

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):

ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários (Norma que estabelece a base para "Declaração de Conformidade")  
ABNT NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio")  
ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados")

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.  
Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.  
Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.  
A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.  
Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.  
Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.  
Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC 17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0472024SS

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:	
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.	
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME		
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO		
NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
Item 4.3.1 - NBR 13961:2010	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina.	CT	CF	Ri= 0

Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:  
IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:					
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade
PHM 001	Phmetro - pH	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - temperatura	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - condutividade	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
DEN 001	Densímetro	I00182505		RBC	14/4/2025
CDT 001	Controlador de Temperatura	J041815/2024		RBC	8/7/2027
CDT 002	Controlador de Temperatura	J041820/2024		RBC	8/7/2027
MA 001	Manômetro	J440116/2023		RBC	9/3/2028
PRO-002	Proveta	-		-	-
BEC 001	Becker	-		-	-
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-	-
Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.					

Parte 3: Resultados

Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio: 8/3/2024      Data de encerramento do ensaio: 27/8/2024

Horas Transcorridas	Fotos do Produto		Classificação Ri**
96h			Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente: Marcenaria Sular LTDA		Rel N°. 0472024SS		
192h			Ri= 0	
288h			Ri= 0	
384h			Ri= 0	
480h			Ri= 0	
576h			Ri= 0	

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente: Marcenaria Sular LTDA		Rel N°. 0472024SS		
672h			Ri= 0	
768h			Ri= 0	
864h			Ri= 0	
960h			Ri= 0	
1056h			Ri= 0	

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaios NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel Nº.	0472024SS
1152h					Ri= 0
1248h					Ri= 0
1344h					Ri= 0
1440h					Ri= 0
1536h					Ri= 0

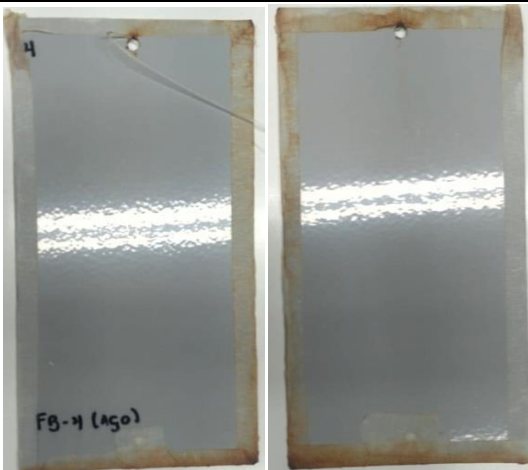
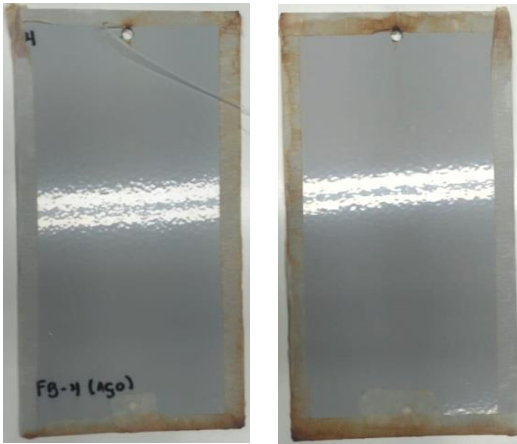
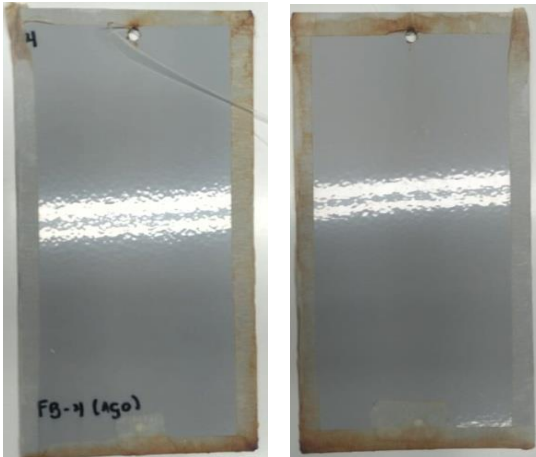
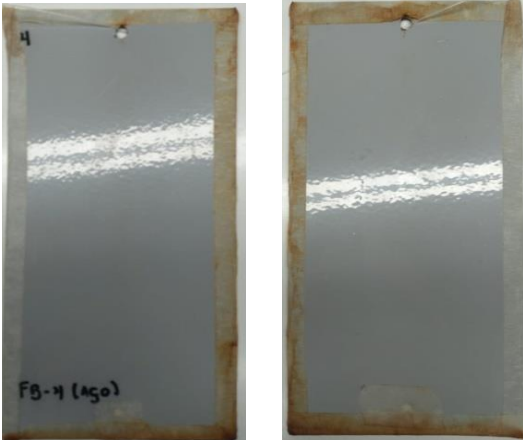
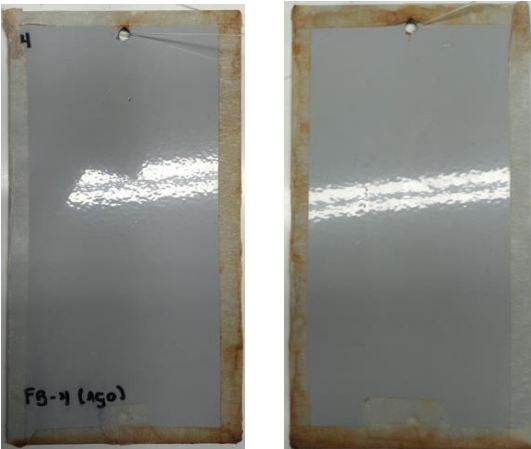




LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel Nº.	0472024SS
1632h				Ri= 0	
1728h				Ri= 0	
1824h				Ri= 0	
1920h				Ri= 0	
2000h				Ri= 0	



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA	Rel Nº.	0472024SS
2096h				Ri= 0
2192h				Ri= 0
2288h				Ri= 0
2384h				Ri= 0
2480h				Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA	Rel N°.	047202455
2576h				Ri= 0
2672h				Ri= 0
2768h				Ri= 0
2864h				Ri= 0
2960h				Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0472024SS

3056h

Ri= 0

Classificação Ri	Área Afetada %
Ri 0	0
Ri 1	0,0005
Ri 2	0,005
Ri 3	0,01
Ri 4	0,08
Ri 5	40 a 50%

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Por solicitação do cliente, verificação realizada em 3056 horas.  
As peças, conforme procedimento de ensaio do LEMCO, foram supervisionadas a cada 96 horas.

Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 3056h de ensaio não houve evidências de ferrugem “vermelha” na amostra, sendo assim a mesma foi classificada como Ri = 0.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

Ri= 0

Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade

Matheus Cidade

Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

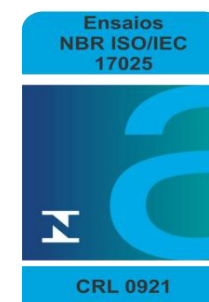
11/09/2024

Gerente de Laboratório

Assinatura: ATOLINOLISRAVCOMPOCESRAMCCEMFOCCE11493930027

- FIM DO RELATÓRIO -

- LEMCO -  
Laboratório de Ensaios de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel N°.

0482024SS

# RELATÓRIO DE ENSAIO DE SALT SPRAY



Produto: Peças metálicas

Modelo: Tubo com união soldada

Revisão do Relatório: 0

Caso houver revisão anterior, este relatório cancela e substitui a mesma

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 07

Revisão do formulário aprovado Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

**Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) sob nº CRL 0921**

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

**Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025**

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0482024SS

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaios:

9/9/2024

Relatório LEMCO Nº:

0482024SS

Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

Dados do Requerente:

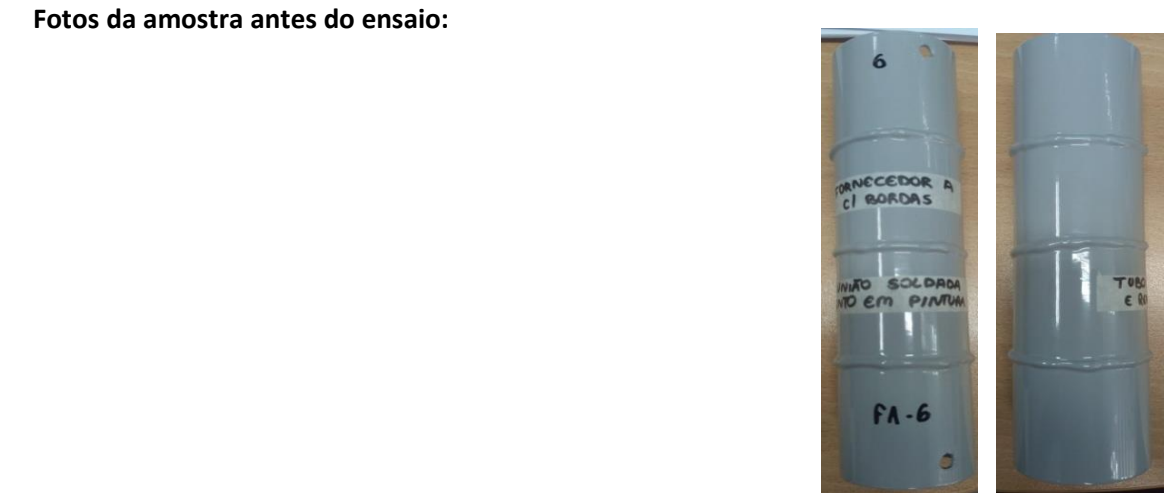
Empresa Contratante:	Marcenaria Sular LTDA		
Endereço:	Nestor Moreira 631 – Sagrada Família		
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul – Rio Grande do Sul – 95052-500		
Pessoa de Contato:	Tamara Tedesco		

Objeto Ensaiado:

Descrição do produto:	Tubo com união soldada e revestimento em pintura		
Aplicação original:	Mobiliário	Modelo ou Referência:	Tubo com união soldada
Fabricante:	Sular	Tempo de ensaio:	3056 horas
Data de recebimento da amostra:	29/2/2024	Qde de amostras:	1
Objetivo do ensaio:	Análise de corrosão e aparecimento de ferrugem “vermelha” (Junção dos relatórios 0252024SS-01 e 0402024SS)		Identificação das Amostras:
			FA-6

Detalhes do Corpo de Prova:

Formato aprox:	Tubular	Tipo de Revestimento:	Tubo soldado com revestimento em pintura
Dimensões:	51,30 mm de diâmetro	Espessura:	1,54 mm
Cor:	Cinza	Entalhe:	Sem entalhe (Bordas protegidas com fita)



Orçamento Relacionado:

Nº:	0022024SS-04 / 0152024SS	Aprovado por:	Tamara Tedesco	Data:	24/04/2024 - 10/06/2024
-----	--------------------------	---------------	----------------	-------	-------------------------

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):

ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários (Norma que estabelece a base para "Declaração de Conformidade")

ABNT NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio")

ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados")

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.

Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.

A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.

Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.

Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.

Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC 17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0482024SS

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:	
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.	
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME		
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO		
NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
Item 4.3.1 - NBR 13961:2010	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina.	CT	CF	Ri= 0

Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:  
IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:					
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade
PHM 001	Phmetro - pH	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - temperatura	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - condutividade	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
DEN 001	Densímetro	I00182505		RBC	14/4/2025
CDT 001	Controlador de Temperatura	J041815/2024		RBC	8/7/2027
CDT 002	Controlador de Temperatura	J041820/2024		RBC	8/7/2027
MA 001	Manômetro	J440116/2023		RBC	9/3/2028
PRO-002	Proveta	-		-	-
BEC 001	Becker	-		-	-
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-	-
Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.					

Parte 3: Resultados

Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio:

8/3/2024

Data de encerramento do ensaio:

27/8/2024

Horas Transcorridas	Fotos do Produto	Classificação Ri**
96h		Ri= 0



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente: Marcenaria Sular LTDA		Rel N°. 0482024SS		
192h				Ri= 0
288h				Ri= 0
384h				Ri= 0
480h				Ri= 0
576h				Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0482024SS
672h				Ri= 0	
768h				Ri= 0	
864h				Ri= 0	
960h				Ri= 0	
1056h				Ri= 0	

Ensaio  
NBR ISO/IEC  
17025

CRL 0921

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.		0482024SS	
1152h							Ri= 0
1248h							Ri= 0
1344h							Ri= 0
1440h							Ri= 0
1536h							Ri= 0



Ensaio  
NBR ISO/IEC  
17025

CRL 0921

1632h

Ri= 0

1728h

Ri= 0

1824h

Ri= 0

1920h

Ri= 0

2000h

Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente: Marcenaria Sular LTDA		Rel Nº. 0482024SS		
2096h			Ri= 0	
2192h			Ri= 0	
2288h			Ri= 0	
2384h			Ri= 0	
2480h			Ri= 0	

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo			<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente: Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0482024SS
2576h			Ri= 0
2672h			Ri= 0
2768h			Ri= 0
2864h			Ri= 0
2960h			Ri= 0



Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

3056h

Ri= 0

Classificação Ri	Área Afetada %
Ri 0	0
Ri 1	0,0005
Ri 2	0,005
Ri 3	0,01
Ri 4	0,08
Ri 5	40 a 50%

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Por solicitação do cliente, verificação realizada em 3056 horas.  
As peças, conforme procedimento de ensaio do LEMCO, foram supervisionadas a cada 96 horas.

Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 3056h de ensaio não houve evidências de ferrugem “vermelha” na amostra, sendo assim a mesma foi classificada como Ri = 0.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

Ri= 0

Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade

Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

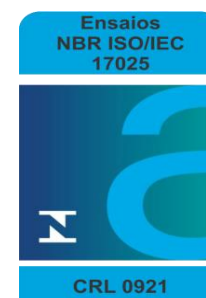
11/09/2024

Gerente Técnico

Atribuição: ATRIBUIÇÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA

- FIM DO RELATÓRIO -

- LEMCO -  
Laboratório de Ensaios de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel N°.

0492024SS

# RELATÓRIO DE ENSAIO DE SALT SPRAY



Produto: Peças metálicas

Modelo: Tubo com união soldada

Revisão do Relatório: 0

Caso houver revisão anterior, este relatório cancela e substitui a mesma

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 07

Revisão do formulário aprovado Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

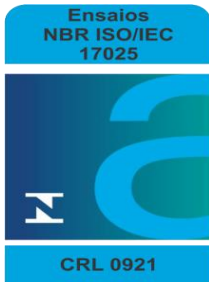
**Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) sob nº CRL 0921**

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

**Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025**

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0492024SS

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaios: 9/9/2024

Relatório LEMCO Nº: 0492024SS

Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa Contratante:	Marcenaria Sular LTDA
Endereço:	Nestor Moreira 631 – Sagrada Família
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul – Rio Grande do Sul – 95052-500
Pessoa de Contato:	Tamara Tedesco

Objeto Ensaiado:

Descrição do produto:	Tubo com união soldada e revestimento em pintura		
Aplicação original:	Mobiliário	Modelo ou Referência:	Tubo com união soldada
Fabricante:	Sular	Tempo de ensaio:	3056 horas
Data de recebimento da amostra:	29/2/2024	Qde de amostras:	1
Objetivo do ensaio:	Análise de corrosão e aparecimento de ferrugem “vermelha” (Junção dos relatórios 0272024SS-01 e 0412024SS)		Identificação das Amostras: FB-8

Detalhes do Corpo de Prova:

Formato aprox:	Tubular	Tipo de Revestimento:	Tubo soldado com revestimento em pintura
Dimensões:	51,30 mm de diâmetro	Espessura:	1,58 mm
Cor:	Cinza	Entalhe:	Sem entalhe (Bordas protegidas com fita)

Fotos da amostra antes do ensaio:



Orçamento Relacionado:

Nº:	0022024SS-04 / 0152024SS	Aprovado por:	Tamara Tedesco	Data:	24/04/2024 - 10/06/2024
-----	--------------------------	---------------	----------------	-------	-------------------------

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):

ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários (Norma que estabelece a base para "Declaração de Conformidade")  
ABNT NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio")  
ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados")

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.  
Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.  
Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.  
A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.  
Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.  
Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.  
Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC 17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0492024SS

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:	
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.	
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME		
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO		
NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
Item 4.3.1 - NBR 13961:2010	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina.	CT	CF	Ri= 0

Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:  
IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:					
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade
PHM 001	Phmetro - pH	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - temperatura	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - condutividade	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
DEN 001	Densímetro	I00182505		RBC	14/4/2025
CDT 001	Controlador de Temperatura	J041815/2024		RBC	8/7/2027
CDT 002	Controlador de Temperatura	J041820/2024		RBC	8/7/2027
MA 001	Manômetro	J440116/2023		RBC	9/3/2028
PRO-002	Proveta	-		-	-
BEC 001	Becker	-		-	-
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-	-
Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.					












Parte 3: Resultados

Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio:		8/3/2024	Data de encerramento do ensaio:		27/8/2024
Horas Transcorridas	Fotos do Produto				Classificação Ri**
96h					Ri= 0








LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0492024SS
192h				Ri= 0	
288h				Ri= 0	
384h				Ri= 0	
480h				Ri= 0	
576h				Ri= 0	

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaios NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0492024SS
672h					Ri= 0
768h					Ri= 0
864h					Ri= 0
960h					Ri= 0
1056h					Ri= 0



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente: Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.		0492024SS
1152h			Ri= 0	
1248h			Ri= 0	
1344h			Ri= 0	
1440h			Ri= 0	
1536h			Ri= 0	

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0492024SS
1632h					Ri= 0
1728h					Ri= 0
1824h					Ri= 0
1920h					Ri= 0
2000h					Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				Ensaio NBR ISO/IEC 17025		CRL 0921
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.		0492024SS
2096h				Ri= 0		
2192h				Ri= 0		
2288h				Ri= 0		
2384h				Ri= 0		
2480h				Ri= 0		

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	
				0492024SS	
2576h				Ri= 0	
2672h				Ri= 0	
2768h				Ri= 0	
2864h				Ri= 0	
2960h				Ri= 0	

Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

3056h

Ri= 0

Classificação Ri	Área Afetada %
Ri 0	0
Ri 1	0,0005
Ri 2	0,005
Ri 3	0,01
Ri 4	0,08
Ri 5	40 a 50%

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Por solicitação do cliente, verificação realizada em 3056 horas.  
As peças, conforme procedimento de ensaio do LEMCO, foram supervisionadas a cada 96 horas.

Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 3056h de ensaio não houve evidências de ferrugem “vermelha” na amostra, sendo assim a mesma foi classificada como Ri = 0.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

Ri= 0

Ensaio Realizado Por:

Mathheus Cidade

Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

Tatyane

Gerente Técnico

Aprovado por: ARQUNDSFACDFCCSRMCSJBMFOC81H4980007

- FIM DO RELATÓRIO -

- LEMCO -  
Laboratório de Ensaios de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel N°.

0512024SS

# RELATÓRIO DE ENSAIO DE SALT SPRAY



Produto: Peças metálicas

Modelo: Perfil de alumínio

Revisão do Relatório: 0

Caso houver revisão anterior, este relatório cancela e substitui a mesma

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 07

Revisão do formulário aprovado Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

**Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) sob nº CRL 0921**

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

**Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025**



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0512024SS

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaio:

9/9/2024

Relatório LEMCO Nº:

0512024SS

Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa Contratante:

Marcenaria Sular LTDA

Endereço:

Nestor Moreira 631 – Sagrada Família

Cidade - Estado - CEP:

Caxias do Sul – Rio Grande do Sul – 95052-500

Pessoa de Contato:

Tamara Tedesco

Objeto Ensaiado:

Descrição do produto:

Perfil de alumínio com revestimento em pintura

Aplicação original:

Mobiliário

Fabricante:

Sular

Data de recebimento da amostra:

29/2/2024

Objetivo do ensaio:

Análise de corrosão e aparecimento de ferrugem “vermelha”  
(Junção dos relatórios 0312024SS e 0432024SS)

Modelo ou Referência:

Perfil de alumínio

Tempo de ensaio:

3056 horas

Qde de amostras:

1

Identificação das Amostras:

P-12

Detalhes do Corpo de Prova:

Formato aprox:

Retangular

Dimensões:

150 mm x 75 mm

Cor:

Cinza

Tipo de Revestimento:

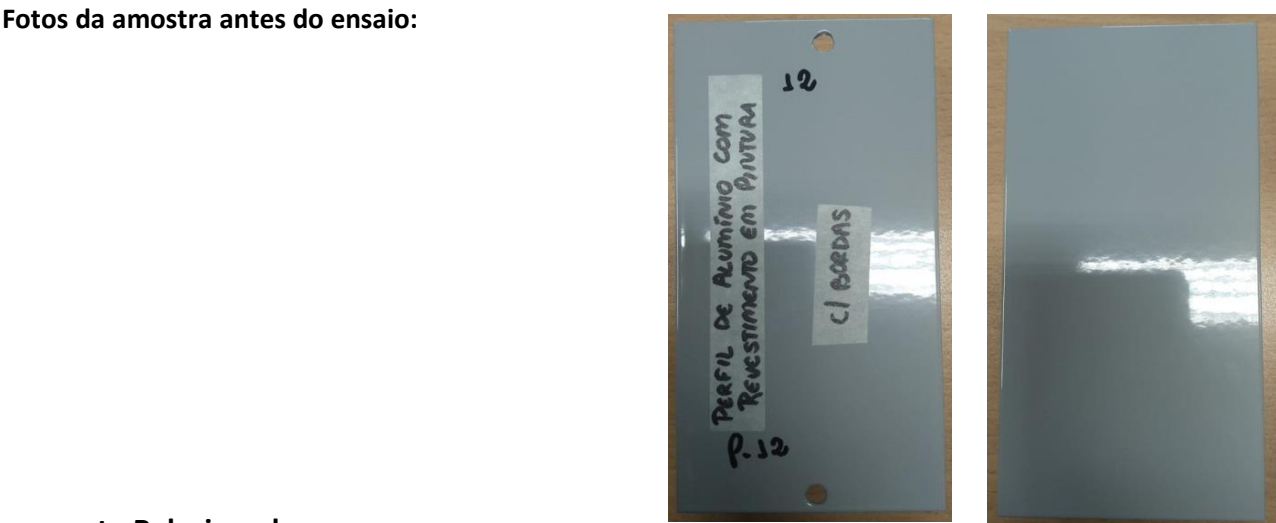
Pintura

Espessura:

1,89 mm

Entalhe:

Sem entalhe (Bordas protegidas)



Orçamento Relacionado:

Nº:

0022024SS-04 / 0152024SS

Aprovado por:

Tamara Tedesco

Data:

24/04/2024 - 0152024SS

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

**Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):**

ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários (Norma que estabelece a base para "Declaração de Conformidade")

ABNT NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio")

ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados")

**Observações Gerais:**

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.

Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.

A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

**Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:**

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.

Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.

Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.

Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC 17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0512024SS

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME	
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO	

NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
Item 4.3.1 - NBR 13961:2010	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina.	CT	CF	Ri= 0

Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:  
IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:					
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade
PHM 001	Phmetro - pH	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - temperatura	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - condutividade	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
DEN 001	Densímetro	I00182505		RBC	14/4/2025
CDT 001	Controlador de Temperatura	J041815/2024		RBC	8/7/2027
CDT 002	Controlador de Temperatura	J041820/2024		RBC	8/7/2027
MA 001	Manômetro	J440116/2023		RBC	9/3/2028
PRO-002	Proveta	-		-	-
BEC 001	Becker	-		-	-
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-	-
Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.					

Parte 3: Resultados

Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio:

8/3/2024

Data de encerramento do ensaio:

27/8/2024

Horas Transcorridas	Fotos do Produto	Classificação Ri**
96h		Ri= 0



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio</div> <div>NBR ISO/IEC</div> <div>17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel Nº.	0312024SS
192h				Ri= 0	
288h				Ri= 0	
384h				Ri= 0	
480h				Ri= 0	
576h				Ri= 0	

Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0512024SS

672h	<div><div><div>12</div><div>p.12</div></div><div><div></div><div></div></div></div>	Ri= 0
768h	<div><div><div>12</div><div>p.12</div></div><div><div></div><div></div></div></div>	Ri= 0
864h	<div><div><div>12</div><div>p.12</div></div><div><div></div><div></div></div></div>	Ri= 0
960h	<div><div><div>12</div><div>p.12</div></div><div><div></div><div></div></div></div>	Ri= 0
1056h	<div><div><div>12</div><div>p.12</div></div><div><div></div><div></div></div></div>	Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio</div> <div>NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	
				0512024SS	
1152h					Ri= 0
1248h					Ri= 0
1344h					Ri= 0
1440h					Ri= 0
1536h					Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0512024SS
1632h					Ri= 0
1728h					Ri= 0
1824h					Ri= 0
1920h					Ri= 0
2000h					Ri= 0



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente: Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.		0512024SS	
2096h					Ri= 0
2192h					Ri= 0
2288h					Ri= 0
2384h					Ri= 0
2480h					Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

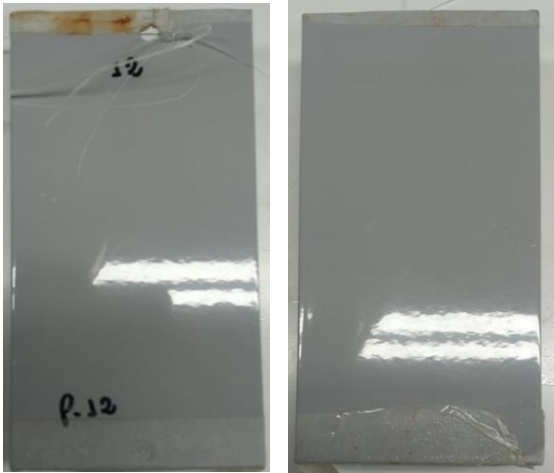
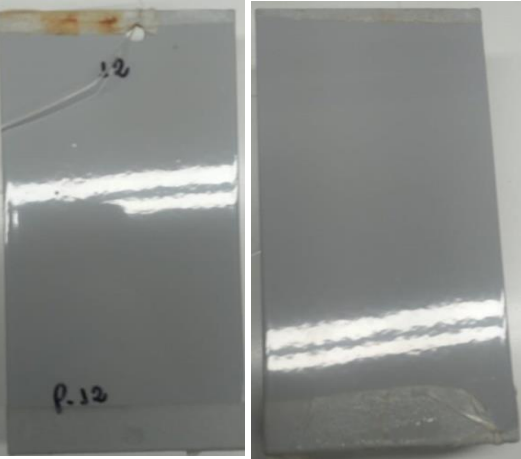
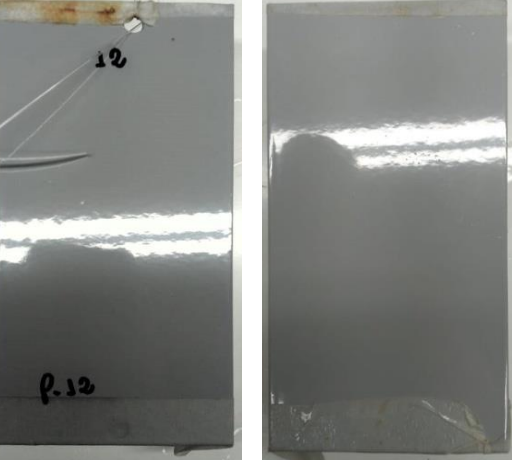
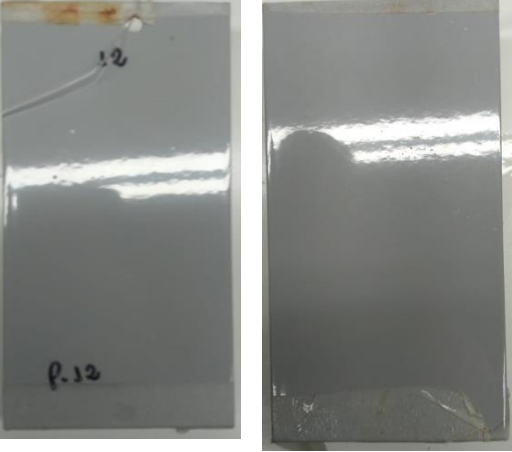
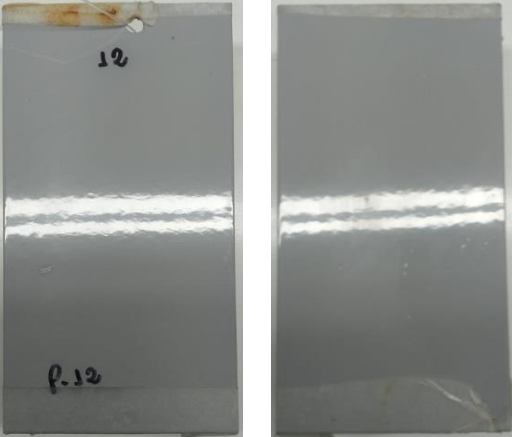
NBR ISO/IEC

17025

1

e

CRL 0921

	Ciente:	Marcenaria Sular LTDA	Rel N°.	0512024SS
2576h				Ri= 0
2672h				Ri= 0
2768h				Ri= 0
2864h				Ri= 0
2960h				Ri= 0

Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0512024SS

3056h

Ri= 0

Classificação Ri	Área Afetada %
Ri 0	0
Ri 1	0,0005
Ri 2	0,005
Ri 3	0,01
Ri 4	0,08
Ri 5	40 a 50%

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Por solicitação do cliente, verificação realizada em 3056 horas.

As peças, conforme procedimento de ensaio do LEMCO, foram supervisionadas a cada 96 horas.

Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 3056h de ensaio não houve evidências de ferrugem “vermelha” nas amostras, sendo assim a mesma foi classificada como Ri = 0.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

Ri= 0

Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade

Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

TI/0921

Ensaio

Gerente Laboratório

Assinatura: ATQULINDSRAVCOMOCESRMA3CEMFOQ31149580002

- FIM DO RELATÓRIO -

EBL Soluções em Serviços Ltda - CNPJ 11.480.475/0001-49 - Uma Empresa do Grupo EJRos

Rua Ângelo de Carli, 1152B – Caxias do Sul – RS – CEP 95.055-090

Fone: 54 3021 3045 – lemco@ejros.com.br – www.ejros.com.br

Proposta e certicações da empresa MARCENARIA SULAR LTDA (1289310)

SEI 23115.035085/2024-31 / pg. 118

- LEMCO -  
Laboratório de Ensaios de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel N°.

0522024SS

# RELATÓRIO DE ENSAIO DE SALT SPRAY



Produto: Peças metálicas

Modelo: Perfil de alumínio

Revisão do Relatório: 0

Caso houver revisão anterior, este relatório cancela e substitui a mesma

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 07

Revisão do formulário aprovado Por Everton J. De Ros

Este documento é valido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

**Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) sob nº CRL 0921**

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

**Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025**

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente: Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0522024SS

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaios: 9/9/2024

Relatório LEMCO Nº: 0522024SS

Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa Contratante:	Marcenaria Sular LTDA
Endereço:	Nestor Moreira 631 – Sagrada Família
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul – Rio Grande do Sul – 95052-500
Pessoa de Contato:	Tamara Tedesco

Objeto Ensaiado:

Descrição do produto:	Perfil de alumínio anodizado		
Aplicação original:	Mobiliário	Modelo ou Referência:	Perfil de alumínio
Fabricante:	Sular	Tempo de ensaio:	3056 horas
Data de recebimento da amostra:	29/2/2024	Qde de amostras:	1
Objetivo do ensaio:	Análise de corrosão e aparecimento de ferrugem “vermelha” (Junção dos relatórios 0332024SS-01 e 0442024SS)	Identificação das Amostras:	PA-14

Detalhes do Corpo de Prova:

Formato aprox:	Retangular	Tipo de Revestimento:	Anodização
Dimensões:	200 mm x 80 mm	Espessura:	1,7
Cor:	Anodizado Prata	Entalhe:	Sem entalhe (Bordas protegidas com fita)

Fotos da amostra antes do ensaio:



Orçamento Relacionado:

Nº:	0022024SS-04 / 0152024SS	Aprovado por:	Tamara Tedesco	Data:	24/04/2024 - 10/06/2024
-----	--------------------------	---------------	----------------	-------	-------------------------

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):

ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários (Norma que estabelece a base para "Declaração de Conformidade")  
ABNT NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio")  
ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados")

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.  
Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.  
Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.  
A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.  
Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.  
Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.  
Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC 17025

CRL 0921

Ciente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0522024SS

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Sumário dos Ensaios / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA	Quanto a Situação:	Quanto a Avaliação:	Quanto a Referência:	
	CT - CONTRATADO	CF - CONFORME	Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.	
	NCT - NÃO CONTRATADO	NCF - NÃO CONFORME		
	NA - NÃO APLICÁVEL	NR - NÃO REALIZADO		
NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AVALIAÇÃO	REFERÊNCIA
Item 4.3.1 - NBR 13961:2010	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina.	CT	CF	Ri= 0

Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:  
IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:					
Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade
PHM 001	Phmetro - pH	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - temperatura	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
	Phmetro - condutividade	CR00489-05795-24-R0		RBC	16/6/2029
DEN 001	Densímetro	I00182505		RBC	14/4/2025
CDT 001	Controlador de Temperatura	J041815/2024		RBC	8/7/2027
CDT 002	Controlador de Temperatura	J041820/2024		RBC	8/7/2027
MA 001	Manômetro	J440116/2023		RBC	9/3/2028
PRO-002	Proveta	-		-	-
BEC 001	Becker	-		-	-
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-	-
Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.					

Parte 3: Resultados

Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio: 8/3/2024      Data de encerramento do ensaio: 27/8/2024

Horas Transcorridas	Fotos do Produto	Classificação Ri**
96h		Ri= 0



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaios NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0522024SS
192h					Ri= 0
288h					Ri= 0
384h					Ri= 0
480h					Ri= 0
576h					Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel Nº.	0522024SS
672h				Ri= 0	
768h				Ri= 0	
864h				Ri= 0	
960h				Ri= 0	
1056h				Ri= 0	

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0522024SS
1152h					Ri= 0
1248h					Ri= 0
1344h					Ri= 0
1440h					Ri= 0
1536h					Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0522024SS
1632h					Ri= 0
1728h					Ri= 0
1824h					Ri= 0
1920h					Ri= 0
2000h					Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo				<div>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0522024SS
2096h	<div></div> <div></div>			Ri= 0	
2192h	<div></div> <div></div>			Ri= 0	
2288h	<div></div> <div></div>			Ri= 0	
2384h	<div></div> <div></div>			Ri= 0	
2480h	<div></div> <div></div>			Ri= 0	

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo					<div>Ensaios NBR ISO/IEC 17025</div> <div></div> <div>CRL 0921</div>	
Cliente:		Marcenaria Sular LTDA		Rel N°.	0522024SS	
2576h					Ri= 0	
2672h					Ri= 0	
2768h					Ri= 0	
2864h					Ri= 0	
2960h					Ri= 0	



LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

Ensaio

NBR ISO/IEC

17025

CRL 0921

Cliente:

Marcenaria Sular LTDA

Rel Nº.

0522024SS

3056h	<div><div><div></div><div></div></div></div>	Ri= 0
-------	--	-------

Classificação Ri	Área Afetada %
Ri 0	0
Ri 1	0,0005
Ri 2	0,005
Ri 3	0,01
Ri 4	0,08
Ri 5	40 a 50%

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Por solicitação do cliente, verificação realizada em 3056horas.

As peças, conforme procedimento de ensaio do LEMCO, foram supervisionadas a cada 96 horas.

Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 3056h de ensaio não houve evidências de ferrugem “vermelha” na amostra, sendo assim a mesma foi classificada como Ri = 0.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

Ri= 0

Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade

Matheus Cidade

Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

11/09/2024

Gerente Técnico

Assinado por: AGRILINDA RACOMERCE SPACES EMBOD 031149381002

- FIM DO RELATÓRIO -

EBL Soluções em Serviços Ltda - CNPJ 11.480.475/0001-49 - Uma Empresa do Grupo EJRos  
Rua Ângelo de Carli, 1152B – Caxias do Sul – RS – CEP 95.055-090  
Fone: 54 3021 3045 – lemco@ejros.com.br – www.ejros.com.br

Proposta e certificações da empresa MARCENARIA SULAR LTDA (1289310)      SEI 23115.035085/2024-31 / pg. 128

À UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO – UFMA  
Pró-reitora de Planejamento, Gestão e Transparência

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90029/2024**  
**PROPOSTA DE PREÇOS**

A MARCENARIA SULAR LTDA., por meio de seu representante, vem apresentar proposta de preço para o fornecimento e montagem de mobiliário, referente ao Pregão Eletrônico **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90029/2024**, com vistas ao atendimento das necessidades da **UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO – UFMA**, conforme abaixo:

**LOTE 2**

LOTE	ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÕES	PREÇO UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL DO ITEM (R\$)
2	3	230	UND	ARMÁRIO ESCRITÓRIO 800 x 500 x 1600  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	1.122,71	258.223,30
	4	110	UND	ESTAÇÃO TRABALHO 1400x 600 x 740  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	1.191,30	131.043,00
	5	150	UND	GAVETEIRO MÓVEL 300x 490x 640  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	722,00	108.300,00
	6	60	UND	MESA ESCRITÓRIO 1200x600  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b> <b>CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40</b> <b>Marca: Sular</b> <b>Modelo/Linha: Sular</b>	736,44	44.186,40
	7	60	UND	MESA ESCRITÓRIO 1400x600  <b>Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.</b>	794,20	47.652,00

				CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40 Marca: Sular Modelo/Linha: Sular		
	8	60	UND	MESA REUNIÃO REDONDA 1200d  Fabricante: Marcenaria Sular Ltda. CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40 Marca: Sular Modelo/Linha: Sular	1.010,80	60.648,00
VALOR TOTAL LOTE (R\$)						650.052,70

→ Seiscentos e Cinquenta Mil e Cinquenta e Dois Reais e Setenta Centavos

#### Dados da empresa

Razão Social:	MARCENARIA SULAR LTDA.		
CNPJ/MF:	89.278.519/0001-40		
Endereço:	RUA NESTOR MOREIRA, 631 – BAIRRO SAGRADA FAMÍLIA – CAXIAS DO SUL/RS		
Tel.:	55 54 3 213-7900		
e-mail:	SULAR@SULAR.COM.BR		
CEP:	95.052-500		
Cidade:	CAXIAS DO SUL	UF:	RS
Banco:	BANCO DO BRASIL S.A	Agência:	0089-2 c/c: 10.5482-1

#### Dados do Representante Legal da Empresa

Nome:	JULIANA SOARES CANEVESE
Cargo/Função:	SÓCIA-DIRETORA
Nome:	SÉRGIO CANEVESE
Cargo/Função:	SÓCIO-DIRETOR

O prazo de validade da proposta não será inferior a **60 (sessenta)** dias, a contar da data de sua apresentação.

O prazo de garantia dos bens será de, no mínimo, 5 anos, ou prazo fornecido pelo fabricante, se superior, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.

Caxias do Sul, 16 de dezembro de 2024.



89.278.519/0001-40  
MARCENARIA SULAR LTDA.  
Rua Nestor Moreira, 631  
Bairro Sagrada Família - CEP 95052-500  
CAXIAS DO SUL - RS



MARCENARIA SULAR LTDA.  
JULIANA SOARES CANEVESE  
RG: 1102092713  
CPF: 018.557.020-88

MARCENARIA SULAR LTDA.  
SÉRGIO CANEVESE  
RG: 1018964633  
CPF: 223.769.500-82

MARCENARIA SULAR LTDA - CNPJ: 89.278.519/0001-40  
RUA NESTOR MOREIRA, 631 – BAIRRO SAGRADA FAMÍLIA - CAXIAS DO SUL | RS  
FONE: (54) 3213-7900



# CATÁLOGO

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90029/2024 - REGISTRO DE PREÇOS**

**ÓRGÃO: UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO**

## APRESENTAÇÃO DA EMPRESA

Fundada em 1977, a Sular é uma empresa familiar que iniciou suas atividades em um pequeno pavilhão, fornecendo moveis sob medida para o segmento residencial. Com o tempo, a empresa adquiriu prática no processo produtivo de projetos sob medida, o que permitiu que atuasse em licitações públicas.

Como uma das únicas empresas fabricante de mobiliários do país que está apta a atuar neste segmento, a Sular fornece móveis que atendem integralmente as especificações técnicas exigidas pelos órgãos públicos, primando por práticas comerciais éticas, propondo segurança e transparência à entidade compradora.

A capacidade e agilidade em fornecer concepções inteligentes a estes clientes, destacou a Sular pela qualidade e resistência de seus produtos, tornando-a referência de uma importante e conceituada empresa fabricante de mobiliários.

Atualmente a empresa atua na fabricação de mobiliários como soluções para diversos segmentos. Conta com um dos maiores portfólios do mercado e oferece linhas para os mais diversos layouts de escritórios, hotéis, hospitais, instituições financeiras e divisão de ambientes.

Recentemente, a Sular estabeleceu parceria com a empresa italiana a fim de oferecer uma linha específica ao mercado corporativo e instituições financeiras. Buscando seguir as tendências de mercado, oferece ambientes de trabalho sofisticados e atuais, projetados detalhadamente ao gosto do cliente.

Diariamente a Sular desenvolve móveis cada vez mais modernos com a resistência e qualidade características da marca para aliar trabalho e qualidade de vida.

Sular, mobiliando o Brasil há 45 anos!



## Estrutura

Instalada em uma área com mais de 20 mil metros quadrados na cidade de Caxias do Sul/ RS, dispondo de equipamentos com tecnologia de ultima geração e principalmente de equipes altamente capacitadas, a Sular apresenta novas possibilidades no desenvolvimento, fabricação e comercialização de móveis e divisórias para diversos ambientes.

Com mais de cem funcionários, fornece a seus clientes prazos de entrega mínimos ou imediatos, com distribuição de seus produtos em todo o país, através de transporte próprio, além de preços competitivos.

Além disso, a empresa conta com uma moderna estrutura de engenharia que permite a prototipagem de novos projetos, a fim de proporcionar soluções específicas para cada cliente.

A estrutura comercial da empresa é formada por equipes especializadas na realização de novos negócios. Apoiadas pelas demais áreas de suprimentos, projetos e produção, elas estão preparadas para oferecer as soluções ideais para cada layout.

A Sular está sempre aprimorando seus processos e produtos, investindo constantemente em tecnologia e máquinas de última geração, sempre com o foco na qualidade.

Flexibilidade para realizar as operações de acordo com as necessidades de cada segmento e cliente é uma das principais características da Sular.





## Certificações

A empresa possui o certificado FSC, também conhecido como “selo verde”, é a certificação ambiental de maior reconhecimento em todo o mundo.

Neste mesmo segmento a empresa também possui o Rótulo Ecológico ABNT, que garante que a empresa e seus processos também seguem um sistema sustentável e de menor impacto ambiental que a concorrência.

Além da sustentabilidade de produtos e processos, o grupo SULAR, garante a ergonomia, resistência e qualidade de todas suas linhas de mobiliários através das certificações da ABNT que garantem o atendimento às Normas Brasileiras de Regulamentação (NBR) vigentes.



## 2. LOTE 2 – MOBILIÁRIO DE MADEIRA

### Item 3 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO

Código certificado: 295.001/22

Código do produto no certificado: 1000.50.01



\*Imagem meramente ilustrativa

Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo; O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT; A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo; Portas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo; O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio 7 ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17; O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (duas por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus; Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto; A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica; A porta esquerda é

automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores de metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo; Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira; As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, tipo pino; A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C; O rodapé é apoiado por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Cor a definir (conforme catálogo)

Dimensões: Largura (L): 800 mm Profundidade (P): 500 mm Altura (H): 1600 mm

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

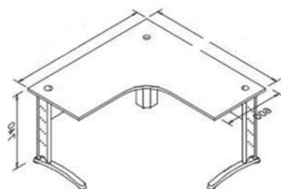
#### Item 4 – ESTAÇÃO DE TRABALHO

Código certificado: 122.004/22

Código do produto no certificado: 1000.40.03



\*Imagem meramente ilustrativa



Superfície de trabalho com formato em “L”, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície de trabalho), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem de fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação da superfície à estrutura da mesa; Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas, conforme Figura 3 da NBR 13966; Painel frontal: 02 Painéis frontais em madeira MDP (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo; Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na cor a definir; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT; A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK; Estrutura: A sustentação do tampo deverá ser através de dois painéis laterais e um pé central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto; Pé Central: A estrutura central deverá ser em chapa #16 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm,

ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Conter nessa abertura abas de 10mm de cada lado com ângulo a 90º e recorte medindo 50x10mm para apoio das tampas; Possuir, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura; O fechamento interno da 5 estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes; Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm para fixar o tampo, por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG; Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16” onde será fixado a sapata niveladora; Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulação de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG. Dois pés laterais de mesa: deverá ser em chapa #16 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Conter nessa abertura abas de 10mm de cada lado com ângulo a 90º e recorte medindo 50x10mm para apoio das tampas; A borda superior e a inferior deverão ser retas e recebem proteção com fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT; A borda anterior e a posterior deverão ser retas e recebem proteção com fita de poliestireno semirrígido com 3,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. Possuir dois reguladores de nível em cada painel lateral, com formato sextavado, em poliuretano injetado; Calhas metálicas: Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato “J” medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm; UASG 154041 Estudo Técnico Preliminar 176/2024 23 de 41 Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas devem

possuir fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais e a central; Possuir também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45º, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura à superfície de trabalho é feita através de buchas metálicas, cravadas a parte inferior da superfície e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir; A mesa deverá dispor de 3 (três) unidades de passa fios, com acabamento plástico na cor do móvel.

Dimensões: Largura (L): 1400 mm. Profundidade (P): 600 mm. Altura (H): 740 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

#### **Item 5 – GAVETEIRO MÓVEL**

**Código certificado: 295.002/22**

**Código do produto no certificado: 1000.50.02**



*\*Imagem meramente ilustrativa*

Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 03 Frentes de Gavetas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai fixado junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 3 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9 mm de espessura.

Dimensões: Largura (L): 300mm. Profundidade (P): 490 mm. Altura (H): 640 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

**Item 6 – MESA ESCRITÓRIO 1200x600****Código certificado: 122.004/22****Código do produto no certificado: 1000.40.02**

\*Imagem meramente ilustrativa

Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 01 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função

será contornar eventuais desníveis de piso. 01 Caixa de tomadas plásticas em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recortes que permitem plugar até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI (tomadas inclusas. Calha horizontal em formato “J” para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira, medindo 40 cm de largura.

Dimensões: Largura (L): 1200mm. Profundidade (P):600 mm. Altura (H): 740 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.****CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40****Marca: Sular****Modelo/Linha: Sular****Item 7 – MESA ESCRITÓRIO 1400x600****Código certificado: 122.004/22****Código do produto no certificado: 1000.40.02**

\*Imagem meramente ilustrativa

Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 01 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a



quente pelo sistema holt-melt. Pannel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 01 Caixa de tomadas plásticas em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recortes que permitem plugar até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI (tomadas inclusas. Calha horizontal em formato “J” para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao pannel através de parafusos especiais para madeira, medindo 40 cm de largura.

Dimensões: Largura (L): 1400mm. Profundidade (P):600 mm. Altura (H): 740 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

**Item 8 – MESA REUNIÃO REDONDA**

**Código certificado: 122.006/22**

**Código do produto no certificado: 1000.40.05**



**\*Imagem meramente ilustrativa**

Tampo: Constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda em todo seu perímetro, com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas coladas a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem. Estrutura de sustentação: composta por um tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo com espessura de 1,9mm. “X superior desmontavel, em chapa de aço 14, formato “U” medindo 380x43x15mm, fixada através de 4 parafusos com rosca métrica M8 com parafuso de cabeça sextavada, e fixado ao tampo com 04 parafusos M6 com cabeça panela e fenda cruzada. Estrela inferior, dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, fixada a partir do tubo central. Através de 04 parafusos com rosca métrica M8, espera de acabamento, com 04 postas encaixadas, fazendo o acabamento do conjunto inferior. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi.

Dimensões: 1200 X 740 mm (DXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**





**Marcenaria Sular Ltda**

CNPJ 89.278.519/0001-40 | Insc. Est.: 029/0067847

Rua Nestor Moreira, 631, Bairro Sagrada Família, Caxias do Sul/RS CEP 95052-500

Telefone: (54) 3213-7900 | E-mail: [sular@sular.com.br](mailto:sular@sular.com.br)

Site: [www.sular.com.br](http://www.sular.com.br)



GOVERNO DO ESTADO  
RIO GRANDE DO SUL

Secretaria da Agricultura, Pecuária, Produção Sustentável e Irrigação - SEAPI

CERTIDÃO DE CADASTRO FLORESTAL/RS 2024

CADASTRO FLORESTAL Nº: 27865-00	CPF/CNPJ: 89.278.519/0001-40
NOME:  MARCENARIA SULAR LTDA	
ENDEREÇO:  RUA NESTOR MOREIRA, 631 - Bairro: SAGRADA FAMILIA	
MUNICÍPIO: CAXIAS DO SUL	COORDENADAS GEOGRÁFICAS: Lat.: 29°09'41.61"S (29.16156) Long.: 51°09'44.35"W (51.16232)

A pessoa física/jurídica acima identificada está registrada no Cadastro Florestal Estadual na(s) atividade(s) abaixo especificada(s):

- Indústria de móveis e estofados

EMIÇÃO: 15/03/2024	VENCIMENTO: 31/03/2025
-----------------------	---------------------------

**"Esta Certidão não exime a pessoa física/jurídica acima identificada das demais obrigações previstas na legislação vigente e não serve como comprovante de quitação de quaisquer outros débitos para com o Estado."**

DOCUMENTO EMITIDO PELO SISTEMA SDA PROCERGS/SEAPI Consulte a validade deste documento em: <a href="http://www.agricultura.rs.gov.br">http://www.agricultura.rs.gov.br</a> Código de verificação de autenticidade: 25E7CB42
--



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 122.004/22**

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:*

### **Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Para o(s) produto(s):

*To the following product(s):*

### **Móveis para escritório - Mesas - Linha Mesas**

Produzido(s) na unidade localizada em:

*Produced in the unit located in:*

**Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:

*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

### **PE-008**

Atendendo aos requisitos da Norma:

*Meeting the requirements of the Standard:*

### **ABNT NBR 13966:2008**

Sistema de Certificação: Sistema 5

*Certification System: 5*

Primeira concessão: 01/08/2018

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**08/03/2022 a 08/03/2026**

Este certificado cancela e substitui o de nº 122.016/18.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.

*Emission Date*

**Antonio Carlos Barros de Oliveira**

**Diretor de Certificação**

*Certification Director*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

*Certificate valid only together with pages 1-2.*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

**ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas**

**Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901**

**Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002**



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

Nº 122.004/22

### Móveis para escritório - Mesa de Trabalho - Linha Mesas

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
Posto de Trabalho Estilo 2.0	101.40.0025	3800 a 2200	2700	740
Posto de Trabalho Tipo 2	101.40.0047	1600 a 2400	1600	740
Posto de Trabalho Tipo 1	101.40.0046	1800 a 2600	1800	740
Mesa de trabalho Linear	1000.40.01	1400	1500	740
Bancada Linear Conect Um Lugar Estilo 2.0	101.40.0048	1825	850	740
Bancada Linear Conect dois Lugares Estilo 2.0	101.40.0049	3650	850	740
Mesa de trabalho angular em "L"	1000.40.03	1200 a 2000	600 a 800	740
Mesa de Trabalho Reta	1000.40.02	800 a 1800	600 a 800	730 a 745
Posto de Gerente DG	101.40.0066	1700 a 2152	1500 a 2000	750
	101.40.0067			

Laboratório / N° de Acreditação: <i>Laboratory / Accreditation N°:</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio N° / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	012022M	03/01/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.

*Emission Date*



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 122.005/22**

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:*

### **Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Para o(s) produto(s):

*To the following product(s):*

### **Móveis para escritório - Mesas - Linha Q5**

Produzido(s) na unidade localizada em:

*Produced in the unit located in:*

**Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:

*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

### **PE-008**

Atendendo aos requisitos da Norma:

*Meeting the requirements of the Standard:*

### **ABNT NBR 13966:2008**

Sistema de Certificação: Sistema 5

*Certification System: 5*

Primeira concessão: 28/05/2014

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**08/03/2022 a 08/03/2026**

Este certificado cancela e substitui o de nº 122.017/18.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.

*Emission Date*

**Antonio Carlos Barros de Oliveira**

**Diretor de Certificação**

*Certification Director*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

*Certificate valid only together with pages 1-2.*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

**ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas**

**Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901**

**Rua Conselheiro Nebras, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002**





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 122.005/22**

### Móveis para escritório - Mesa de Trabalho - Linha Q5

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
Mesa Plataforma	1000.40.07A	1600 a 3200	1630	740
Mesa Reta	1000.40.07	800 a 2000	600 a 800	725 a 730

Laboratório / N° de Acreditação: <i>Laboratory / Accreditation N°:</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio N° / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	522021M	14/12/2021

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*



**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 122.006/22**

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:*

### **Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Para o(s) produto(s):

*To the following product(s):*

### **Móveis para escritório - Mesa Reunião**

Produzido(s) na unidade localizada em:

*Produced in the unit located in:*

**Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:

*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

### **PE-008**

Atendendo aos requisitos da Norma:

*Meeting the requirements of the Standard:*

### **ABNT NBR 13966:2008**

Sistema de Certificação: Sistema 5

*Certification System: 5*

Primeira concessão: 28/05/2014

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**08/03/2022 a 08/03/2026**

Este certificado cancela e substitui o de nº 122.018/18.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.

*Emission Date*

**Antonio Carlos Barros de Oliveira**

**Diretor de Certificação**

*Certification Director*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

*Certificate valid only together with pages 1-2.*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300).*

**ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas**

**Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901**

**Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002**



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 122.006/22**

### Móveis para escritório - Mesa Reunião

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
Mesa de Reunião Retangular	1000.40.05	1000 a 5200	1000 a 1400	740
Mesa de Reunião Ova	1000.40.05	1000 a 5220	1000 a 1400	
Mesa de Reunião Redonda	1000.40.05	1000 a 1200	1000 a 1200	
Mesa de Reunião DG	1000.40.06	2750 a 5170	1580 a 1600	750
Mesa de Reunião Quadrada DG	101.40.0023	1200	1200	

Laboratório / N° de Acreditação: <i>Laboratory / Accreditation N°:</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio N° / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	502021M	08/12/2021
	062022M	03/03/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 295.001/22**

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:*

### **Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Para o(s) produto(s):  
*To the following product(s):*

### **Móveis para escritório - Armários - Linha Arquivamento**

Produzido(s) na unidade localizada em:  
*Produced in the unit located in:*

**Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:  
*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

### **PE-008**

Atendendo aos requisitos da Norma:  
*Meeting the requirements of the Standard:*

### **ABNT NBR 13961:2010**

Sistema de Certificação: Sistema 5  
*Certification System: System 5*

Primeira concessão: 01/11/2012  
*First concession:*

Período de validade:  
*Validity period:*

**08/03/2022 a 08/03/2026**

Este certificado cancela e substitui o de nº 295.024/18.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*

**Antonio Carlos Barros de Oliveira**  
**Diretor de Certificação**  
*Certification Director*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2  
*Certificate valid only together with pages 1-2*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br).  
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300)

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br)*

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebras, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002







# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 295.001/22**

### Móveis para escritório - Armários - Linha Arquivamento

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)	Largura (mm)
Armário	1000.50.01	800 a 2110	500	500 a 1000
Armário Extra-Alto	1000.50.06	2110		850

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	Nº 032022M	19/01/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 295.002/22**

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:*

### **Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Para o(s) produto(s):  
*To the following product(s):*

### **Móveis para escritório - Armários - Linha Arquivamento**

Produzido(s) na unidade localizada em:  
*Produced in the unit located in:*

**Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:  
*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

**PE-008**

Atendendo aos requisitos da Norma:  
*Meeting the requirements of the Standard:*

**ABNT NBR 13961:2010**

Sistema de Certificação: Sistema 5  
*Certification System: System 5*

Primeira concessão: 01/11/2012  
*First concession:*

Período de validade:  
*Validity period:*

**08/03/2022 a 08/03/2026**

Este certificado cancela e substitui o de nº 295.025/18.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*

**Antonio Carlos Barros de Oliveira**  
Diretor de Certificação  
*Certification Director*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2  
*Certificate valid only together with pages 1-2*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br).  
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300)

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br)*

**ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas**

**Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002**





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 295.002/22**

### Móveis para escritório - Gaveteiro - Linha Arquivamento

Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código	Altura (mm)	Profundidade (mm)	Largura (mm)
Gaveteiro Volante 2 gavetas e gaveta pasta suspensa	1000.50.02	460	545	630
Gaveteiro Volante com 3 ou 4 gavetas			495	590

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	Nº 042022M	19/01/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 296.001/22**

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:*

### **Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Para o(s) produto(s):  
*To the following product(s):*

### **Móveis para escritório - Sistemas de Estação de trabalho - Linha Sular**

Produzido(s) na unidade localizada em:  
*Produced in the unit located in:*

**Marcenaria Sular Ltda**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família  
95052-500 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:  
*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

### **PE-008**

Atendendo aos requisitos da Norma:  
*Meeting the requirements of the Standard:*

### **ABNT NBR 13967:2011**

Sistema de Certificação: 5  
*Certification System: 5*

Primeira concessão: 24/07/2012  
*First concession:*

Período de validade:  
*Validity period:*

**08/03/2022 a 08/03/2026**

Este certificado cancela e substitui o de nº 296.009/18.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*

**Antonio Carlos Barros de Oliveira**  
**Diretor de Certificação**  
*Certification Director*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.  
*Certificate valid only together with pages 1-2.*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br).  
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Fone: (21) 3974-2300).  
*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br).  
(CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Fone: 21 3974-2300.*

**ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas**

**Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901**

**Rua Conselheiro Nebras, 1131 - Campos Elísios - São Paulo - SP - CEP 01203-002**



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 296.001/22**

### Móveis para escritório - Sistemas de Estação de trabalho - Linha Sular

Descrição	Código	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura H1 / H2 (mm)
Estação de Trabalho tipo 3	101.20.0004	1200 a 2000	600 a 800	740 a 1100
Estação de trabalho tampo Inteiro - S70, S80, S90 e S100	1000.20.01	1200 a 1800	600 a 800	900 a 1800
	1000.20.02			
	1000.20.03			
	1000.20.04			
Estação de trabalho tampo TRIPARTIDO - S70, S80, S90 e S100	1000.20.01	1400 a 2000	600 a 800	
	1000.20.02			
	1000.20.03			
	1000.20.04			
Estação de trabalho linear DG	1000.20.05	800 a 1800	600 a 1500	740 a 1800

Laboratório / CRL: <i>Laboratory / CRL:</i>	LEMCO	CRL 0921
Relatório de Ensaio Nº / Data: <i>Number Test Report / Date:</i>	Nº 052022M	18/01/2022

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 08 de Março de 2022.  
*Emission Date*



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Elíseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO

CÓD. DO CERTIFICADO:CU-COC-866277

Campo de atenção:

**FSC® Chain of Custody (COC)**

Emitido para:

**Marcenaria Sular Ltda  
Caxias Do Sul , Brasil  
Projeto em: Brasil**

Padrão:

**FSC-STD-40-003 V2-1 CoC Certification of Multiple Sites;, FSC-STD-50-001 V2-0 Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders;, FSC-STD-40-004 V3-1 Chain of Custody Certification**

**Validade: 28 Outubro 2026**

A validade desse certificado deve ser verificada em [www.fsc-info.org](http://www.fsc-info.org).

A Control Union Certifications declara ter auditado a(s) unidade(s), e/ou produtos do portador do certificado mencionados acima e ter os encontrado em acordo com os padrões mencionados acima.

Este certificado abrange a(s) unidade(s), e /ou produto(s) como mencionados no anexo autenticado deste certificado. A lista completa dos grupos de produtos abrangidos pelo certificado pode ser encontrada no Portal do FSC dos certificados registrados ([www.fsc-info.org](http://www.fsc-info.org)).

Este certificado em si não constitui evidência de que um determinado produto fornecido pelo portador do certificado é certificado pelo FSC [ou Madeira Controlada FSC]. Produtos oferecidos, enviados ou vendidos pelo portador do certificado podem somente serem considerados abrangidos pelo escopo do certificado quando os pedidos FSC requeridos são claramente indicados nas faturas e documentos de transporte.

Este certificado está em vigor até nova ordem, desde que o cliente acima mencionado continue cumprindo com as condições estabelecidas no contrato de cliente com a Control Union Certifications. Com base nas inspeções anuais que a Control Union Certifications realiza, este certificado é atualizado e mantido em vigor.

Date of certification:

29 Outubro 2021

Local e data da emissão:

Sao Paulo, 14 Março 2023

CERTIFICADO No.: C 866277CU-  
COC-02.2023



**The mark of  
responsible forestry**

Declarado por:

*Victoria C.M. Pires*

Em nome do Diretor

Miss V. Pires

Certificador  
Control Union Certifications B.V.  
Meeuwenlaan 4-6  
8011 BZ ZWOLLE  
The Netherlands  
<http://www.controlunion.com>  
tel.: +31(0)38-4260100





Anexo ao  
CÓD. DO CERTIFICADO:CU-COC-866277  
FSC® Chain of Custody (COC)

A CU realizou uma inspeção, conforme mencionado no contrato do cliente assinado por:

Marcenaria Sular Ltda  
Rua Nestor Moreira, 631  
95052-500 Caxias Do Sul  
Brasil

**Este certificado dá o direito, em conformidade com o contrato com o cliente, com base na acreditação da CUC pelo Forest Stewardship Council (FSC), para usar o logo FSC para a(s) unidade(s), processo(s) e/ou produto(s) mencionados abaixo. Uso do logo FSC (comercial) em produtos é somente permitido para produtos mencionados em "produtos" em conformidade com essa categoria.**

**Este certificado e suas cópias ou reproduções devem retornar a CU imediatamente quando solicitado. Mais informações sobre o cliente e/ou produtos e/ou unidade podem ser obtidos no site da CU ([www.controlunion.com/certifications](http://www.controlunion.com/certifications)) ou entrando em contato com a CUC.**

Este certificado, referido no contrato do cliente como escopo do certificado, abrange o(s) seguinte(s) produto(s), que cumprem com a última versão dos Padrões Florestais CUC:

**Certificado produtos**

Produto no.	Nome do produto	categoria	Unidade(s) de processamento
P 064041	P3.4.1 Laminado por alta pressao	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063832	W11.4 Divisorias	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460, PRC 107461
P 063850	W12.1 Armario	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063851	W12.2 Moveis personalizados	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063852	W12.3 Mesas	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063855	W12.6 Cadeiras e bancos	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063856	W12.7 Moveis de escritorio	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063857	W12.8 Mobiliario institucional	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063956	W15.2 Brinquedos e jogos feitos de madeira	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460, PRC 107461
P 063798	W8.2.1 Pannel particulado	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460
P 063808	W8.3.2 MDF - Pannel de fibra de media-densidade	FSC Mix	PRC 105300, PRC 107459, PRC 107460





Anexo ao  
CÓD. DO CERTIFICADO:CU-COC-866277  
FSC® Chain of Custody (COC)

Este certificado abrange a(s) seguinte(s) unidade(s) de processamento, que cumprem com a última versão dos Padrões Florestais CUC:

**Unidades de processamento**

Unidade no.	Nome da unidade	Ref. da unidade	Endereço	Processos
PRC 105300	Marcenaria Sular Ltda	D-01	Rua Nestor Moreira, 631 Caxias Do Sul , RS Brasil	Processamento secundario
PRC 107459	Arch Indústria Metalúrgica Ltda	D-02	Rod. BR 116, 1018 Caxias do Sul, RS BRAZIL	Processamento secundario
PRC 107460	Barcelona Moveis Ltda	D-03	Rua Nestor Moreira, 260 Caxias do Sul, RS BRAZIL	Processamento secundario
PRC 107461	Esquadra Indústria de Móveis Ltda	D-04	Rod. BR 116, 1018 Caxias do Sul, RS BRAZIL	Processamento secundario

Este certificado, incluindo o anexo permanece sendo de propriedade da Control Union Certifications e pode ser retirado em caso de terminações como mencionado no contrato com o cliente, ou em caso de ocorrerem mudanças ou desvios dos dados acima mencionados. O licenciado é obrigado a informar a Control Union Certifications imediatamente de qualquer alteração nos dados acima mencionados. Apenas um certificado original e assinado é válido.

Data da certificação:  
29 Outubro 2021

Autenticado por

Local e data da emissão:  
Sao Paulo, 14 Março 2023

*Victoria C. M. Pires*

Em nome do Diretor  
Miss V. Pires  
Certificador

**Este certificado não pode ser usado como certificado de garantia para as mercadorias entregues!**



<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">  <div style="text-align: center;"> Ministério do Meio Ambiente  Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis  CADASTROS TÉCNICOS FEDERAIS  CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR </div>  </div>			
<b>Registro n.º</b>	<b>Data da consulta:</b>	<b>CR emitido em:</b>	<b>CR válido até:</b>
82821	28/10/2024	28/10/2024	28/01/2025
<b>Dados básicos:</b>			
CNPJ : 89.278.519/0001-40 Razão Social : MARCENARIA SULAR LTDA Nome fantasia : MÓVEIS SULAR Data de abertura : 01/01/2000			
<b>Endereço:</b>			
logradouro: RUA NESTOR MOREIRA N.º: 631 Complemento: Bairro: SAGRADA FAMILIA Município: CAXIAS DO SUL CEP: 95052-500 UF: RS			
<b>Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras  e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP</b>			
<b>Código</b>	<b>Descrição</b>		
3-10	Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia		
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis		
21-49	Transporte de produtos florestais - Lei nº 12.651/2012: art. 36		
<p>Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.</p> <p>O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades</p> <p>O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.</p>			
<b>Chave de autenticação</b>		58FP4G96ZQP4F5XJ	



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 309.005/12**

A ABNT concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa:

*ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company:*

**Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ: 89.278.519/0001-40**

Para o(s) produto(s):

*To the following product(s):*

**Mobiliário de Escritório**

**(Modelos descritos na página 2)**

Produzido(s) na unidade localizada em:

*Produced in the unit located at:*

**Rua Nestor Moreira, 631 - Sagrada Família**

**95052-500 - Caxias do Sul – RS**

Atendendo aos requisitos do Documento:

*Meeting the requirements of the Document:*

**PE-165 Rótulo ecológico para mobiliário de escritório**

Desenvolvidos em conformidade com as Normas:

*Developed according to the Standards:*

**ABNT NBR ISO 14020:2002**

**ABNT NBR ISO 14024:2004**

Sistema de Certificação: Sistema 5

*Certification System: System 5*

Primeira concessão: 01/08/2012

*First concession:*

Período de validade:

*Validity period:*

**29/10/2024 a 20/12/2024**

Rio de Janeiro, 29 de outubro de 2024.

Antonio Carlos Barros de Oliveira

Diretor de Certificação

*Certification Director*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2

*Certificate valid only together with pages 1-2*

**ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - **Rio de Janeiro - RJ** - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - **São Paulo - SP** - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

Nº 309.005/12

Para o(s) produto(s):  
To the following product(s):

Linhas	Produtos	Códigos
Divisórias	Divisória tipo painel	1000.70.01
	Divisória tipo piso teto	1000.60.01
Mesas	Mesa reta	1000.40.02
	Mesa reta / componível	1000.40.07
	Mesa linear	1000.40.01
	Mesa Plataforma / componível	1000.40.07A
	Mesa de reunião	101.40.0023
	Mesa de reunião componível DG	101.40.0072
	Mesa de reunião	1000.40.05
	Mesa de reunião grande porte DG 2.0 (2,75)	101.40.0072
	Mesa de reunião grande porte DG 2.0 (3,80)	101.40.0073
	Mesa de reunião grande porte DG 2.0 (4,20)	101.40.0074
	Mesa de reunião grande porte DG 2.0 (5,00)	101.40.0075
	Balcão / Bancada Linear Conect Um Lugar Estilo 2,0	101.40.0048
	Balcão / Bancada Linear Conect Dois Lugares Estilo 2,0	101.40.0049
	Mesa escolar conjunto professor	10.112.000.103
	Mesa de trabalho angular em L	1000.40.003
Postos de trabalho	Posto de Trabalho Tipo 1	101.40.0046
	Posto de Trabalho Tipo 2	101.40.0047
	Posto de Trabalho Estilo 2.0	101.40.0025
	Posto Gerente Executivo e Divisão DG	101.40.0066
	Posto de Gerente DG	101.40.0067
Call center	Call Center C900	1000.30.01
	Call Center C1000	1000.30.02
Estação de trabalho	Estação de Trabalho S70	1000.20.04
	Estação de Trabalho S80	1000.20.03
	Estação de Trabalho S90	1000.20.02
	Estação de trabalho S100	1000.20.01
	Estação de Trabalho tipo 3	101.20.0004
	Estação de trabalho linear DG	1000.20.05
Arquivamento	Armários	1000.50.05
		1000.50.01
		1000.50.04
	Armário extra-alto	1000.50.06
	Gaveteiro volante 2 gavetas e gaveta pasta suspensa Gaveteiro volante com 3 ou 4 gavetas	1000.50.02



Rio de Janeiro, 29 de outubro de 2024.

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300.  
This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br) CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300.

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



## CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITO

Número da Certidão: 45696253

Emitido em: 10/12/2024

Válida até: 09/01/2025

**INTERESSADO:** MARCENARIA SULAR LTDA

**CNPJ/CPF:** 89.278.519/0001-40

## NADA CONSTA

**OBSERVAÇÕES:**

1. Certidão expedida gratuitamente;
2. Esta declaração é válida sem rasuras ou emendas;
3. A presente certidão não servirá de prova contra cobrança de qualquer débito que vier a ser reclamado pelo IBAMA;
4. Esta certidão é válida por 30 (trinta) dias;
5. A autenticidade desta certidão pode ser averiguada no site do Ibama, endereço <http://www.ibama.gov.br>, menu Facilidades, link Taxas=>Certidão negativa de
6. Expedida de acordo com a IN/IBAMA nº 10 de 07 de dezembro de 2012.

# LAUDO TÉCNICO ERGONOMICO

## FABRICANTE

Marcenaria Sular Ltda

Rua: Nestor Moreira, 631, Bairro Sagrada Família – Caxias do Sul – RS

CNPJ/MF: 89.278.519/0001-40

---

## LOTE 02

### ITEM 03

#### ARMARIO DE ESCRITÓRIO

Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo; O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT; A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo; Portas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo; O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio 7 ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17; O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (duas por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus; Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto; A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica; A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores de metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo; Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira; As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, tipo pino; A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C; O



rodapé é apoiado por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Cor a definir (conforme catálogo)

Dimensões: Largura (L): 800 mm Profundidade (P): 500 mm Altura (H): 1600 mm

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

#### **ITEM 04**

##### **ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L**

Superfície de trabalho com formato em “L”, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície de trabalho), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem de fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos defixação da superfície à estrutura da mesa; Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas, conforme Figura 3 da NBR 13966; Painel frontal: 02 Painéis frontais em madeira MDP (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo; Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na cor a definir; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT; A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK; Estrutura: A sustentação do tampo deverá ser através de dois painéis laterais e um pé central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto; Pé Central: A estrutura central deverá ser em chapa #16 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Conter nessa abertura abas de 10mm de cada lado com ângulo a 90º e recorte medindo 50x10mm para apoio das tampas; Possuir, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura; O fechamento interno da 5 estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes; Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes),confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm para fixar o tampo, por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG; Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16” onde será fixado a sapata niveladora; Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG. Dois pés laterais de mesa: deverá ser em

chapa #16 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Conter nessa abertura abas de 10mm de cada lado com ângulo a 90º e recorte medindo 50x10mm para apoio das tampas; A borda superior e a inferior deverão ser retas e recebem proteção com fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT; A borda anterior e a posterior deverão ser retas e recebem proteção com fita de poliestireno semirrígido com 3,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. Possuir dois reguladores de nível em cada painel lateral, com formato sextavado, em poliuretano injetado; Calhas metálicas: Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm; UASG 154041 Estudo Técnico Preliminar 176/2024 23 de 41 Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas devem possuir fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais e a central; Possuir também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45º, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura à superfície de trabalho é feita através de buchas metálicas, cravadas a parte inferior da superfície e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir; A mesa deverá dispor de 3 (três) unidades de passa fios, com acabamento plástico na cor do móvel.

Dimensões: Largura (L): 1400 mm. Profundidade (P): 600 mm. Altura (H): 740 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

## **ITEM 05**

### **GAVETEIRO MÓVEL**

Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 03 Frentes de Gavetas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com

acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai fixado junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 3 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9 mm de espessura.

Dimensões: Largura (L): 300mm. Profundidade (P):490 mm. Altura (H): 640 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

#### **ITEM 06**

##### **MESA DE ESCRITÓRIO RETA 1200MM**

Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 01 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 01 Caixa de tomadas plásticas em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recortes que permitem plugar até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI (tomadas inclusas. Calha horizontal em formato “J” para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira, medindo 40 cm de largura.

Dimensões: Largura (L): 1200mm. Profundidade (P):600 mm. Altura (H): 740 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

#### **ITEM 07**

##### **MESA DE ESCRITÓRIO RETA 1400MM**

Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 01 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 01 Caixa de tomadas plásticas em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recortes que permitem plugar até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI (tomadas inclusas. Calha horizontal em formato “J” para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira, medindo 40 cm de largura.

Dimensões: Largura (L): 1400mm. Profundidade (P):600 mm. Altura (H): 740 mm.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

## ITEM 08

### MESA DE REUNIÃO REDONDA

Tampo: Constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda em todo seu perímetro, com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas coladas a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem. Estrutura de sustentação: composta por um tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo com espessura de 1,9mm. "X superior desmontável, em chapa de aço 14, formato "U" medindo 380x43x15mm, fixada através de 4 parafusos com rosca métrica M8 com parafuso de cabeça sextavada, e fixado ao tampo com 04 parafusos M6 com cabeça panela e fenda cruzada. Estrela inferior, dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, fixada a partir do tubo central. Através de 04 parafusos com rosca métrica M8, espera de acabamento, com 04 postas encaixadas, fazendo o acabamento do conjunto inferior. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi.

Dimensões: 1200 X 740 mm (DXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

**Fabricante: Marcenaria Sular Ltda.**

**CNPJ Fabricante: 89.278.519/0001-40**

**Marca: Sular**

**Modelo/Linha: Sular**

---

**CERTIFICAÇÃO** Conforme análise de conformidade com a NR 17 observa-se que os produtos descritos atendem as especificações técnicas estabelecidas pela regulamentação do Ministério do Trabalho e Emprego as exigências antropométricas, as características psicofisiológicas das pessoas na natureza do trabalho a que se destinam.

**CONCLUSÃO** Certifico para os devidos fins que os produtos acima estão em conformidade com as exigências impostas pela Norma Regulamentadora nº 17 da Portaria 3214/78 do Ministério do Trabalho e emprego.

Caxias do Sul, 12 de dezembro de 2024.

Marilise Bissigo Engº de Segurança do Trabalho  
CREA 156205/RS







UNIVERSIDADE DO VALE DO RIO DOS SINOS  
Reconhecida pela Portaria Ministerial n.º 453, de 21/11/1983, D.O.U. de 22/11/1983  
São Leopoldo - Rio Grande do Sul - Brasil

## CERTIFICADO DE PÓS-GRADUAÇÃO ESPECIALIZAÇÃO

conferido a

*Marilise Bissigo*

brasileira, natural do Estado do Rio Grande do Sul - Brasil, nascida em 1 de março de 1979, Cédula de Identidade n.º 5071473416 - SJS/RS,  
por ter concluído, com aprovação, as 626 horas do curso de

### Engenharia de Segurança do Trabalho

realizado de acordo com a Lei nº 7.410/85, regulamentada pelo Decreto nº 92.530/86 do Conselho Federal de Educação, o Parecer nº 19/87 do Conselho Federal de Educação, o Parecer nº 908/98 da Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação, a Resolução 359/91 do Conselho Federal de Engenharia e Arquitetura e a Resolução nº 01/2007 da Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação.

São Leopoldo, 21 de setembro de 2010.

*M. F. de Aquino*  
Marcelo Fernandes de Aquino  
Reitor

*Marilise Bissigo*  
Concluinte

*Francisco Antonio Mesquita Zanini*  
Francisco Antonio Mesquita Zanini  
Diretor da Unidade Acadêmica de Educação Continuada

ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO			
Coordenação do Curso: Sergio Luiz de Macedo Ussan			
Programação Curricular: Setembro de 2009 a Setembro de 2010			
Atividade	Horas	Aval.	Professor – Titulação
Administração Aplicada à Engenharia de Segurança do Trabalho	30	9.5	Aline Fernanda de Oliveira - Especialista; Cleber Augusto Scholl - Especialista; Mauro Machado Junior - Especialista
Ergonomia	31	8.9	Paulo Roberto Cidade Moura - Mestre
Gerência de Riscos	60	7.0	Luiz Fernando Souza dos Santos - Especialista; Pablo Ricardo Barrera - Especialista
Higiene do Trabalho I (Vibrações)	33	7.0	Tiago Becker - Doutor
Higiene do Trabalho II (Químicos)	37	10.0	Gabriel Meneghetti Faé Gomes - Mestre
Higiene do Trabalho III (Radiações)	37	10.0	Paulo Roberto Matielo Lemos - Especialista
Higiene do Trabalho IV (Ventilação + prática de Instrumentação)	34	9.0	Gabriel Meneghetti Faé Gomes - Mestre; Leandro Dalla Zen - Doutor; Marco Antonio Steigleder - Mestre
Introdução à Engenharia de Segurança do Trabalho	20	8.0	Paulo Andre Souto Mayor Reis - Especialista
Legislação e Normas Técnicas	20	8.0	Luísa Tânia Elesbão Rodrigues - Especialista
O Ambiente e as Doenças do Trabalho	50	10.0	Jane Maria Boer - Mestre
Pesquisa Científica Aplicada a Engenharia de Segurança do Trabalho	20	10.0	Miguel Afonso Sellitto - Doutor
Prevenção e Controle de Riscos em Máquinas, Equipamentos e Instalações I	37	9.5	Valéria Jobim Durand de Souza - Especialista
Prevenção e Controle de Riscos em Máquinas, Equipamentos e Instalações II	43	9.0	Sergio Luiz de Macedo Ussan - Especialista
Proteção Contra Incêndio e Explosões	60	9.0	Luiz Henrique Rebouças dos Anjos - Especialista; Rogério Bueno de Paiva - Especialista
Proteção do Meio Ambiente	47	8.5	Ana Cristina de Almeida Garcia - Mestre; Carlos Alberto Mendes Moraes - Doutor; Daniela Montanari Migliavacca - Mestre; Feliciane Andrade Brehm - Doutor
Psicologia na Engenharia de Segurança, Comunicação e Treinamento	17	8.5	Giselda Sallon Dias - Mestre
Tópicos Especiais em Engenharia de Segurança do Trabalho	50	8.0	Paulo Andre Souto Mayor Reis - Especialista; Sergio Luiz de Macedo Ussan - Especialista; Sérgio Augusto Letizia Garcia - Mestre
Monografia: Análise das condições de risco caracterizadas pelos sistemas de proteções coletivas nos canteiros de obras	---	7.7	Miguel Afonso Sellitto (Orientador) - Doutor
Total de Horas:	626		
Critérios de Avaliação: Freqüência mínima de 75% da carga-horária programada, em cada disciplina. Aproveitamento mínimo exigido: 7.			
Observações:			

UNIVERSIDADE DO VALE DO RIO DOS SINOS - UNISINOS  
GERÊNCIA DE REGISTROS ACADÊMICOS  
Registro n.º 1029 - folha 331 do livro PG-6.  
São Leopoldo, 21 de setembro de 2010.

  
Eusébio Schneider  
Gerente de Registros Acadêmicos





Recredenciado pela Portaria/MEC nº 349 de 05/05/2016, D.O.U. nº 86 de 06/05/2016

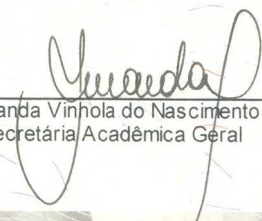
## PÓS-GRADUAÇÃO LATO SENSU

A Reitora do Centro Universitário Ritter dos Reis, no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão, em 11 de agosto de 2016, do **CURSO DE PÓS-GRADUAÇÃO LATO SENSU em ERGONOMIA EM PROCESSOS PRODUTIVOS E AMBIENTES CONSTRUÍDOS COM ÊNFASE NA ANÁLISE ERGONÔMICA DO TRABALHO**, confere o título de Especialista a

**MARILISE BISSIGO**

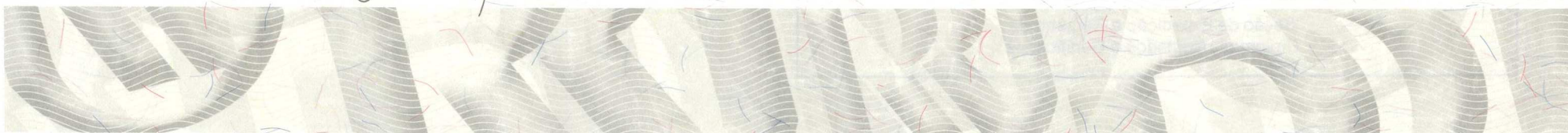
brasileira, nascida a 01 de março de 1979, natural do Estado do Rio Grande do Sul, cédula de identidade número 5071473416/RS, e outorga-lhe o presente Certificado, a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Porto Alegre, 03 de novembro de 2016.

  
Amanda Vinhola do Nascimento  
Secretária Acadêmica Geral

  
Marilise Bissigo  
Especialista

  
Laura Coradini Frantz  
Reitora



Este Curso de Especialização observa todas as disposições da Resolução CNE/CES, nº. 01/2001 alterada pela Resolução CNE/CES, nº. 01/2007.

CENTRO UNIVERSITÁRIO RITTER DOS REIS – UNIRITTER  
REITORIA

Certificado Registrado sob nº. 2391, fl. 145 do livro 4.  
Processo nº 12016/22391-P.  
Seção de Expedição e Registro de Diplomas, Atestados e Certificados – SERDIC

Porto Alegre, 03 de novembro de 2016.

*Netize França Ciceri*  
Netize França Ciceri  
Seção de Expedição e Registro de  
Diplomas, Atestados e Certificados

002153



# Relatório de Ensaio

LCOR – FG 204 Rev 05  
Laboratório de Corrosão e Proteção Superficial



Cliente: MARCENARIA SULAR LTDA

Endereço: Rua Nestor Moreira, 631 - Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul/RS - CEP 95052-500

Contato: Amauri Candido dos Santos

Tel: (54) 3222-6156

E-mail: qualidade@sulmardivisorias.com.br

Data: 03/12/2020

Natureza do Trabalho: **Exposição à Névoa Salina durante 1.400 horas, classificação de empolamento e enferrujamento.**

## 1. Identificação da amostra

Uma amostra, representada por três peças, identificada neste laboratório como **LCOR 0510/2020** e, pelo cliente como: **Tubo redondo 50,8 mm.**

## 2. Período de realização do ensaio

Data de recebimento da amostra: 29/09/2020

Data de início do ensaio: 05/10/2020

Data de término do ensaio: 02/12/2020

## 3. Condições do ensaio

O ensaio de névoa salina foi conduzido em uma câmara fechada da marca Bass, modelo USX-6000/2009 - Cíclico, identificada como CC, segundo o Procedimento de Ensaio interno **LCOR - PE 001 Rev 14** e conforme a norma ABNT NBR 8094:1983, observando as seguintes condições consideradas críticas:

Pressão (constante) do ejetor: 0,7 kgf/cm<sup>2</sup> a 1,7 kgf/cm<sup>2</sup>

Temperatura da câmara: 35°C ± 2°C

Solução de cloreto de sódio: 5% ± 1%

Faixa de pH: 6,5 a 7,2

Volume névoa coletada: 1 mL/h a 2 mL/h

Posição da amostra: apoiada em ângulos entre 15° e 30° em relação à vertical.

Preparação da amostra: nenhum desengraxe foi realizado e a proteção de bordas foi procedida com cera de abelha.

O empolamento foi avaliado conforme **LCOR – PE 010 Rev 06** que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento foi avaliado conforme **LCOR - PE 011 Rev 06** que atende aos requisitos da norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015.

## 4. Resultados do Ensaio de Névoa Salina

As avaliações foram feitas a olho nu. A condição inicial da amostra e quaisquer alterações visuais apresentadas em relação à condição inicial, como o aparecimento e evolução de corrosão branca, corrosão vermelha, corrosão verde, manchas, empolamento, entre outros, são descritas no Quadro 1.



## Quadro 1 – Aspecto da amostra LCOR 0510/2020

**1. Características iniciais da amostra:** nas Figuras 1a e 1b visualiza-se o aspecto inicial da amostra.



Figura 1a

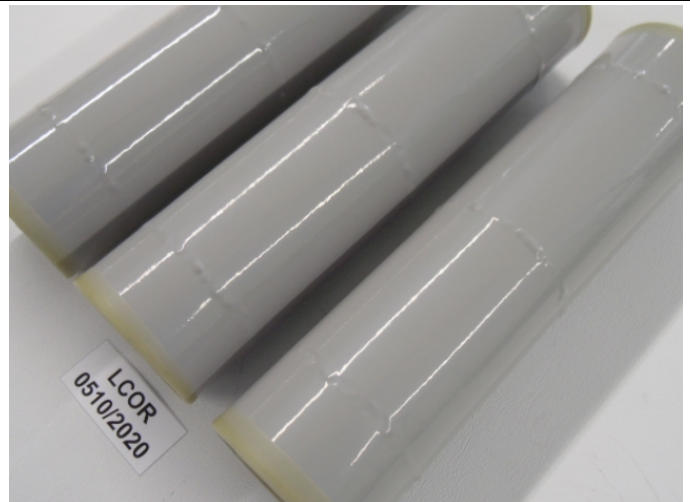


Figura 1b

2. Após 24 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
3. Após 48 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
4. Após 72 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
5. Após 96 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
6. Após 216 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
7. Após 240 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
8. Após 264 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
9. Após 336 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
10. Após 360 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
11. Após 384 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
12. Após 408 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
13. Após 432 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
14. Após 504 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
15. Após 528 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
16. Após 552 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
17. Após 576 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
18. Após 600 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
19. Após 696 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
20. Após 720 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
21. Após 744 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
22. Após 768 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
23. Após 840 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.

# Relatório de Ensaio

LCOR – FG 204 Rev 05  
Laboratório de Corrosão e Proteção Superficial



24. Após 864 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
25. Após 912 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
26. Após 936 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
27. Após 1.008 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
28. Após 1.032 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
29. Após 1.056 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
30. Após 1.080 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
31. Após 1.104 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
32. Após 1.176 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
33. Após 1.224 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
34. Após 1.272 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
35. Após 1.344 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
36. Após 1.368 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.
37. Após 1.400 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial, conforme Figuras 37a e 37b.



Figura 37a



Figura 37b

## 5. Resultados Grau de Enferrujamento e Empolamento

Ao final das 1.400 horas de exposição ao ensaio de névoa salina, o grau de enferrujamento da amostra **LCOR 0510/2020** foi classificado como **Grau Ri0**, ou seja, 0,00% de área superficial corroída. O grau de empolamento da amostra **LCOR 0510/2020** foi classificado como **Grau d0/t0**, ou seja, ausência de bolhas.

A amostra **LCOR 0510/2020** foi submetida ao ensaio de névoa salina por **1.400 horas**. Após este procedimento a amostra foi submetida à armazenagem.

### OBSERVAÇÕES:

Os resultados contidos neste documento tem significação restrita e se aplicam somente à(s) amostra(s) ensaiada(s).

UCS Serviços Tecnológicos – Universidade de Caxias do Sul – Rua Francisco Getúlio Vargas, 1130 – CEP: 95070-560 – Caxias do Sul/RS

Telefone: (54) 3218 2755 ou (54) 3218 2168

email: llcor@ucs.br – <http://www.ucs.br/site/servicos-tecnologicos/LCOR>



# Relatório de Ensaio

LCOR – FG 204 Rev 05  
Laboratório de Corrosão e Proteção Superficial



O Relatório de Ensaio não pode ser reproduzido sem a aprovação do laboratório, exceto se for reproduzido na íntegra.

A amostragem é responsabilidade do cliente.

O(s) ensaio(s) foi(foram) realizado(s) nas instalações permanentes do Laboratório.

A(s) amostra(s) ensaiada(s) permanecerá(ão) à disposição do cliente por um período de 30 dias consecutivos a contar da data de emissão do relatório. Após este período a(s) amostra(s) será(ão) descartada(s).

Caxias do Sul, 03 de dezembro de 2020.

Taís Sabedot Pertile  
Eng. Química - CRQ-V 05303132  
Signatário Autorizado

Código de Segurança: B8F3FEDDC5317BF1AE550D6638EC3812