



UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO  
Av. dos Portugueses, 1966, - Bairro Vila Bacanga, São Luís/MA, CEP 65080-805  
Telefone: (98) 3272-8000 - <https://www.ufma.br>

Ato nº 190/2025/FUMA/OEG/AGEUFMA/UFMA/DPG/AGEUFMA

## EDITAL N° 13/2025 - AGEUFMA/UFMA

### SELETIVO SIMPLIFICADO PARA CONTRATAÇÃO DE PROFESSOR VISITANTE PARA O PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM GEOGRAFIA (PPGEO/UFMA)

#### **LISTA FINAL DAS INSCRIÇÕES DEFERIDAS**

A PRÓ-REITORA DA AGÊNCIA DE INOVAÇÃO, EMPREENDEDORISMO, PESQUISA, PÓS GRADUAÇÃO E INTERNACIONALIZAÇÃO DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais estatutárias que lhe conferem a Portaria N. 677/2023 - GR, de 13 de novembro de 2023, e as demais disposições da legislação em vigor, nos termos da Lei N. 8.745/93, da Lei nº 9.849/99, da Lei N. 10.667/ 2003, da Resolução CONSEPE N. 727, de 22 de dezembro de 2009 e da INSTRUÇÃO NORMATIVA N° 01/2024 – AGEUFMA, torna público, para conhecimento dos interessados, a lista final das inscrições deferidas do Processo Seletivo Simplificado para contratação de Professor Visitante para o Programa de Pós-Graduação em Geografia (PPGEO /UFMA), conforme descrição a seguir:

INSCRIÇÃO	CANDIDATAS
01	Iracilde Maria de Moura Fé Lima
02	Vanda Carneiro de Claudino Sales



Documento assinado eletronicamente por **ROSANGELA FERNANDES LUCENA BATISTA, Diretor(a)**, em 23/07/2025, às 17:37, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento na [Lei nº14.063, de 23 de setembro de 2020.](#)



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://sei.ufma.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.ufma.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **1550616** e o código CRC **70849BAF**.

Referência: Processo nº 23115.010281/2025-83

SEI nº 1550616