



UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO
Av. dos Portugueses, 1966, - Bairro Vila Bacanga, São Luís/MA, CEP 65080-805
Telefone: (98) 3272-8000 - <https://www.ufma.br>

Edital nº 46/2022/FUMA/OEA/CCH/UFMA/CPGSS/CCH/PPGAC/CCH

Processo nº 23115.025048/2022-52

OBJETO: RESULTADO ARGUIÇÃO ORAL

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ARTES CÊNICAS
(Aprovado pela Resolução n.1794/2018 - CONSEPE)
RECOMENDADO PELA CAPES**

EDITAL AGEUFMA Nº46/2022

AVALIAÇÃO ARGUIÇÃO

INSCRIÇÃO	NA	RESULTADO
7888	9,6	APROVADO
7865	8,0	APROVADO
7830	8,1	APROVADO
7807	6,1	NÃO APROVADO
7833	9,1	APROVADO
7887	8,3	APROVADO
7886	9,5	APROVADO
7885	8,1	APROVADO
7823	9,1	APROVADO
7819	8,0	APROVADO
7825	7,6	APROVADO
7884	7,0	APROVADO
7818	9,3	APROVADO

São Luís, 11 de novembro de 2022.
Profª. Dra. Gisele Soares de Vasconcelos.

Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Artes Cênicas.

Comissão de Seleção.

Profª. Dra. Gisele Soares de Vasconcelos;

Profª. Dra. Tânia Cristina Costa Ribeiro;

Profº. Drº. Jurandir Eduardo Pereira Junior.



Documento assinado eletronicamente por **GISELE SOARES DE VASCONCELOS, Coordenador(a)**, em 11/11/2022, às 09:17, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufma.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0397174** e o código CRC **CE28EB50**.