



**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ARTES CÊNICAS  
(Aprovado pela Resolução n.1794/2018 - CONSEPE)  
RECOMENDADO PELA CAPES**

**EDITAL AGEUFMA Nº44/2023**

**AVALIAÇÃO DA PROVA ESCRITA**

<b>CANDIDATO/A</b>	<b>NOTA</b>	<b>RESULTADO</b>
60724118357	8,25	APROVADO/A
73276529300	7,0	APROVADO/A
02943084310	7,58	APROVADO/A
05383026312	9,58	APROVADO/A
02484514301	7,0	APROVADO/A
03922001394	7,58	APROVADO/A
40851259820	9,75	APROVADO/A
60511934200	9,33	APROVADO/A
60499395352	7,0	APROVADO/A
60023843322	8,0	APROVADO/A
02943084310	7,58	APROVADO/A
02484514301	7,0	APROVADO/A
02445546338	7,0	APROVADO/A
02336263360	7,41	APROVADO/A
01304621448	7,16	APROVADO/A
05403263306	8,33	APROVADO/A

São Luís, 14 de agosto de 2023.  
Profa. Dra. Gisele Soares de Vasconcelos.

Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Artes Cênicas.

Comissão de Seleção.  
Dra. Gisele Soares de Vasconcelos  
Dr. Gilberto dos Santos Martins  
Dra. Luciana Silva Aguiar Mendes Barros